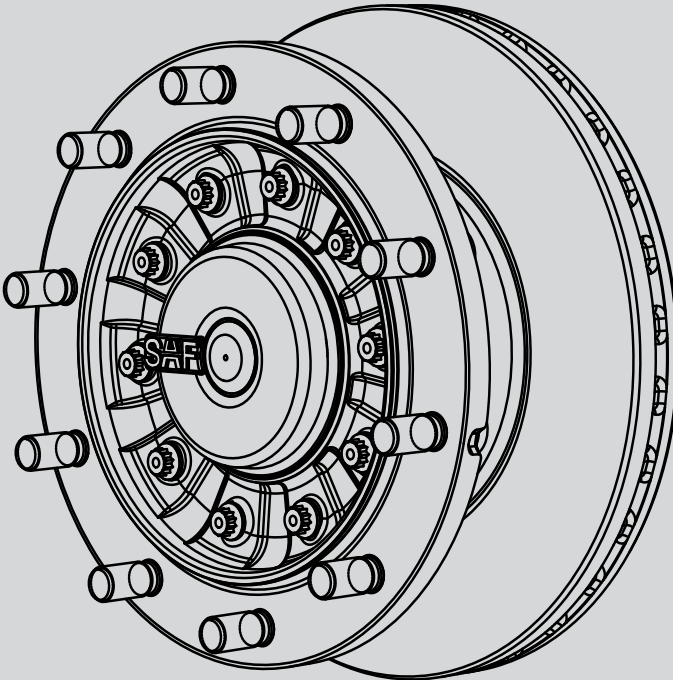


B9 Wartungsvorschrift B9 Maintenance instruction

Ergänzung zur Allgemeinen Betriebs- und
Wartungsanleitung Edition 04/2007

Addition to General Operating and
Service Manual Edition 04/2007



Radlager Einheit

- Das Radlager ist wartungsfrei.
- Eine Radlagerspieleinstellung ist nicht nötig - zulässiges Kippspiel 0 - 0,25 mm
- Bei jedem Brems Scheibenwechsel Kontrolle auf Verschleißerscheinungen z. B. Fettaustritt.
- Den O-Ring erneuern.
- Vor dem Aufschieben der Radnabe Achsstummel reinigen und neu be fetten.

ACHTUNG

Hochdruckreiniger bzw. Flüssigkeitsreiniger an Brems Scheibe und Radlager nicht zulässig.

Achsmutter



in Fahrtrichtung links - Linksgewinde

in Fahrtrichtung rechts – Rechtsgewinde

! WICHTIG

Achsmutter mit Linksgewinde ist durch eine eingefräste Rille am Mutternflansch außen gekennzeichnet.

Achsmutter anziehen:

1. Voran zug: 150 Nm dabei den Radkopf 5 Umdrehungen gleichmäßig drehen.
2. Fertigan zug: 1 Teilstrich nachziehen (Drehwinkel 30°).

Bei Instandsetzung der Scheibenbremsen beachten:

- Sichtkontrolle aller Dichtungen am Bremsattel.

! WARNUNG

Bei abgenutzten Bremsbelägen und/oder Brems Scheiben reduziert sich die Bremswirkung - im schlimmsten Fall führt dies zu einem Totalausfall der Bremse.

Anziehdrehmomente (Nm) Schraubverbindungen	Knorr	Wabco
Brems Scheibe an der Nabe M14 x 1,5	1. Voran zug 50 Nm über Kreuz anziehen 2. Drehwinkel 120° über Kreuz anziehen	
Bremsattel an Achskörper (4 Schrauben) Vielzahn-Schraube M18 x 1,5 Passschraube beachten	1. Voran zug (von innen nach außen) 120 Nm 2. Fertigan zug 450±30 Nm oder 60° (2 Ecken der Vielzahn-Schraube)	
Bremszylinder Skt.-Mutter M16x1,5	In 2 Stufen gleichmäßig und wechselweise anziehen: 1. Voran zug 120 Nm 2. Fertigan zug 210 Nm (Kontrollan zug 210 Nm)	
Belaghaltebügel	Splintbolzen	30±15 Nm

! WARNUNG

Die oben angegebenen Schrauben müssen bei Wartungs- und Reparaturarbeiten erneuert werden.
Alle Schraubverbindungen dürfen bei der Montage nicht geölt oder gefettet werden.
Alle Schraubverbindungen mit Drehmomentschlüssel anziehen.

Wheel Bearing Unit

- Wheel bearing maintenance-free.
- Adjustment of the wheel bearing backlash is not necessary.
Max. permissible wheel rock: 0 - 0.25 mm.
- At each brake disc change, inspect for signs of wear e.g. escaping grease.
- Install a new O-ring.
- Before pushing the Hub Unit clean any residues of grease from the axle stub end and repack with grease.

NOTICE

Do not use high-pressure cleaners or liquid cleaners on the brake disc and the wheel bearing.

Axle nuts



On left-hand side in direction of travel: Left-hand thread
On right-hand side in direction of travel: Right-hand thread

Important

Marking of the nuts with left-hand thread:
Groove on outer nut flange.

Tighten axle nuts:

1. Pretightening: 150 Nm, then turn the hub unit slowly by 5 revolutions.
2. Final tightening: Retighten by 1 increment (30°).

Note during disc brake repairs:

- Carry out a visual inspection of the seals on the brake calliper.

WARNING

Brake pads and/or brake discs that are worn beyond their wear limit result in a deterioration or even complete failure of the braking effect.

Tightening torques (Nm) Bolts	Knorr	Wabco
Brake disc M14 x 1,5	1. Pretighten to 50 Nm diagonally. 2. Tighten by a further 120° diagonally	
Brake calliper to axle beam (4 bolts) Multispline head screw M18x1.5 Mind the set-screw	1. Pretighten (from inside to outside) 120 Nm 2. Final tightening to 450 ± 30 Nm or 60° (2 corners of the multispline head screw)	
Brake chamber hex. nut M16x1.5	Tighten alternately and uniformly in two steps 1. Pretighten 120 Nm 2. Final torque 210 Nm (check torque 210 Nm)	
Pad retainer clamp	cotter pin	30±15 Nm

WARNING

The bolts listed below must be replaced during service and repair work.
All the bolts must not be oiled or greased for installation.
Tighten all the bolts with a torque wrench.

Wir sind immer für Sie da

Notruf · Assistance +49 6095 301-247

Kundendienst · Service +49 6095 301-602

Zentrale · Switchboard +49 6095 301-0

Fax +49 6095 301-259

service@safholland.de

www.safholland.com