



SAF-HOLLAND Group

# PH-400

## PH-400 SPECIFICATIONS

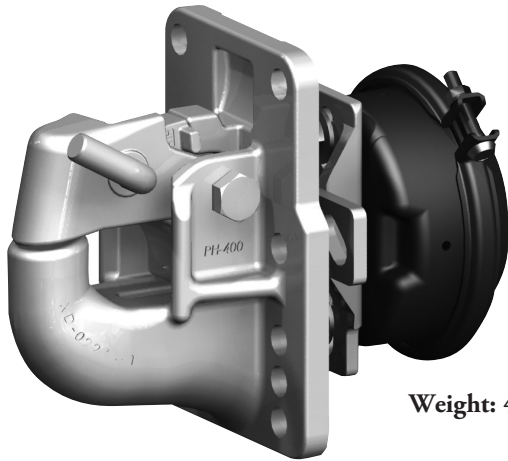


**Rigid type pintle hook with air operated plunger. Air operated plunger provides a minimum clearance and some shock absorption at the coupling.**

**20,000 lbs. Maximum Vertical Load  
100,000 lbs. Maximum Gross Trailer Weight**

**SAE J847 Information:**

Type I - not applicable. Type II - 100,000 lbs.



Weight: 48 lbs.

### IMPORTANT SAFETY INFORMATION

Maintain adequate vertical (tongue) load to properly control the trailer (generally 10%) but do not exceed the above rated capacities.

**DO NOT** damage the latch. Be particularly careful with the drawbar when coupling and uncoupling.

Other steps and inspections are also required. Consult OSHA and D.O.T. regulations and American Trucking Association for complete coupling and uncoupling procedures. These cover items such as cargo securement, brakes, lights, safety chains, and other important requirements.

This equipment must not be used or maintained in a careless manner.

### GENERAL INFORMATION

1. Do not modify or add to the product.
2. Wear safety goggles during installation, removal and servicing.
3. Never strike any part of the item with a steel hammer.
4. Do not weld on this product.

This product is covered by Holland's Commercial Products Warranty. Holland reserves the right, without giving prior notice, to change specifications and dimensions as designs are altered or improved.

### TOWING APPLICATIONS:

Trailers, full trailers, doubles, and triples operations within the stated capacities. For off-road applications, reduce the above capacities by 25% and use in conjunction with a swivel type drawbar.

### DRAWBAR EYE DIMENSIONS:

2.44" to 3" I.D. with 1.25" to 1.63" diameter section.

### MOUNTING:

1. Use a mounting structure of sufficient strength to support the rated capacity of the pintle hook in accordance with SAE J849 and SAE J847, respectively.

2. Use the hole pattern described on the reverse.
3. Use (8) .75" grade 8 fasteners, properly tightened. The recommended minimum torque is 200 ft-lbs., per SAE J429.

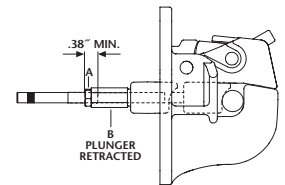


FIGURE 1

4. A Holland XB-165945 air cylinder is recommended for use with Holland pintle hooks.
5. Adjustment of Holland's air activated plunger: The Holland XB-165945 air cylinder is preset for mounting structure thickness up to 1.0" with a 1.62" diameter drawbar section. If your mounting structure is different, adjust the plunger as follows:

- A. Loosen cylinder rod jam nut (A) as shown in **FIGURE 1**.
- B. Turn the plunger rod (B) out (counterclockwise) a distance equal to the difference between your mounting structure thickness and 1".

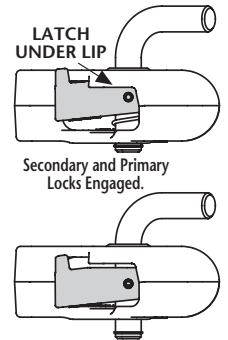


FIGURE 2

- C. Retighten cylinder rod jam nut (A) securely.
6. Mount the air cylinder and plunger assembly, making sure that the air cylinder and plunger assembly are in line with the pintle body. Adjust as required and tighten the air cylinder bolts securely.
  7. Connect the air supply and check for proper operation.
  8. Check the plunger adjustment. When properly adjusted, the plunger should tightly grip a 1.25" round bar (or plunger adjustment tool TF-03147) when energized (see **FIGURE 1**) and retract far enough when de-energized to allow easy removal of the drawbar.

**NOTE:** Be sure the cylinder rod and plunger rod have .38" minimum thread engagement. (Factory set engagement is approximately 1.38")

English

Español

Français

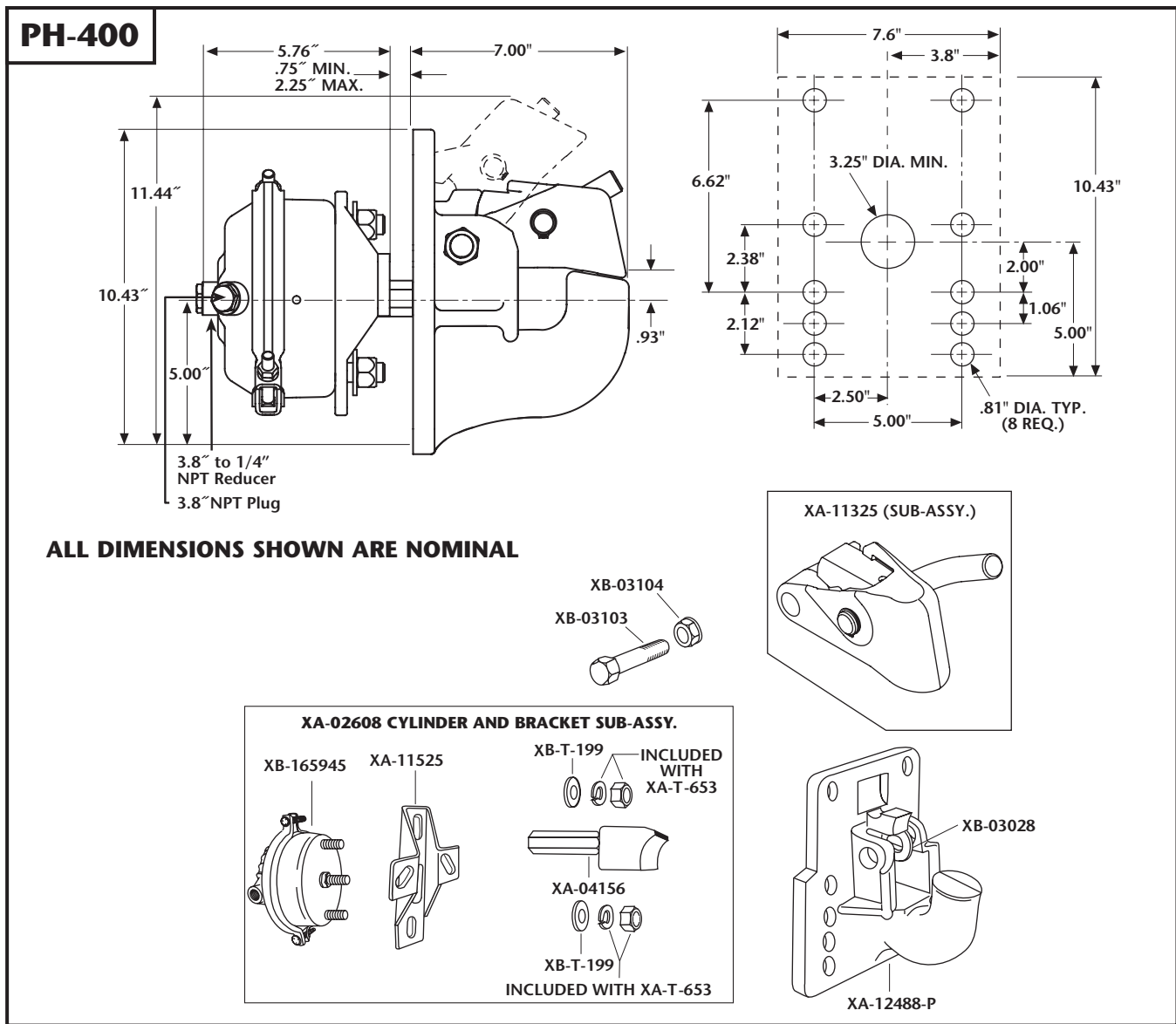
## OPERATING INSTRUCTIONS:

1. Deactivate the plunger by removing air pressure. Check to see that the plunger (XA-04156) is retracted.
2. Before using the pintle hook, inspect for proper operation; worn, damaged, or missing parts; and a secure mounting. Correct as required for use.
3. Open the latch (XA-11325) by pushing the handle to the left and rotating it down. While keeping the handle rotated down, lift the latch open.
4. Position the drawbar eye over the horn of the pintle and lower it into place.
5. Push the latch closed. Verify that the primary and secondary locks engage. See **FIGURE 2**.
6. Extend plunger by applying air pressure.

## MAINTENANCE:

For proper performance, the following maintenance steps should be performed every 30,000 miles or 3 months, whichever comes first.

1. Clean and check for proper operation. Inspect for worn, damaged or missing parts. Replace as required using only Holland parts.
2. Inspect, in particular, the coupling contact area. Replace when wear exceeds 1/8" (0.125") from the original surface profile.
3. Lubricate latch pivots with a light oil lubricant.
4. Check mounting fasteners for proper torque.
5. Check plunger adjustment. See Item 8 of "Mounting Instructions", described previously.



XL-PH244-02 Rev E - 2024-05-16 - Amendments and errors reserved · © SAF-HOLLAND, Inc.



SAF-HOLLAND Group

# PH-400

## ESPECIFICACIONES DEL PH-400



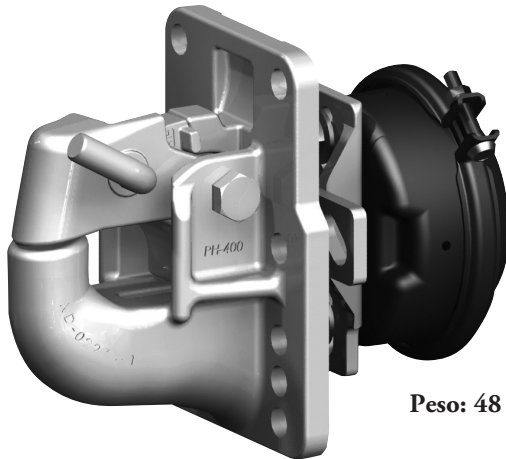
Gancho de pivote tipo rígido con émbolo accionado por aire. El émbolo accionado por aire proporciona un espacio mínimo y cierta absorción de impactos en el acoplamiento.

20.000 libras. Carga vertical máxima

100.000 libras. Peso bruto máximo del remolque

Información SAE J847:

Tipo I - no aplicable. Tipo II: 100.000 libras.



Peso: 48 libras.

### INFORMACION DE SEGURIDAD IMPORTANTE

Mantenga una carga vertical (lengüeta) adecuada para controlar adecuadamente el remolque (generalmente 10%), pero no exceda las capacidades nominales anteriores.

**NO** dañar el pestillo. Tenga especial cuidado con la barra de tiro al acoplar y desacoplar.

También se requieren otros pasos e inspecciones. Consulte las regulaciones de OSHA y DOT y la Asociación Estadounidense de Camioneros para conocer los procedimientos completos de acoplamiento y desacoplamiento. Estos cubren elementos como sujeción de la carga, frenos, luces, cadenas de seguridad y otros requisitos importantes.

Este equipo no debe usarse ni mantenerse de manera descuidada.

### INFORMACIÓN GENERAL

1. No modifique ni agregue nada al producto.
2. Use gafas de seguridad durante la instalación, extracción y mantenimiento.
3. Nunca golpees ninguna parte del artículo con un martillo de acero.
4. No suelde sobre este producto.

Este producto está cubierto por la Garantía de Productos Comerciales de Holland. Holland se reserva el derecho, sin previo aviso, de cambiar las especificaciones y dimensiones a medida que se modifiquen o mejoren los diseños.

### APLICACIONES DE REMOLQUE:

Operaciones de remolques, remolques completos, dobles y triples dentro de las capacidades indicadas. Para aplicaciones todoterreno, reduzca las capacidades anteriores en un 25% y utilícelas junto con una barra de tiro de tipo giratorio.

### DIMENSIONES DEL OJO DE LA BARRA DE TIRÓN:

2,44" a 3" de diámetro interior con sección de 1,25" a 1,63" de diámetro.

### MONTAJE:

1. Utilice una estructura de montaje de suficiente resistencia para soportar la capacidad nominal del gancho de pivote de acuerdo con SAE J849 y SAE J847, respectivamente.
2. Utilice el patrón de agujeros que se describe en el reverso.
3. Utilice (8) sujetadores de 0,75" grado 8, correctamente apretados. El par mínimo recomendado es 200 pies-libras, según SAE J429.
4. Se recomienda utilizar un cilindro de aire Holland XB-165945 con ganchos de pivote Holland.
5. Ajuste del émbolo activado por aire de Holland: El cilindro de aire Holland XB-165945 está preestablecido para montar un espesor de estructura de hasta 1,0" con una sección de barra de tiro de 1,62" de diámetro. Si su estructura de montaje es diferente, ajuste el émbolo de la siguiente manera:
  - A. Afloje la contratuerca de la varilla del cilindro (A) como se muestra en **FIGURA 1**.
  - B. Gire la varilla del émbolo (B) hacia afuera (en el sentido contrario a las agujas del reloj) una distancia igual a la diferencia entre el espesor de la estructura de montaje y 1".
 

**NOTA:** Asegúrese de que la varilla del cilindro y la varilla del émbolo tengan un enganche de rosca mínimo de 0,38 pulgadas. (El compromiso configurado en fábrica es de aproximadamente 1,38".)
  - C. Vuelva a apretar firmemente la contratuerca del vástago del cilindro (A).

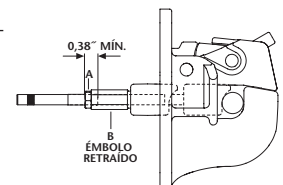
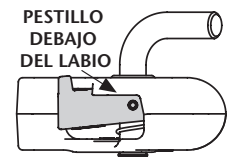
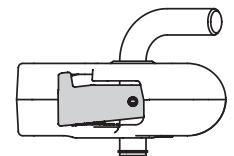


FIGURA 1



PESTILLO DEBAJO DEL LABIO  
Cerraduras secundaria y primaria activadas.



Bloqueo secundario no activado.  
Bloqueo primario activado.

FIGURA 2

Español

6. Monte el conjunto del cilindro de aire y el émbolo, asegurándose de que el conjunto del cilindro de aire y el émbolo estén alineados con el cuerpo del pasador. Ajuste según sea necesario y apriete firmemente los pernos del cilindro de aire.
7. Conecte el suministro de aire y verifique que funcione correctamente.
8. Verifique el ajuste del émbolo. Cuando se ajusta correctamente, el émbolo debe sujetar firmemente una barra redonda de 1,25" (o la herramienta de ajuste del émbolo TF-03147) cuando se energiza (consulte **FIGURA 1**) y se retrae lo suficiente cuando está desenergizado para permitir una fácil extracción de la barra de tiro.

## **INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN**

---

1. Desactive el émbolo eliminando la presión del aire. Verifique que el émbolo (XA-04156) esté retraído.
2. Antes de usar el gancho de pivote, inspeccione su funcionamiento adecuado; piezas desgastadas, dañadas o faltantes; y un montaje seguro. Corrija según sea necesario para su uso.
3. Abra el pestillo (XA-11325) empujando la manija hacia la izquierda y girándola hacia abajo. Mientras mantiene la manija girada hacia abajo, levante el pestillo para abrirlo.

4. Coloque el ojo de la barra de tiro sobre el cuerno del pivote y bájelo hasta su lugar.
5. Empuje el pestillo para cerrarlo. Verifique que los bloqueos primario y secundario encajen. Ver **FIGURA 2**.
6. Extienda el émbolo aplicando presión de aire.

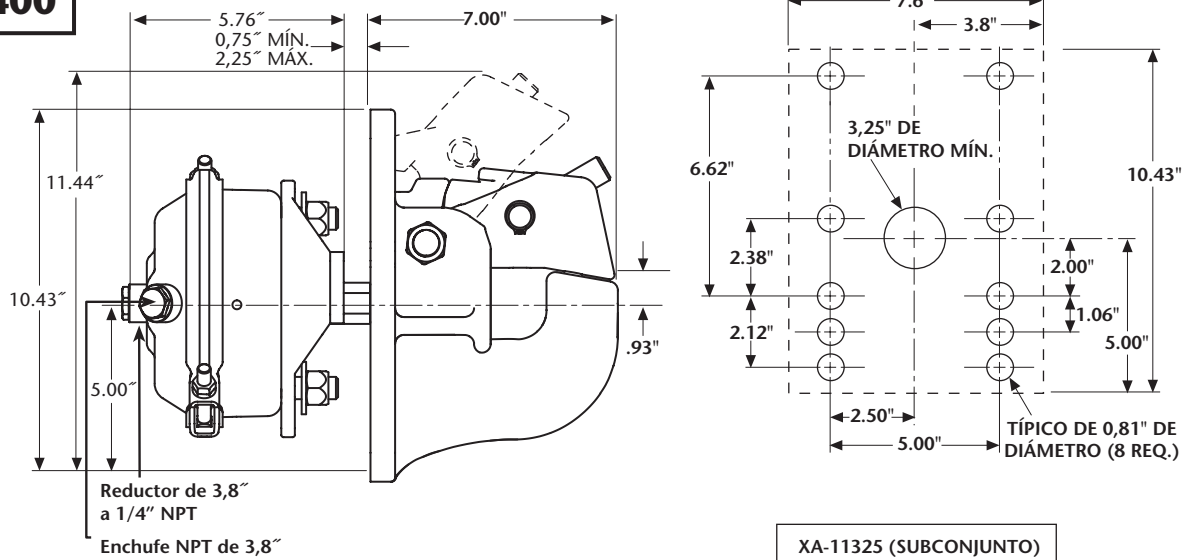
## **INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO**

---

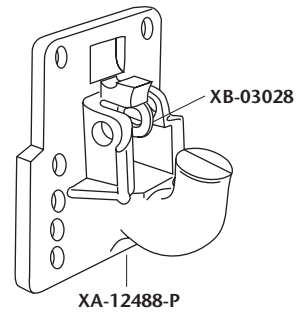
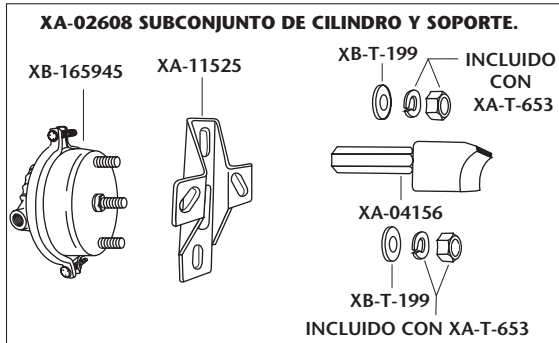
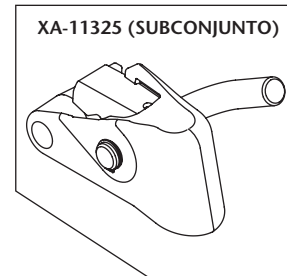
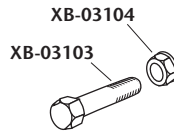
Para un rendimiento adecuado, se deben realizar los siguientes pasos de mantenimiento cada 30 000 millas o 3 meses, lo que ocurra primero.

1. Limpiar y comprobar su correcto funcionamiento. Inspeccione si hay piezas desgastadas, dañadas o faltantes. Reemplace según sea necesario utilizando únicamente piezas Holland.
2. Inspeccione, en particular, la zona de contacto del acoplamiento. Reemplace cuando el desgaste exceda 1/8" (0,125") del perfil de la superficie original.
3. Lubrique los pivotes del pestillo con un aceite lubricante ligero.
4. Verifique que los sujetadores de montaje tengan el torque adecuado.
5. Verifique que los sujetadores de montaje tengan el torque adecuado.

# PH-400



**TODAS LAS DIMENSIONES MOSTRADAS SON NOMINALES**



Español

XL-PH244-02 Rev E - 2024-05-16 - Emiendas y errores reservados · © SAF-HOLLAND, Inc.



SAF-HOLLAND Group

# PH-400

## SPÉCIFICATIONS DU PH-400

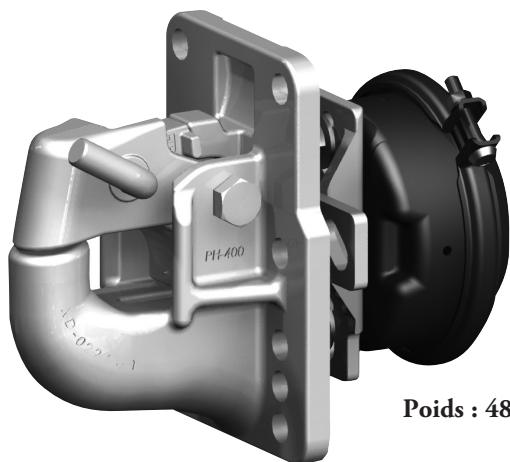


Crochet d'attelage de type rigide avec piston pneumatique. Le piston pneumatique fournit un jeu minimum et une certaine absorption des chocs au niveau de l'accouplement.

20 000 livres. Charge verticale maximale  
100 000 livres. Poids brut maximum de la remorque

Informations SAE J847 :

Type I - non applicable. Type II - 100 000 livres.



Poids : 48 livres.

### INFORMATIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Maintenez une charge verticale (langue) adéquate pour contrôler correctement la remorque (généralement 10 %), mais ne dépassez pas les capacités nominales ci-dessus.

**NE PAS** endommager le loquet. Soyez particulièrement prudent avec le timon lors de l'attelage et du dételage.

D'autres étapes et inspections sont également requises. Consultez les réglementations OSHA et DOT et l'American Trucking Association pour connaître les procédures complètes d'attelage et de dételage. Celles-ci couvrent des éléments tels que l'arrimage du chargement, les freins, les feux, les chaînes de sécurité et d'autres exigences importantes.

Cet équipement ne doit pas être utilisé ou entretenu de manière négligente.

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

1. Ne pas modifier ou ajouter au produit.
2. Portez des lunettes de sécurité pendant l'installation, le retrait et l'entretien.
3. Ne frappez jamais aucune partie de l'article avec un marteau en acier.
4. Ne soudez pas sur ce produit.

Ce produit est couvert par la garantie des produits commerciaux de Holland. Holland se réserve le droit, sans préavis, de modifier les spécifications et les dimensions à mesure que les conceptions sont modifiées ou améliorées.

### APPLICATIONS DE REMORQUAGE :

Remorques, remorques complètes, opérations doubles et triples dans les capacités indiquées. Pour les applications tout-terrain, réduisez les capacités ci-dessus de 25 % et utilisez-le en conjonction avec une barre d'attelage de type pivotant.

### DIMENSIONS DES CEILS DE BARRE DE TIRAGE :

Diamètre intérieur de 2,44 po à 3 po avec section de diamètre de 1,25 po à 1,63 po.

### MONTAGE:

1. Utilisez une structure de montage suffisamment résistante pour supporter la capacité nominale du crochet d'attelage conformément aux normes SAE J849 et SAE J847, respectivement.
2. Utilisez le modèle de trou décrit au verso.
3. Utilisez (8) attaches de 0,75" de qualité 8, correctement serrées. Le couple minimum recommandé est de 200 pi-lb, selon SAE J429.
4. Un cylindre pneumatique Holland XB-165945 est recommandé pour une utilisation avec les crochets à attelage Holland.
5. Réglage du piston pneumatique Holland : le vérin pneumatique Holland XB-165945 est pré-réglé pour monter une épaisseur de structure jusqu'à 1,0 po avec une section de barre d'attelage de 1,62 po de diamètre. Si votre structure de montage est différente, réglez le piston comme suit :

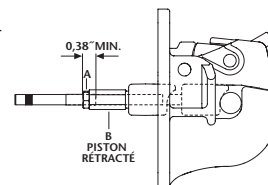
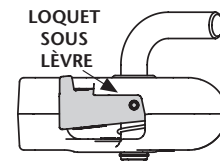
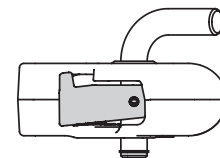


FIGURE 1



Verrouillage secondaires et primaires engagés.



Verrouillage secondaire non activé. Verrouillage principal activé.

FIGURE 2

- A. Desserrez le contre-écrou de tige de vérin (A) comme indiqué sur **FIGURE 1**.
- B. Tournez la tige du piston (B) (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) sur une distance égale à la différence entre l'épaisseur de votre structure de montage et 1".  
**NOTE :** Assurez-vous que la tige du vérin et la tige du piston ont un engagement de filetage minimum de 0,38". (L'engagement réglé en usine est d'environ 1,38 po.)
- C. Resserrez fermement le contre-écrou de tige de vérin (A).

- Montez l'ensemble vérin pneumatique et piston, en vous assurant que l'ensemble vérin pneumatique et piston est aligné avec le corps du pivot. Ajustez selon les besoins et serrez fermement les boulons du cylindre pneumatique.
- Connectez l'alimentation en air et vérifiez le bon fonctionnement.
- Vérifiez le réglage du piston. Lorsqu'il est correctement ajusté, le piston doit saisir fermement une barre ronde de 1,25 pouces (ou l'outil de réglage du piston TF-03147) lorsqu'il est sous tension (voir **FIGURE 1**) et se rétracte suffisamment lorsqu'il est hors tension pour permettre un retrait facile de la barre d'attelage.

## **MODE D'EMPLOI**

---

- Désactivez le piston en supprimant la pression d'air. Vérifiez que le piston (XA-04156) est rétracté.
- Avant d'utiliser le crochet d'attelage, vérifiez son bon fonctionnement ; pièces usées, endommagées ou manquantes ; et un montage sécurisé. Corriger selon les besoins de l'utilisation.
- Ouvrez le loquet (XA-11325) en poussant la poignée vers la gauche et en la tournant vers le bas. Tout en gardant la poignée tournée vers le bas, soulevez le loquet pour l'ouvrir.
- Placez l'œillet de la barre d'attelage sur la corne du pivot et abaissez-le en place.

- Poussez le loquet pour le fermer. Vérifiez que les verrous principal et secondaire s'enclenchent. Voir **FIGURE 2**.
- Étendez le piston en appliquant une pression d'air.

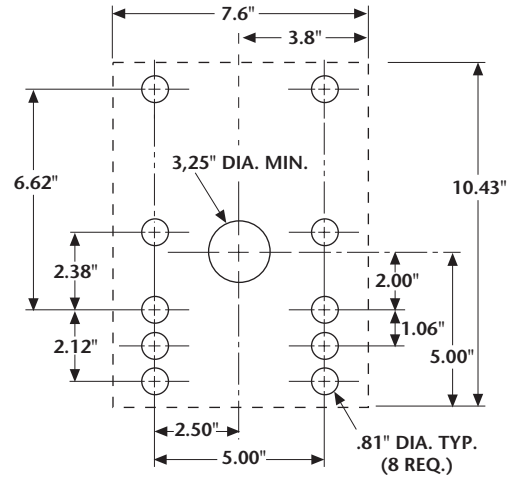
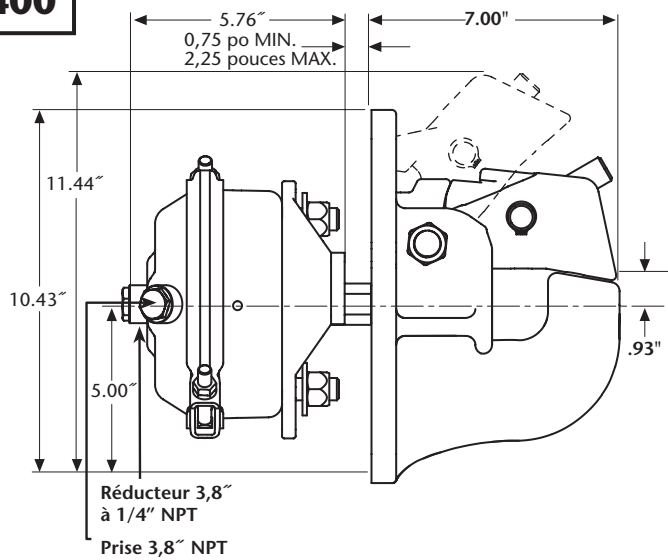
## **CONSIGNES D'ENTRETIEN**

---

Pour des performances correctes, les étapes d'entretien suivantes doivent être effectuées tous les 30 000 milles ou tous les 3 mois, selon la première éventualité.

- Nettoyer et vérifier le bon fonctionnement. Inspectez les pièces usées, endommagées ou manquantes. Remplacez si nécessaire en utilisant uniquement des pièces Holland.
- Inspectez en particulier la zone de contact de l'accouplement. Remplacez lorsque l'usure dépasse 1/8 po (0,125 po) par rapport au profil de surface d'origine.
- Lubrifiez les pivots du loquet avec un lubrifiant à l'huile légère.
- Vérifiez les fixations de montage pour vous assurer du couple approprié.
- Vérifiez le réglage du piston. Voir l'article 8 des « Instructions de montage », décrit précédemment.

# PH-400



**TOUTES LES DIMENSIONS INDIQUÉES SONT NOMINALES**

