Verpackungshandbuch

für Lieferanten





Inhalt

1.	Allgemeines										
	1.1 Ziel des Handbuches										
	1.2	Geltungsbereich des Handbuches									
	1.3	Ansprechpartner									
2.	Ablauf	der Verpackungsfestlegung von der Anfrage bis zur Bestellung									
3.	Verpac	kungsvorschriften und Verpackungsanforderungen									
	3.1	Verpackungsvorschriften									
	3.2	Allgemeine Verpackungsanforderungen									
	3.3	Verpackungsanforderung bei Handelsware									
١.	Ausleg	jung der Verpackung									
	4.1.	SAF-HOLLAND Verpackungsvorschrift									
	4.2.	Auslegung einer Einwegverpackung									
	4.3.	Auslegung und Einsatz einer Mehrwegverpackung									
	4.3.1	Arten der Mehrwegverpackung									
	4.3.2	VDA Kleinladungsträger									
	4.3.3	Innenverpackung									
	4.3.4	Versandpalette und KLT Verpackungseinheiten									
	4.3.5	Ladungssicherung									
	4.3.6	Auslegung der Mehrwegverpackung									
	4.3.7	Beschaffung und Umlaufmengen									
	4.3.8	Bedarfsermittlung									
	4.3.9	Reinigung der Mehrwegpackmittel									
	4.3.10	Leergutfrachtkosten									
	4.3.11	Bestandsführung									
	4.4.	Packmittelanforderung									
5.	Kennz	eichnung und Verpackung									
	5.1.	Kennzeichnung der Versandeinheit									
	5.2.	VDA-Lieferschein / VDA-Frachtbrief									
3 .	Korros	sionsschutzmaßnahmen und Wirksamkeitsdauer									
7.	Anlagen										
	Anlage 1 - VDA LABEL										
		Anlage 2 - VDA LIEFERSCHEIN									
		Anlage 3 - VDA FRACHTBRIFF									

1. Allgemeines

Die nachstehenden Richtlinien & Vorschriften zur Anlieferung von Waren an die SAF-HOLLAND Werke bilden die Grundlage für unsere Geschäftsbedingungen und gelten als ergänzende vertragliche Vereinbarungen zu den allgemeinen Einkaufsbedingungen.

1.1 Ziel des Handbuches

Dieses Handbuch soll bei der Verpackungsentwicklung als einfach gegliederter, gut verständlicher und praxisorientierter Leitfaden dienen, sowie die Lieferanten über bestehende Richtlinien und Vorschriften im Bereich Verpackung informieren.

Die nachfolgenden Vorschriften sollen dazu beitragen, durch

- optimale Verpackungsauslegung,
- standardisierte Abmessungen für Behälter, Kartonagen und Ladungsträger,
- abgestimmte Mengeninhalte pro Packmittel und
- richtige und vollständige Kennzeichnung der Verpackung

einen störungsfreien Materialfluss zwischen den Lieferanten und der SAF-HOLLAND GmbH zu erreichen und unnötige Umpackarbeiten zu vermeiden.

1.2 Geltungsbereich des Handbuches

Das vorliegende Verpackungshandbuch ist für Lieferungen an die SAF-HOLLAND GmbH (OEM) in Bessenbach-Keilberg, Bessenbach-Frauengrund und Aschaffenburg gültig.

Im Verpackungshandbuch werden die Abläufe zur Verpackung von

- Produktionsteilen und
- Handelsware

geregelt.

1.3 Ansprechpartner

Das zentrale Behältermanagement befindet sich in Bessenbach-Frauengrund.

Behältermanagement Ansprechpartner	Telefon-Nummer	@-Mail				
Jan Stein	+ 49 (0) 6095 / 301 - 318	behaeltermanagement@safholland.de				
Silke Prockner	+ 49 (0) 6095 / 301 - 505	behaeltermanagement@safholland.de				

Zuständigkeit **SAF-HOLLAND** Interne Vorabstimmung @-Mail mit Produkt, Typ, Lieferant sowie Anlieferwerk erstellen und der Einkauf Produktionslogistik zukommen lassen Spezielle Anforderungen zum Anlieferzustand mit der Fertigung/Montage bzw. den verantwortlichen Produktionslogistik Ansprechpartnern der Zweigwerke klären und in der Verpackungsvorschrift fixieren ieferan Anfrage an den Lieferanten gemäß aktuellem SAF-HOLLAND Verpackungshandbuch inkl. Produktionslogistik Verpackungsvorschrift, spätestens bei Auftragsvergabe Fachliche und kaufmännische Beurteilung, Abstimmung mit dem Lieferanten hinsichtlich Verpackungsart und -menge Verpackungskennzeichnung Produktionslogistik Verpackungskosten Abstimmung mit der Fertigung/Montage und Freigabe der Verpackungsvorschrift Weiterleitung der vollständigen Verpackungsvor-Einkauf schrift zum Einkauf Zentrale Ablage der freigegebenen Verpackungs-Produktionslogistik vorschrift Bestellung an den Lieferanten inkl. freigegebener Einkauf Verpackungsvorschrift

3. Verpackungsvorschriften und Verpackungsanforderungen

3.1 Verpackungsvorschriften

Für die Verpackung von SAF-HOLLAND Zukaufteilen existieren hinsichtlich der Verpackungsvorschriften zwei grundlegende Fälle:

Verpackungsauslegung durch den Lieferanten

Für diesen Fall, es handelt sich meist um Produktionsware, die in den SAF-HOLLAND Werken verarbeitet wird, ist die Verpackung insbesondere unter Beachtung der in den Abschnitten

- 3.2 Allgemeine Verpackungsanforderungen
- 4.2 Auslegung einer Einwegverpackung
- 5.1 Kennzeichnung der Versandeinheit
- 5.2 Kennzeichnung von Kartons und Behältern

aufgeführten Richtlinien durch den Lieferanten auszulegen. In der Regel werden lieferanteneigene Packmittel verwendet.

Verpackungsauslegung durch SAF-HOLLAND

Diese Variante kommt in aller Regel bei folgenden Fällen zur Anwendung

- Mehrwegverpackung von Produktionsware
- Ein- oder Mehrwegverpackung von Handelsware, also von Produkten, die von der SAF-HOLLAND GmbH weiter vertrieben werden.

Von der Abteilung Produktionslogistik wird eine teilespezifische Verpackungsvorschrift ausgearbeitet und dem Lieferanten durch die Abteilung Einkauf der SAF-HOLLAND GmbH übergeben.

3.2. Allgemeine Verpackungsanforderungen

Für eine qualitätsgerechte Anlieferung der Teile ist die Einhaltung nachfolgender Punkte unbedingt erforderlich:

- Die Teile müssen frei von jeglicher Verunreinigung sein. Ein direkter Kontakt mit unbeschichteter Well- oder Wollpappe sowie Füllmaterialien ist unzulässig.
- Durch die Sammelpackung (Behälter, Karton) und gegebenenfalls zusätzliche Grundpackung (Folie, Folienbeutel, Rohre, Tiefzieheinlagen, etc.) ist ein Schutz der Teile vor mechanischer Beschädigung (z.B. Deformationen, Schlagstellen, Krater) und vor Korrosion zu gewährleisten.
- Kartons sind wegen der erhöhten Verletzungsgefahr nicht mit Metallklammern, sondern mit Klebeband zu verschließen.

Durch die Versandverpackung ist eine ausreichende Sicherung der Behälter bzw. Kartons während des Transportes und Umschlages zu gewährleisten. Insbesondere sind

- vorgegebene Palettenmaße und -konstruktionen (siehe Kapitel 4.3)
- modulare Abmessungen von Paletten, aufbauend auf dem Euromaß 1.200 mm x 800 mm
- zulässige Handlings- und Ladungsgewichte
- 2-fache Stapelbarkeit der Ladeeinheiten

einzuhalten bzw. zu gewährleisten.

3. Verpackungsvorschriften und Verpackungsanforderungen

3.3. Verpackungsanforderung bei Handelsware

Bei der Anlieferung von Handelsware sind ausschließlich SAF-HOLLAND eigene Packmittel zu verwenden. Lieferanteneigene Packhilfsmittel (z.B. Klebestreifen) dürfen nur in neutraler Ausführung verwendet werden. Firmenlogos von Lieferanten sind bei dieser Verpackungsform in jedem Fall zu vermeiden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an das Behältermanagement (1.3)

Die mengenmäßige Überlieferung ist bei Handelsware grundsätzlich unzulässig. Die Anlieferung von Restmengen ist in Ausnahmefällen nur nach Abstimmung und Freigabe durch den SAF-HOLLAND Einkauf zulässig. In diesem Fall ist der SAF-HOLLAND Wareneingang rechtzeitig vor dem Eintreffen der Sendung zu informieren.

Kartons mit Boden- und Deckelverschlussklappen sind mit einem neutralen Klebestreifen (Mindestbreite 50mm) durchgehend zu verschließen. Kartons mit anhängendem Deckel, z.B. SAF-HOLLAND Standardkartons, sind ebenfalls mit einem neutralen Klebestreifen (Mindestbreite 19mm) an vier Stellen (2x längsseits, je 1x stirnseitig) zu verkleben.

Bei der Anlieferung von Handelsware ist die Verpackung gemeinsam mit dem jeweiligen Ansprechpartner festzulegen.

4.1 SAF-HOLLAND Verpackungsvorschrift

Zur Erfüllung der Verpackungsanforderungen ist es erforderlich, den Verpackungsaufbau für jedes Produkt festzulegen.

Die schriftliche Fixierung erfolgt, in der SAF-HOLLAND Verpackungsvorschrift.

Die Verpackungsvorschrift wird dem Lieferanten bei Neufestlegung oder Änderung der Verpackung gemäß dem Ablaufdiagramm in Kapitel 2 vom SAF-HOLLAND Einkauf zugesendet.

Die Verpackung ist bis auf Widerruf änderungsindexübergreifend gültig.

Die Freigabe einer Verpackung entbindet den Lieferanten nicht von seiner Verantwortung für eine beschädigungsfreie Materialanlieferung.

Bei Nichteinhaltung der vereinbarten Verpackung behält sich SAF-HOLLAND vor, den Lieferanten mit den Umpackkosten zuzüglich der entstehenden Handlingskosten, jedoch mit mindestens € 130,- pro Ladeeinheit, zu belasten.

Abweichungen in begründeten Fällen (z.B. Vorserienverpackungen bei Neuanläufen) sind mit der Produktionslogistik abzustimmen.

4.2. Auslegung einer Einwegverpackung

Zulässige Verpackungsmaterialien

Material	Zugelassene Materialien	Unzulässige Materialien				
Verbundstoffe		Verbundstoffe sind nicht zugelassen				
Kunststoff Einweg	PE, PP, PS, PET Kennzeichnung nach DIN 6120	PVC, Styropor				
Kunststoff Mehrweg	PE, PP, PET, ABS Kennzeichnung nach DIN 6120	PVC, Styropor				
Packmittel aus Kunststoff Beutel / Säcke Folienzuschnitte Schrumpf- und Stretchfolien Rohre Schutzkappen/ Isolierkappen Tiefzieheinlagen	PE (Bsp. VCI) PE PE PE, PP, PS PE PE, PP, PS, PET, ABS					
Papier / Kartonagen	Umweltfreundliches Material	Paraffinpapier Wachspapier Bitumen Alte / verschmutze Materialien				
Holz	Sperrholz Massivholz Für alle Paletten und Kisten, die importiert werden, ist die Einhaltung des IPPC-Standards "ISPM15" zwingend erforderlich	Lackiertes, beschichtetes, imprägniertes Holz Pressspanplatten Pressspanpaletten				
Füllmaterialien	Papier Wellpappe	Formteile/ Chips aus Styropor Chips aus pflanzlichen Produkten				
Korrosionsschutzpapier	Nur VCI-Papiere, die nachweislich gemeinsam mit Papier / Pappe stofflich verwertbar sind					
Umreifungsbänder / Klebebänder	PE, PET	Polyamidbänder Stahlbänder				

4.3. Auslegung und Einsatz einer Mehrwegverpackung

4.3.1. Arten der Mehrwegverpackung

- EPAL Gitterbox
- EPAL Europalette
- VDA-Kleinladungsträger (KLT)- System nach DIN 30 820 bzw. VDA Empfehlung 4500
- Sonderladungsträger

4.3.2 VDA Kleinladungsträger

Prinzipiell setzt sich die Mehrwegverpackung aus folgenden Bestandteilen zusammen:

- Mehrwegbehälter (KLT mit Zubehör)
- EPAL Europalette
- Ladungssicherung

Folgende Typen des VDA-KLT-Systems werden eingesetzt:

- C-KLT 4314 (400 x 300 x 147,5)
- C-KLT 6428 (600 x 400 x 280)

Informationen zu den KLT-Systemen sowie deren Abwicklung (Anforderung nach Pull-Prinzip über Plattform des Dienstleisters etc.) sind mit dem Behältermanagement (1.3.) abzustimmen.

4.3.3. Innenverpackung

Aus Produktionsschutz- und Handlingsgründen kann eine Innenverpackung erforderlich sein.

Hierbei kann es sich handeln um:

Mehrweg

■ Tiefziehfolien oder Komponenten aus Kunststoff o. Ä.

Einweg (Zulässiges Verpackungsmaterial siehe 4.2.)

- Tiefziehformen aus Kunststoff
- Einsätze oder Zuschnitte aus Vollpappe
- Folien als Beutel oder Zuschnitte
- Korrosionsschutzpapiere

Entscheidungen über das Erfordernis von zusätzlicher Innenverpackung, ihre Entwicklung und Umsetzung liegen in Verantwortung des Lieferanten, wobei sich SAF-HOLLAND die Option der Überprüfung offenhält.

4.3.4 Versandpalette und KLT Verpackungseinheiten

Vor allem aus logistischen und Gewichtsgründen wird von SAF-HOLLAND im Zusammenhang mit Mehrwegverpackungen das Maß 1.200 x 800 (EPAL Europalette) und 1.240 x 835 (EPAL Gitterbox) eingesetzt.

Die Stapelung der KLTs ist auf EPAL Europaletten wie folgt zulässig:

KLT 4314

- 48 KLT pro EPAL Europalette
- 8 KLT pro Lage, 6 Lagen hoch



KLT 6428

- 12 KLT pro EPAL Europalette
- 4 KLT pro Lage, 3 Lagen hoch



4.3.5 Ladungssicherung

Die Ladungssicherung eines KLT Gebindes ist durch

Sicherungsband (Kunststoff) um das KLT Gebinde (2-fach)

vorzunehmen.

4.3.6. Auslegung der Mehrwegverpackung

Die EPAL Europalette ist bei der Auflagerung im Regal oder auf der Gabel eines Flurförderfahrzeuges für folgende Lasten ausgelegt:

- 1.000 kg, (Nennlast) wenn die Last beliebig auf der Palettenoberfläche verteilt ist.
- 1.500 kg, wenn die Last auf der Palettenoberfläche gleichmäßig verteilt ist.
- 2.000 kg, wenn die Last in kompakter Form vollflächig und gleichförmig auf der gesamten Palettenoberfläche aufliegt.

Im Stapel beträgt die zusätzliche Auflast der untersten Palette maximal 4.000 kg, wenn sie sich auf einer ebenen, horizontalen und starren Fläche befindet und die Auflast horizontal und vollflächig aufliegt.

Analog zur Einwegverpackung sind nur komplette Lagen auf der EPAL Europalette zulässig. Bei geringeren Stückzahlen ist der Einzelversand von KLT zulässig.

Mischsendungen erfordern in Analogie zur Einwegverpackung das Beilegen einer Ladeliste mit folgenden Daten pro Type:

- Sachkurzbezeichnung
- Anzahl Behälter für die betreffende Type
- Stückzahl je Behälter

Die verschiedenen Typen sind auf der Palette übersichtlich anzuordnen. Dabei ist jede Verpackungseinheit zu kennzeichnen (5.1.). Ausnahmen sind mit dem Behältermanagement (1.3.) abzustimmen.

Bei EPAL Gitterboxen können die Gewichtsangaben dem Typenschild auf der Vorderseite entnommen werden. Diese lauten wie folgt:

- Eigengewicht ~ 85 kg
- Tragfähigkeit max. 1.500 kg
- Auflast max. 6.000 kg
- Laderaum ~ 0,75 m

4.3.7. Beschaffung und Umlaufmengen

- Mehrwegpackmittel (Euro Pool Behälter = EPAL Europalette, KLT, EPAL Gitterbox) Abstimmung mit SAF-HOLLAND Behältermanagement und Logistikplanung (1.3.)
- SAF-HOLLAND eigene Packmittel

Anschaffung: Ausschließlich durch SAF-HOLLAND

Poolgeber 100% SAF-HOLLAND

 Lieferanteneigene Mehrwegpackmittel beschafft grundsätzlich der Lieferant für den Gesamtkreislauf

4.3.8. Bedarfsermittlung

Die Poolmengenberechnung erfolgt in Abstimmung mit dem SAF-HOLLAND Behältermanagement/ Logistikplanung unter Berücksichtigung der Eingangsgrößen wie Losgrößen, Sicherheitsbestände, Transportauslastung, Transportwege, Lagerung (Dienstleister, Konsignation) etc. berücksichtigt

Außerplanmäßige Bedarfe für Leergut aufgrund von z. B. Vorfertigungen durch den Lieferanten sind rechtzeitig mit dem SAF-HOLLAND Behältermanagement abzustimmen.

4.3.9. Reinigung der Mehrwegpackmittel

Die von SAF-HOLLAND bereitgestellten Ladungsträger werden den Lieferanten gereinigt zur Verfügung gestellt.

Für lieferanteneigene Mehrwegpackmittel ist durch den Lieferanten bei Bedarf eine Reinigung durchzuführen.

Sämtliche Mehrwegpackmittel dürfen weder zusätzlich beschriftet, beklebt, zweckentfremdet verwendet sowie mehr als unvermeidbar mit Ölen oder Fetten in Verbindung gebracht werden. Beschriftete, beklebte oder nicht mehr zu reinigende Mehrwegverpackungen dürfen nicht in Umlauf gebracht werden.

4.3.10. Leergutfrachtkosten

Die Frachtkosten für die Leergutanlieferung zum Lieferanten sind, falls keine speziellen Regelungen getroffen werden, wie folgt zu vereinbaren.

- Bei Lieferung ab Werk: Übernahme durch SAF-HOLLAND
- Bei Lieferung frei Haus: Übernahme durch den Lieferanten

Leergutanlieferungen sind grundsätzlich mindestens 1 Tag vor Anlieferung bei den jeweiligen Anlieferstellen anzukündigen.

4.3.11. Bestandsführung

Die Grundlage für einen störungsfreien Mehrwegkreislauf ist eine Bestandsführung und Verwaltung der Mehrwegpackmittel. Unabhängig von eventuell vorhandenen Lieferantenbestandsführungen wird durch die SAF-HOLLAND GmbH eine EDV-Verwaltung der Mehrwegverpackung durchgeführt. Dem Lieferanten wird monatlich ein Behälterkontoauszug zur Verfügung gestellt.

Korrekturen können innerhalb von 14 Arbeitstagen nach Vorlage der Bestandskontenauszüge vorgenommen werden. Erfolgt kein Kontoabgleich in dieser Frist, gilt der Kontostand als anerkannt und dient als Grundlage für die Belastung zwecks Wiederbeschaffung von Mehrwegpackmitteln.

Außerdem wird jährlich einmalig eine Inventur durchgeführt.

4.4. Packmittelanforderung

Die Anforderung der benötigten Mehrweg- / Einwegpackmittel liegt, sofern diese von SAF-HOLLAND bereitgestellt werden, in Verantwortung des Lieferanten.

Hierbei ist zu beachten, dass Mehrwegpackmittel bei den oben genannten Ansprechpartnern im Behältermanagement (1.3.) zu bestellen sind.

5. Kennzeichnung und Verpackung

5.1. Kennzeichnung der Versandeinheit

Jede Versandeinheit sowie jede Verpackungseinheit innerhalb der Versandeinheit (z.B. KLT oder Einzelkarton) ist mit einem VDA - Warenanhänger, dessen Inhalt und Form der VDA-Empfehlung 4902 Version 4 entspricht, zu kennzeichnen.

Dabei sind die folgenden Festlegungen der Feldbelegung beim VDA – Warenanhänger zu beachten:

(8) Sachnummer Kunde SAF-HOLLAND Materialnummer (z.B. 04247402280) 11-stellig

(10) Bezeichnung Lieferung, SAF-HOLLAND Sachbezeichnung Leistung (z.B. Sicherheitsmutter M30)

(14) Änderungsstand SAF-HOLLAND Änderungsindex It. Zeichnung Konstruktion

(16) Chargen-Nummer Hersteller Chargen-Nummer

Ein ausgefüllter VDA – Warenanhänger befindet sich als Muster in Anlage 1.

Das Bekleben von Mehrwegversandpackmitteln ist unzulässig. Bei Bedarf können hier Etikettenträger aus Wellpappe eingesetzt werden, die unter dem Umreifungsband anzubringen sind.

5.2. VDA-Lieferschein / VDA-Frachtbrief

Generell sind bei Sendungen an die SAF-HOLLAND GmbH VDA-Lieferscheine (vgl. Anlage 2) und VDA-Frachtbriefe (vgl. Anlage 3) einzusetzen.

Auf dem VDA-Lieferschein sind neben der Sendung unbedingt die Packmittel zu vermerken.

In Anlage 3 ist beispielhaft beschrieben wie der VDA-Frachtbrief zu kennzeichnen ist.

6. Korrosionsschutzmaßnahmen und Wirksamkeitsdauer

Korrosionsschutzmaßnahmen, wie zum Beispiel der Einsatz von VCI-Folie oder Kurzzeitkorrosionsschutzmittel usw., sind individuell mit der SAF-HOLLAND abzustimmen.

Grundsätzlich sind folgenden Stoffe verboten:









Des Weiteren sind folgende Korrosionsschutzzeiten von den Lieferanten zu garantieren:

- Produktionsware (Teile, die im Hause SAF-HOLLAND verbaut werden)
- 12 Monate

Handelsware

36 Monate

ANLAGE 1 – VDA LABEL

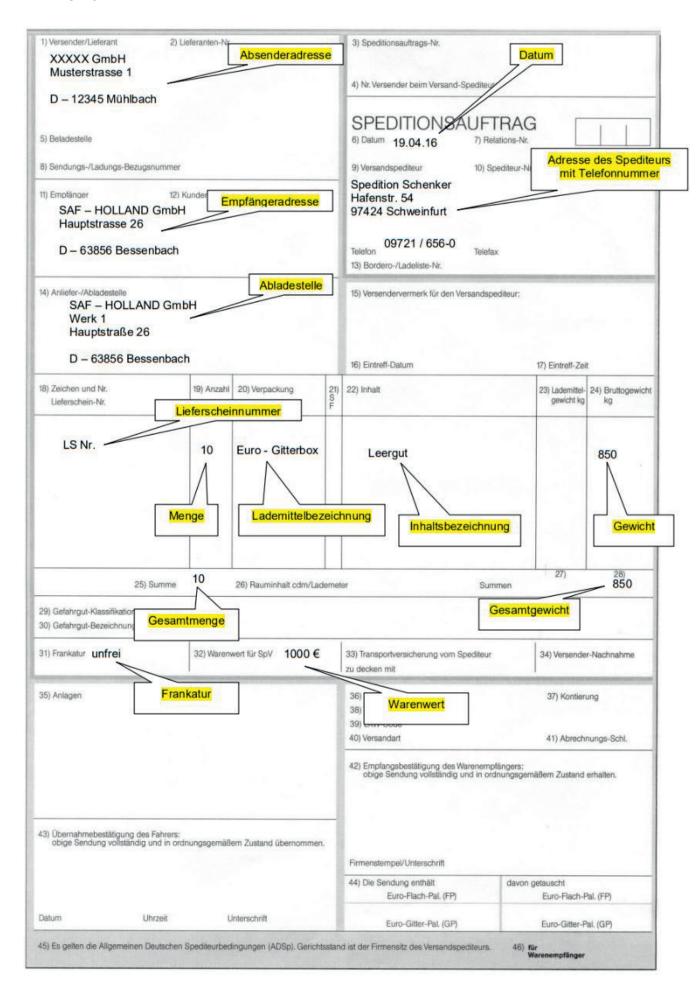
(1) Warenempfänger-Kurzadresse	(2) Abladestelle - Lagerort - \	/erwendungsschlüssel								
SAF-Holland GmbH	_									
Hauptstraße 26	Werk 01	1150	0							
63856 Bessenbach			-							
(3) Lieferschein-Nr. / Bestellnummer (N)	(4) Lieferantenanschrift (Kur	zname, Werk, PLZ, Ort)								
121022	Firma Mustermann KG									
	(5) Gewicht netto 200	(6) Gewicht brutto 250	(7) Anzahl Packstücke 1							
01234567890										
(9) Füllmenge (Q) (10) Bezeichnung, Lieferung, Leistung										
250 Stück	Musterteil Ø 149 x 130 x 8									
	(11) Sach-Nr. Lieterant 1234567890									
(12) Lieferanten-Nr. (V) 3700000										
	(13) Datum (14) Änderungsstand Konstruktion A									
(15) Packstück-Nr. (S) 1	(16) Chargen-Nr. (H) 12458	Scholz B./Logistik								

ANLAGE 2 – VDA LIEFERSCHEIN

(1) Empfånger/Consignee/Destinataire									(2) Eingangs- und Bearbeitungsvermerke/Hernarks/ Observations							Lieferschein			
															(3) Nr.				
l															(4) Versandda	utum/Date o	f delivery/		
															(4) Versanddatum/Date of delivery/ Date de livraison				
(5) Li	eferant/Sun	plier/Fourniss		- 0	(6) Frac	cht		(7) Anliefe	erun	g (lst	, -	Rechnung							
(-) -		p		- 0	frei	unfi	rei	Waggon		-	liteur	(8) Nr.							
					Betrag	Š		Frachtgut			ahrzeug	72HUG							
			Eilgut eigen Fahrz			LUC AND TO A CONTROL OF THE CONTROL													
						Expreß Post					(9) vom								
(10) II	re Zeichen/ et./votre ret.	(11) Bestellung votre ordre	Nr./your	order/		(15) Zusatzdaten de	ss Bes	tellers						Hausruf	f (14) Unsere Auftrags-Nr./our No./notre No				
100															63				
			<u> </u>			8 98 ESB									18				
(19) V	ersandart/Ship	ment/Expédition	frei (20) unfrei	Packi	erpackungsart/ ng/Emballage ●	(22)	Versand	zeichen/Ma	arks/Ma	arquage	_	(23) brut		Gesamtge	wicht kg	(24) netto		
													bide				Hetto		
(25) V	ersandansch	rift/Shipping ad	ddress/D	estina)	taire		80					-	9		(26) Ablad	estelle			
														V.S. (1901)					
(27) (Pos.)	(28) Sachnu Plan No	mmer**/Drawing	g No./	(29)	Bezeich Verneck	nnung der Lieferung/Le kungsart/Packing/Eml	eistung ballens	/Descrip	tion	(30) N	lenge/ tity/Quantité	(31 Fir) heit	(40) Em Menge	pfängerverme		Varmorbs		
(1. 00.)	- Kari 190			121/	Страст	gours a doning Cilli	- unage		-	- suaiii		-"		ivienge i	(iot)	+/-	Vermerke		
ı																			
ı																			
ı																			
ı																			
ı																			
ı																			
	(42) Einga	ngsvermerke		(43)	Meng	enprüfung			(44) Güte	prüfung	/ Prüfberic	ht		(45) Em	pfänger	(46) Red	l hnungsprüfung		
Datum																			
Name/Nr									6					0	- 8				

DIN 4994

ANLAGE 3 – VDA FRACHTBRIEF



Die SAF-HOLLAND Group ist einer der international führenden Hersteller von fahrwerksbezogenen Baugruppen und Komponenten für Trailer, Lkw und Busse. Unsere innovativen Produkte erhöhen die Effizienz, Sicherheit und Umweltfreundlichkeit von Nutzfahrzeugen und tragen zum Geschäftserfolg unserer Kunden bei. Mit weltweit rund 6.000 Mitarbeitern gestalten wir die Zukunft der Transportindustrie in vorderster Reihe mit.























