

# Rebuild/Repair Manual Manual de reconstrucción/reparación Manuel de reconstruction/réparation

## 17 Series Fifth Wheel

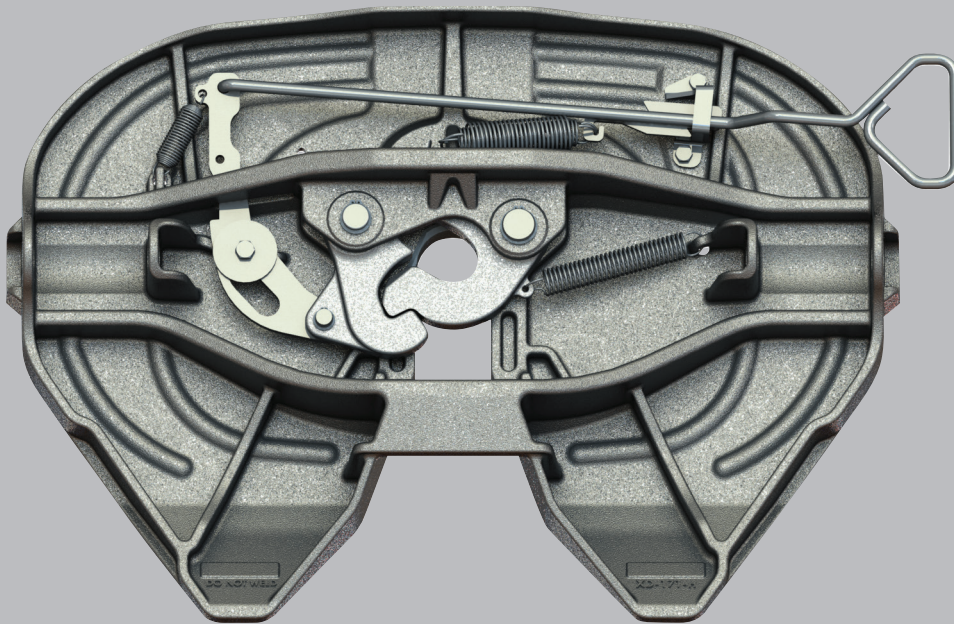
- FW17/XA-171 Series
- FW17/XA-171 Air Release Series - 80 option

## Quinta rueda Serie 17

- Serie FW17/XA-171
- Serie de liberación de aire FW17/XA-171 - opción 80

## Sellette d'attelage série 17

- Série FW17/XA-171
- Série de dégagement d'air FW17/XA-171 - option 80





Contents	Page
Introduction .....	3
Notes, Cautions, and Warnings .....	3
Section 1 – General Safety Instructions .....	4
Section 2 – Model Identification.....	5
Section 3 – Generation Identification .....	5
FW17/XA-171 Series Exploded View .....	6
FW17/XA-171 Series Parts List.....	7
FW17/XA-171-A-80 (Air Release) Exploded View .....	8
FW17/XA-171-A-80 (Air Release) Parts List.....	9
Section 4 – Top Plate Removal.....	11

Contents	Page
Section 5 – Disassembly and Inspection .....	12
Section 6 – Front Lock Installation .....	12
Section 7 – Release Handle Installation.....	13
Section 8 – Hook and Lock Installation.....	17
Section 9 – Cam Track Roller Installation .....	19
Section 10 – Springs Installation .....	20
Section 11 – Upshock Cushions, Pocket Inserts and Brackets Inspection .....	21
Section 12 – Top Plate Installation .....	23
Section 13 – Fifth Wheel Adjustment .....	24

## Introduction

This manual provides the information necessary to properly rebuild the HOLLAND® FW17/XA-171 Series, FW17/XA-171-A-80 Air Release Series and FW17/XA-171-A-80-L Air Release Series Fifth Wheels.

Read this manual before using or servicing this product. Updates to this manual, which are published as necessary, are available on the internet at [www.safholland.us](http://www.safholland.us).

When replacement parts are necessary, SAF-HOLLAND® requires the use of only SAF-HOLLAND Original Parts. A list of technical support locations that supply SAF-HOLLAND Original Parts and an Aftermarket Parts Catalog are available on the internet at [www.safholland.us](http://www.safholland.us) or contact Customer Service at 888-396-6501.

## Notes, Cautions, and Warnings

Before starting work on any SAF-HOLLAND fifth wheel assembly, read and understand all the safety procedures presented in this manual. This manual contains the terms "NOTE", "IMPORTANT", "CAUTION", and "WARNING" followed by important product information. These terms are defined as follows:

**NOTE:** Includes additional information to enable accurate and easy performance of procedures.

**IMPORTANT:** Includes additional information that, if not followed, could lead to hindered product performance.

### CAUTION

Used without the safety alert symbol, indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in property damage.

### ⚠ CAUTION

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

### ⚠ WARNING

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

## 1. General Safety Instructions

- Read and observe all Warning and Caution hazard alert messages. The alerts provide information that can help prevent serious personal injury, damage to components, or both.

**⚠ WARNING** Failure to follow the instructions and safety precautions in this manual could result in improper servicing or operation leading to component failure which, if not avoided, could result in death or serious injury.

- All repair and maintenance should be performed by a properly trained technician using proper/special tools and safety procedures.

**NOTE:** In the United States, workshop safety requirements are defined by the federal and/or state Occupational Safety and Health Act (OSHA). Equivalent laws could exist in other countries. This manual is written based on the assumption that OSHA or other applicable employee safety regulations are followed by the location where work is performed.

**NOTE:** Before rebuilding the HOLLAND Fifth Wheel, review the model number on the identification tag. This rebuild procedure applies only to model numbers starting with FW17/XA-171.

**IMPORTANT:** All maintenance MUST be performed while the tractor is uncoupled from the trailer.

**IMPORTANT:** These instructions apply to the proper rebuild of FW17/XA-171 Series, FW17/XA-171-A-80 Air Release Series and FW17/XA-171-A-80-L Air Release Series fifth wheel top plates only. There are other important checks, inspections, and procedures not listed here that are necessary, prudent, and/or required by law.

- For proper installation procedures, refer to Installation Manual XL-FW10008BM-en-US available on the internet at [www.safholland.us](http://www.safholland.us).

**IMPORTANT:** Prior to operation of the fifth wheel, verify that the fifth wheel has been properly installed on the vehicle.

**⚠ WARNING** Failure to properly repair and install the fifth wheel could adversely affect performance resulting in tractor-trailer separation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

## 2. Model Identification

The fifth wheel serial tag is located on the left side of the fifth wheel top plate near the pickup ramps (**Figure 1**).

The fifth wheel model number and serial number are listed on the tag as illustrated (**Figure 2**).

## 3. Generation Identification

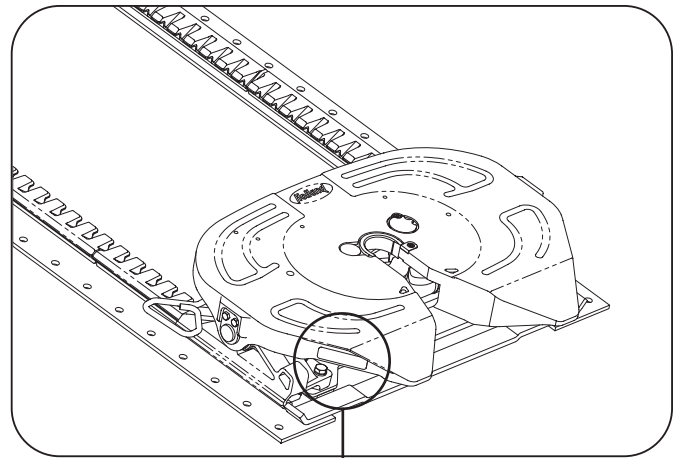
Determining the generation model of the fifth wheel is necessary for certain maintenance procedures and selecting the appropriate rebuild and replacement kits.

**NOTE:** Separate sets of hardware will be included within the rebuild kits for both generations of fifth wheels. Identify which generation your fifth wheel is and select the correct hardware set for rebuild. The other hardware set may be discarded.

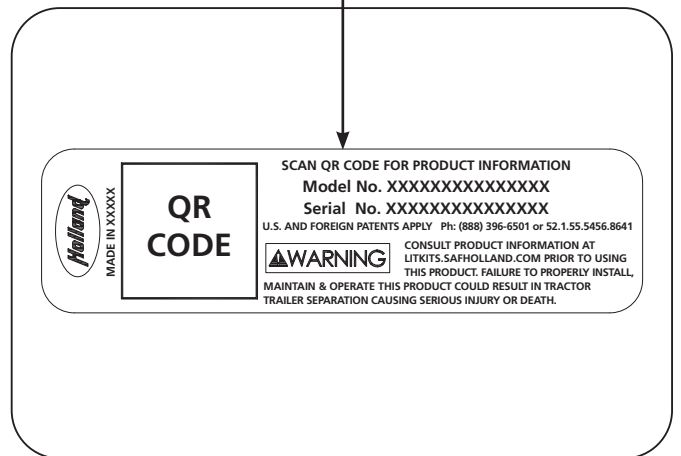
Use the criteria below to identify the generation of your fifth wheel:

1. Generation 2 fifth wheels are equipped with a front lock insert and have narrow, flat ears (**Figure 3**).
2. Generation 1 fifth wheels are not equipped with a front lock insert and have rounded ears (**Figure 4**).

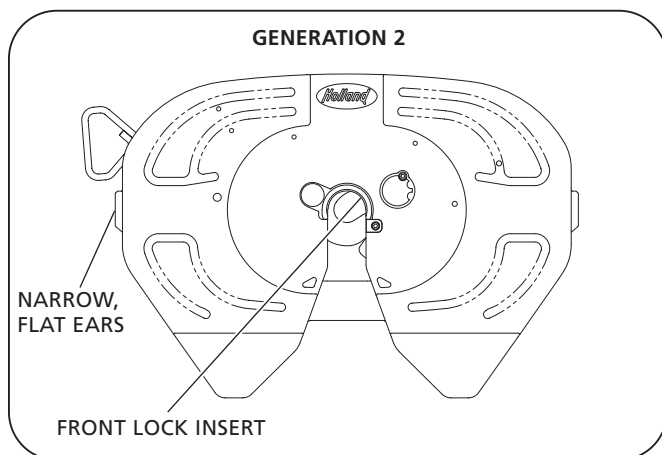
**Figure 1**



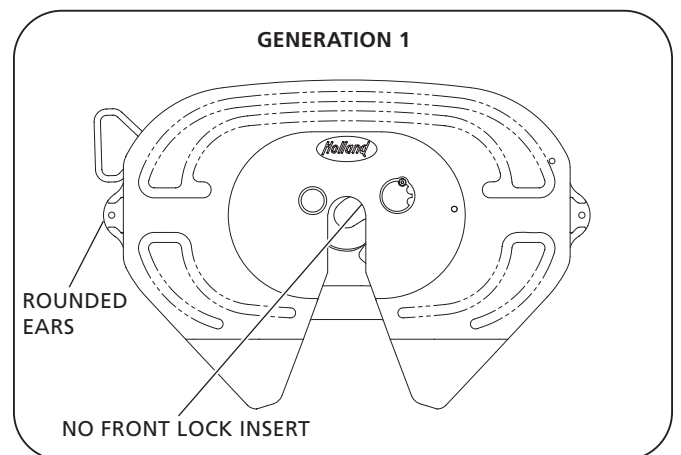
**Figure 2**

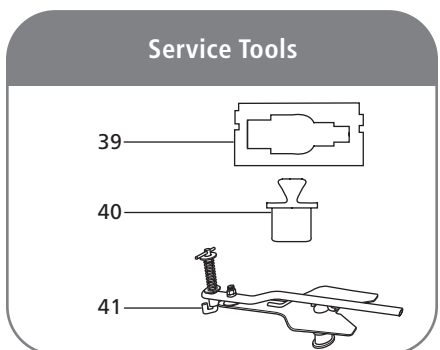
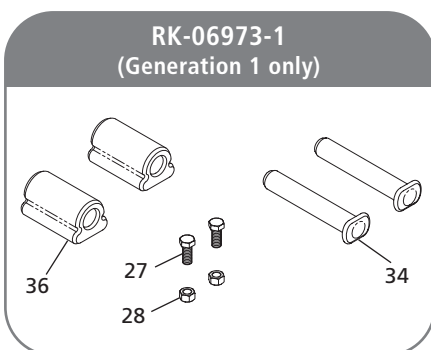
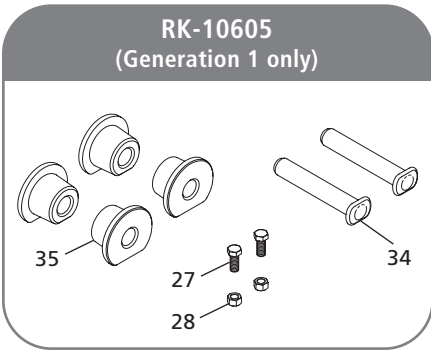
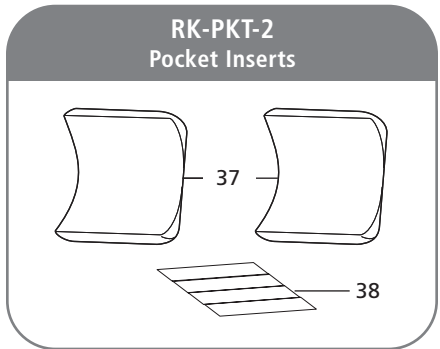
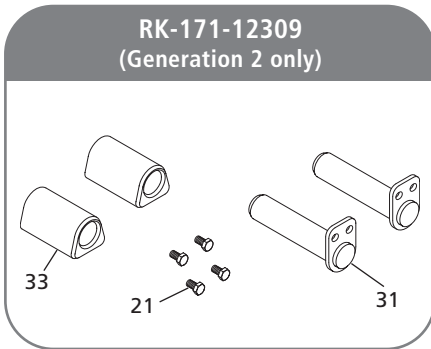
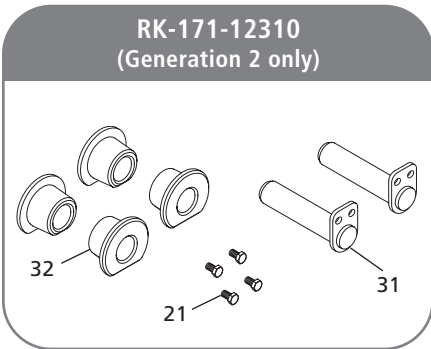
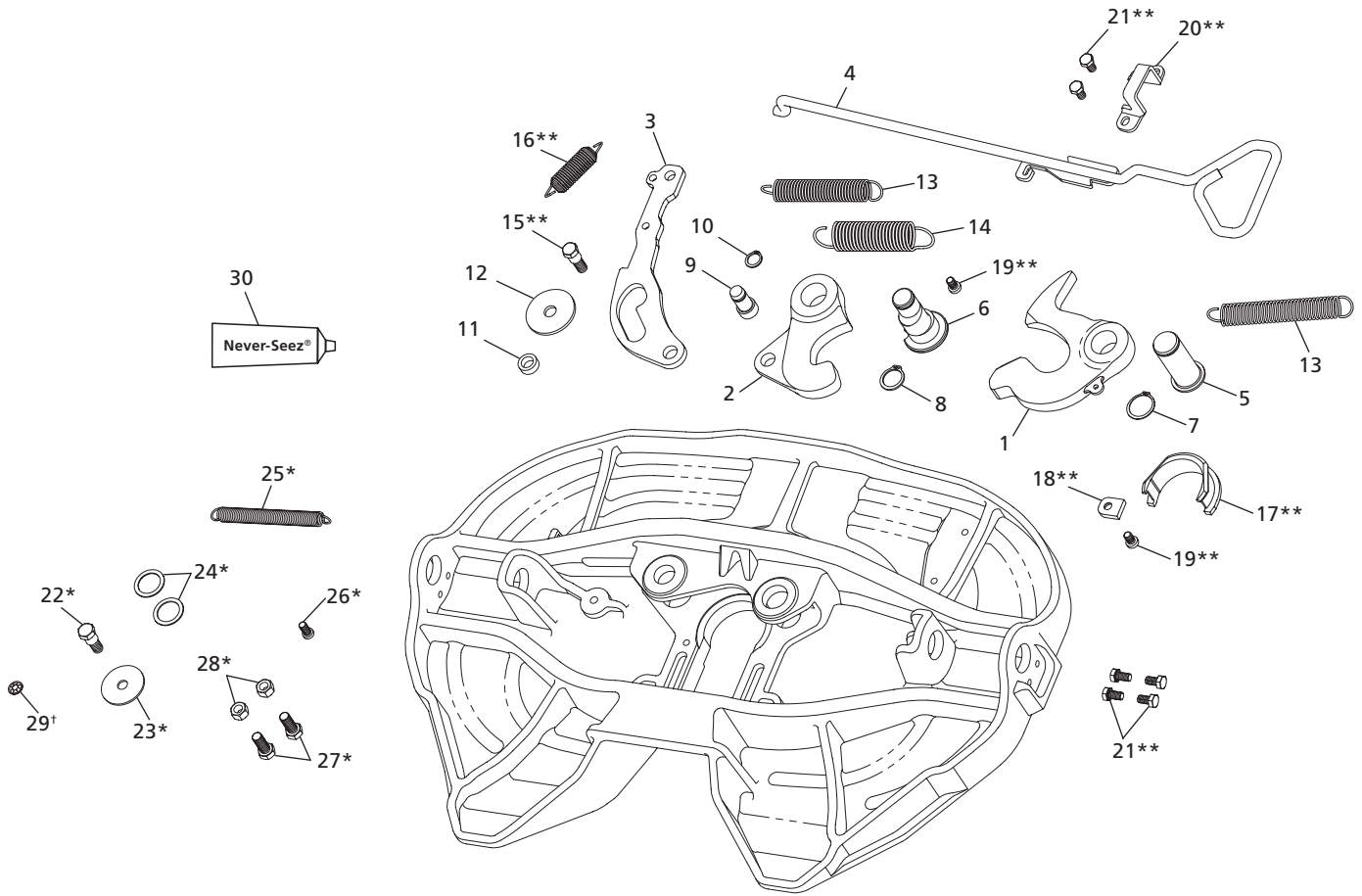


**Figure 3**



**Figure 4**





RK-17-A-L-H PARTS LIST			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
1	Lock	XA-10486-LL-P	1
2	Hook	XA-10487-P	1
3	Release Cam	XA-12284-P	1
4	Release Handle - Standard	XA-12286-P	1
5	Lock Pin	XA-06344-AL	1
6	Adjusting Pin	XA-10364-3-AL-P	1
7	Retaining Ring, 1-3/8" I.D.	XB-08905	1
8	Retaining Ring, 1-1/8" I.D.	XB-05855	1
9	Hook Pin	XA-10485-1	1
10	Retaining Ring, 3/4" I.D.	XB-05855-1	1
11	Cam Roller	XA-1507-1-P	1
12	Washer, 5/8" I.D. x 2-5/8" O.D.	XB-07431	1
13	Extension Spring, 1-1/8" O.D.	XB-10489	2
14	Extension Spring, 1-1/2" O.D.	XB-10490	1
15**	Hex Head Shoulder Bolt, M12 x 1.75 (Cam Pivot Bolt)	XB-12288	1
16**	Extension Spring, 1" O.D.	XB-12289	1
17**	Front Lock Insert	XD-12335-P	1
18**	Insert Keeper	XG-10706-P	1
19**	Low Head Socket Cap Screw, M10 x 1.5 x 16 mm	XB-02724-M	2
20**	Handle Window Bracket	XA-12313-P	1
21**	Hex Head Cap Screw, M10 x 1.5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	6
22*	Hex Head Shoulder Bolt, 1/2"-20 (Cam Pivot Bolt)	XB-11873	1
23*	Washer, 1/2" I.D. x 2-1/4" O.D., Stainless Steel	XB-10294	1
24*	Shim Ring	XB-05859-1	2
25*	Extension Spring, 3/4" O.D.	XB-10563	1
26*	Low Head Socket Cap Screw, 3/8"-16 x 3/4"	XB-02724-1	1
27*	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28*	Lock Nut, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
29 <sup>†</sup>	Push Retainer, 3/8" I.D.	XB-10614	1
30	Never-Seez <sup>®</sup> , 7.5 gram Tube	XB-02967	1

**Note:** Kits available from a local SAF-HOLLAND Distributor.

\*\* Contents of "Generation 2 Hardware" bag - For use in FW17/XA-171-A models only.

\* Contents of "Generation 1 Hardware" bag - For use in FW17/XA-171-A-L models only.

<sup>†</sup> Included in "Generation 1 Hardware" bag - For use in anchoring Release Cam Extension Spring on older FW17/XA-171-A-L Series and XA-171-A-80-L models only (prior to 2008).

RK-171-12310 PARTS LIST (GENERATION 2 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
21	Hex Head Cap Screw, M10 x 1.5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Bracket Pin	XA-12293-P	2
32	Rubber Cushion (for cast brackets)	XB-12311	4

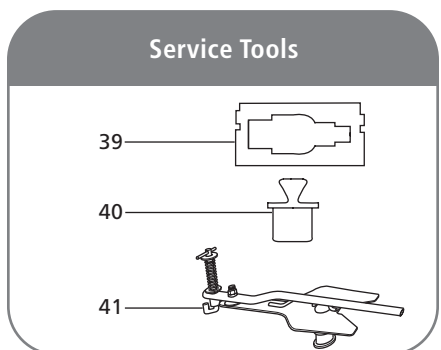
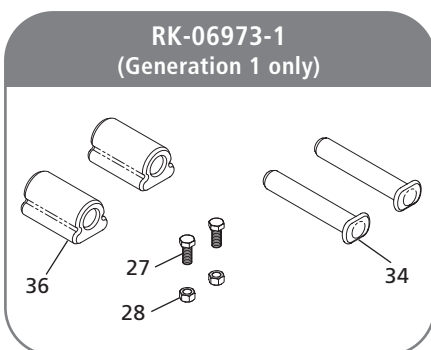
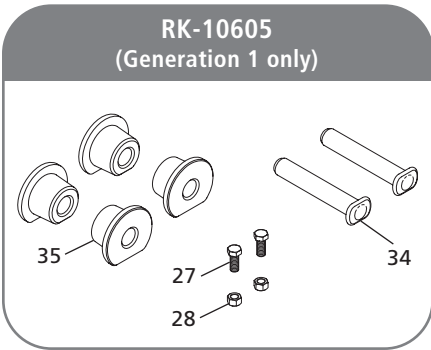
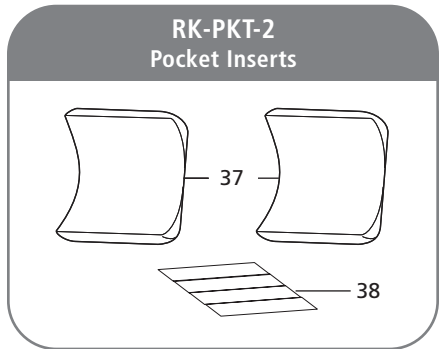
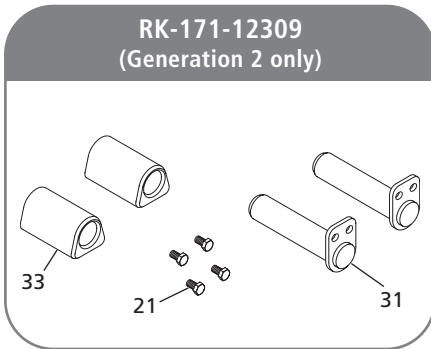
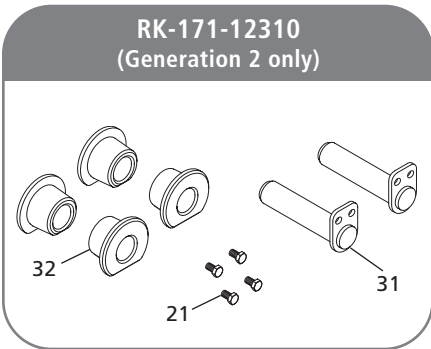
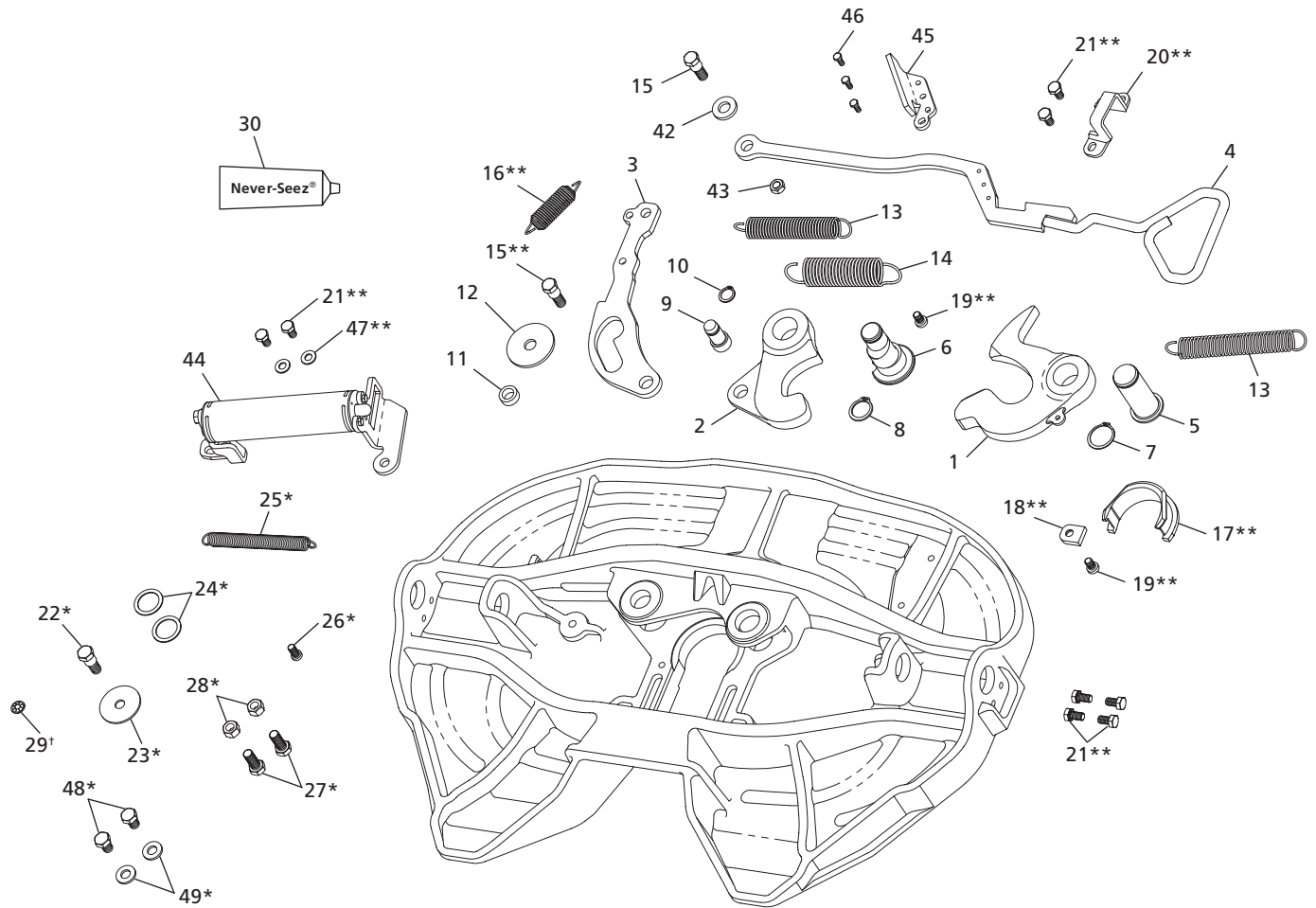
RK-171-12309 PARTS LIST (GENERATION 2 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
21	Hex Head Cap Screw, M10 x 1.5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Bracket Pin	XA-12293-P	2
33	Rubber Cushion (for fabricated brackets)	XB-0012-3	2

RK-10605 PARTS LIST (GENERATION 1 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
27	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Lock Nut, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
34	Bracket Pin	XE-06356-P	2
35	Rubber Cushion (for cast brackets)	XB-10605	4

RK-06973-1 PARTS LIST (GENERATION 1 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
27	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Lock Nut, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
34	Bracket Pin	XE-06356-P	2
36	Rubber Cushion (for fabricated brackets)	XB-0011-2	2

RK-PKT-2 PARTS LIST			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
37	Pocket Insert	XD-08908-P0	2
38	Double Face Tape	XB-09422	4

SERVICE TOOLS			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
39	Kingpin Gage	TF-0110	1
40	Lock Gage, 2" (Plug)	TF-0237	1
41	Kingpin Lock Tester	TF-TLN-5001	1





RK-17-A-80-L-H PARTS LIST			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
1	Lock	XA-10486-LL-P	1
2	Hook	XA-10487-P	1
3	Release Cam	XA-12284-P	1
4	Release Handle - Air Release	XA-12303-P	1
5	Lock Pin	XA-06344-AL	1
6	Adjusting Pin	XA-10364-3-AL-P	1
7	Retaining Ring, 1-3/8" I.D.	XB-08905	1
8	Retaining Ring, 1-1/8" I.D.	XB-05855	1
9	Hook Pin	XA-10485-1	1
10	Retaining Ring, 3/4" I.D.	XB-05855-1	1
11	Cam Roller	XA-1507-1-P	1
12	Washer, 5/8" I.D. x 2-5/8" O.D.	XB-07431	1
13	Extension Spring, 1-1/8" O.D.	XB-10489	2
14	Extension Spring, 1-1/2" O.D.	XB-10490	1
15	Hex Head Shoulder Bolt, M12 x 1.75 (Handle/Cam Connection)	XB-12288	1
42	Washer, 17 mm I.D. x 33.6 mm O.D., Heavy Thick	XB-12363	1
43	Lock Nut, M12 x 1.75	XB-HLN-M12-Z	1
44	Air Cylinder	XA-12314-A	1
45	Air Cylinder Pickup	XA-12304-P	1
46	Hex Head Cap Screw, M6 x 1.0 x 16 mm	XB-76049	3
15**	Hex Head Shoulder Bolt, M12 x 1.75 (Cam Pivot Bolt)	XB-12288	1
16**	Extension Spring, 1" O.D.	XB-12289	1
17**	Front Lock Insert	XD-12335-P	1
18**	Insert Keeper	XG-10706-P	1
19**	Low Head Socket Cap Screw, M10 x 1.5 x 16 mm	XB-02724-M	2
20**	Handle Window Bracket	XA-12313-P	1
21**	Hex Head Cap Screw, M10 x 1.5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	8
47**	Washer, 10.5 mm I.D. x 21 mm O.D.	XB-PWM-38-78	2
22*	Hex Head Shoulder Bolt, 1/2"-20 (Cam Pivot Bolt)	XB-11873	1
23*	Washer, 1/2" I.D. x 2-1/4" O.D., Stainless Steel	XB-10294	1
24*	Shim Ring	XB-05859-1	2
25*	Extension Spring, 3/4" O.D.	XB-10563	1
26*	Low Head Socket Cap Screw, 3/8"-16 x 3/4"	XB-02724-1	1
27*	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28*	Lock Nut, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
48*	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 3/4"	XB-6834	2
49*	Washer, 1/2" I.D. x 1" O.D.	XB-06378	2
29†	Push Retainer, 3/8" I.D.	XB-10614	1
30	Never-Seez, 7.5 gram Tube	XB-02967	1

**Note:** Kits available from a local SAF-HOLLAND Distributor.

\*\* Contents of "Generation 2 Hardware" bag - For use in FW17/XA-171-A-80 models only.

\* Contents of "Generation 1 Hardware" bag - For use in FW17/XA-171-A-80-L models only.

† Included in "Generation 1 Hardware" bag - For use in anchoring Release Cam Extension Spring on older FW17/XA-171-A-L Series and XA-171-A-80-L models only (prior to 2008).

RK-171-12310 PARTS LIST (GENERATION 2 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
21	Hex Head Cap Screw, M10 x 1.5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Bracket Pin	XA-12293-P	2
32	Rubber Cushion (for cast brackets)	XA-12311	4

RK-PKT-2 PARTS LIST			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
37	Pocket Insert	XD-08908-P0	2
38	Double Face Tape	XB-09422	4

RK-171-12309 PARTS LIST (GENERATION 2 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
21	Hex Head Cap Screw, M10 x 1.5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Bracket Pin	XA-12293-P	2
33	Rubber Cushion (for fabricated brackets)	XB-0012-3	2

SERVICE TOOLS			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
39	Kingpin Gage	TF-0110	1
40	Lock Gage, 2" (Plug)	TF-0237	1
41	Kingpin Lock Tester	TF-TLN-5001	1

RK-10605 PARTS LIST (GENERATION 1 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
27	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Lock Nut, 1/2"-20	XA-T-69-A	2
34	Bracket Pin	XE-06356-P	2
35	Rubber Cushion (for cast brackets)	XB-10605	4

RK-06973-1 PARTS LIST (GENERATION 1 ONLY)			
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
27	Hex Head Cap Screw, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Lock Nut, 1/2"-20	XA-T-69-A	2
34	Bracket Pin	XE-06356-P	2
36	Rubber Cushion (for fabricated brackets)	XB-0011-2	2

**Note:** Kits available from a local SAF-HOLLAND Distributor.

## 4. Top Plate Removal

**NOTE:** FW17 fifth wheel assemblies have replaceable pocket inserts installed between the fifth wheel top plate and the mounting base. Take care when removing the fifth wheel top plate NOT to lose pocket inserts.

**CAUTION** Failure to prevent pocket inserts from falling out of the top plate could cause a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

### For Generation 2 Fifth Wheels:

1. Remove the bracket pin retention bolts from both sides of the fifth wheel top plate and discard (**Figure 5**).
2. Using a pry bar, pull the bracket pins out of the fifth wheel top plate and set aside (**Figure 5**).
3. Using a lifting device capable of lifting 500 lbs. (227 kg), remove the top plate from the mounting base. Mount the top plate on a HOLLAND Rebuild Stand, Part No. TF-04229-1, or place the top plate on a flat, clean working area.

**NOTE:** Follow the instructions published by the lifting device manufacturer for proper operation of the lifting device.

### For Generation 1 Fifth Wheels:

1. Remove the bracket pin retention bolts and nuts from both sides of the fifth wheel top plate and discard (**Figure 6**).
2. Using a pry bar, pull the bracket pins out of the fifth wheel top plate and set aside (**Figure 6**).
3. Using a lifting device capable of lifting 500 lbs. (227 kg), remove the top plate from the mounting base. Mount the top plate on a HOLLAND Rebuild Stand, Part No. TF-04229-1, or place the top plate on a flat, clean working area.

**NOTE:** Follow the instructions published by the lifting device manufacturer for proper operation of the lifting device.

Figure 5

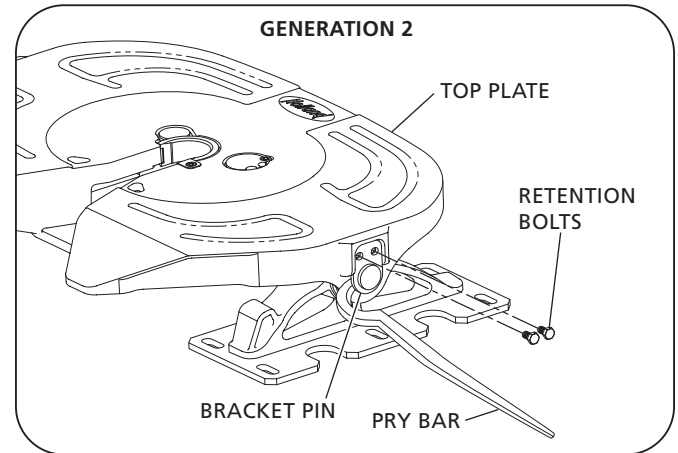
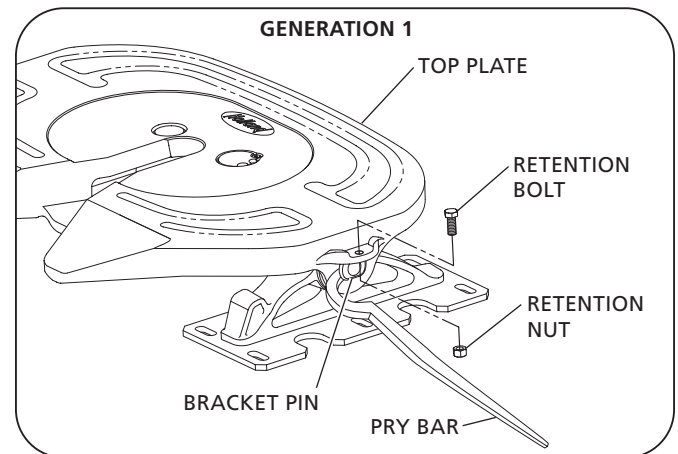


Figure 6



## 5. Disassembly and Inspection

1. Completely remove and discard all components.

**IMPORTANT:** DO NOT remove the pocket inserts unless they are cracked or worn. Refer to Section 11 for inspection information.

**IMPORTANT:** Rebuild kits contain all components necessary to completely rebuild the fifth wheel top plate. DO NOT reuse old parts.

**NOTE:** Lock pin and adjustment pin could be difficult to dislodge and could require force to remove.

**CAUTION** DO NOT hit steel parts with a steel hammer as parts could break, sending steel fragments flying in any direction creating a hazard which, if not avoided, could result in minor to moderate injury.

2. Thoroughly steam clean the top plate.
3. Inspect the fifth wheel top plate for cracks and flatness. Fifth wheels with cracks **MUST** be replaced. If the lock pin hole, adjusting pin hole, or bracket pin holes are elongated, the top plate **MUST** be replaced.

**NOTE:** The maximum allowable lock pin hole diameter is 1.429" (36.30 mm). The maximum allowable adjusting pin hole diameters are 1.672" (42.47 mm) (top) and 1.172" (29.77 mm) (bottom).

**WARNING** Failure to replace fifth wheels with cracks, elongated lock pin holes or elongated adjusting pin holes could result in tractor-trailer separation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

## 6. Front Lock Insert Installation

1. If the top plate is not right-side up, use a lifting device capable of lifting 500 lbs. (227 kg) to place the top plate right-side up on a flat, clean working area.

**NOTE:** Follow the instructions published by the lifting device manufacturer for proper operation of the lifting device.

2. Install the low head socket cap screw later used to secure the position of the adjusting pin (**Figure 7**). Torque to 11-13 ft.-lb. (15-18 N•m).

Figure 7

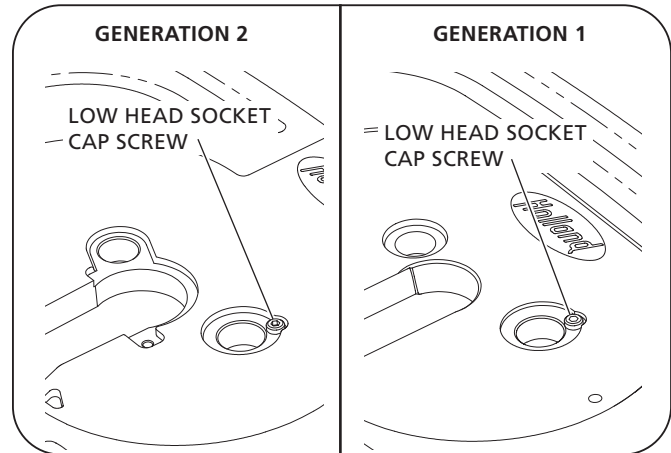
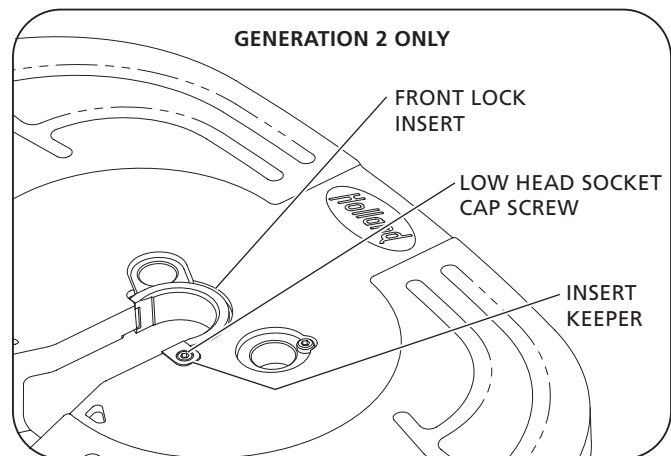


Figure 8



3. **For Generation 2 Fifth Wheels Only:** Rotate the front lock insert into the detent in the top plate. Secure with the insert keeper and one (1) of the two (2) low head socket cap screws (**Figure 8**). Torque to 11-13 ft.-lbs. (15-18 N•m). (Skip this step for Generation 1 Fifth Wheels and proceed with Step 4.)
4. Using a lifting device capable of lifting 500 lbs. (227 kg), place the top plate upside down on a flat, clean working area.

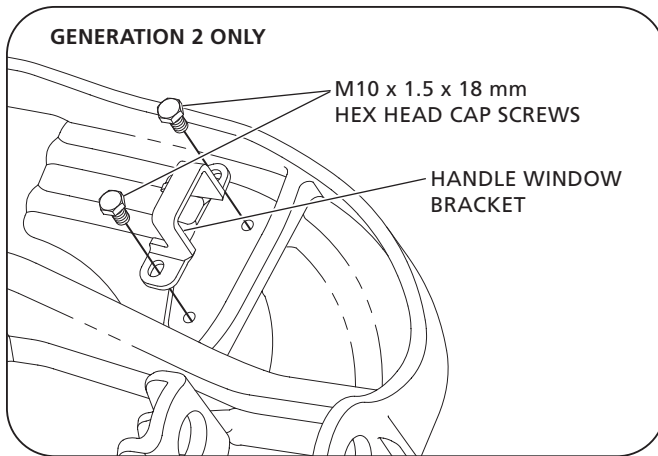
**NOTE:** Follow the instructions published by the lifting device manufacturer for proper operation of the lifting device.

## 7. Release Handle Installation

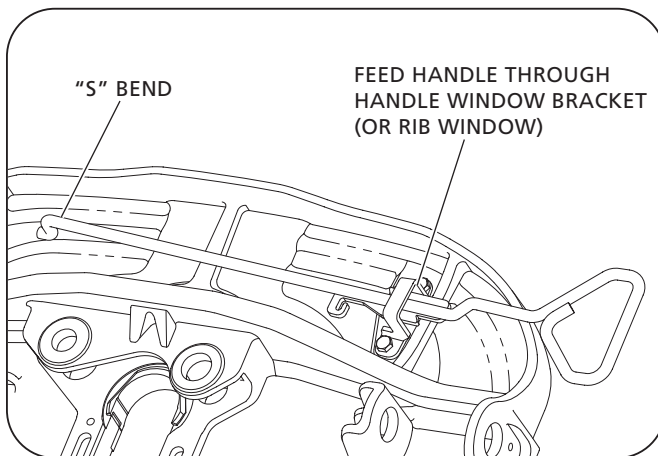
### 7.1 Standard (Non-Air Release)

1. **For Generation 2 Fifth Wheels Only:** Secure the handle window bracket to the top plate using two (2) M10 x 1.5 x 18 mm hex head cap screws (**Figure 9**). Torque to 20-25 ft.-lbs. (27-34 N•m). (Skip this step for Generation 1 Fifth Wheels and begin with Step 2.)
2. Feed the handle through the handle window bracket (or the rib window of a Generation 1 fifth wheel top plate) as illustrated (**Figure 10**).
3. Lubricate both large holes of the cam with Never-Seez®, and lubricate the cam track slot perimeter with grease (**Figure 11**).
4. Install the handle "S" bend through the end of the cam, with the "S" bend facing toward the top plate as illustrated (**Figure 12**).
5. Maneuver the handle and cam so that the cam can be fed through the slot in the main rib (**Figure 13**).

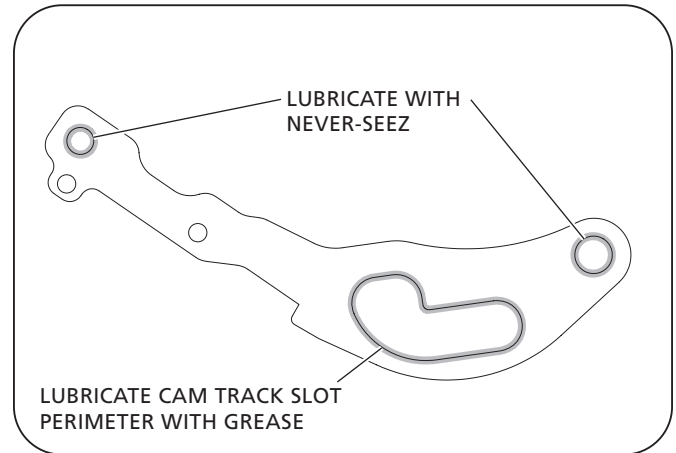
**Figure 9**



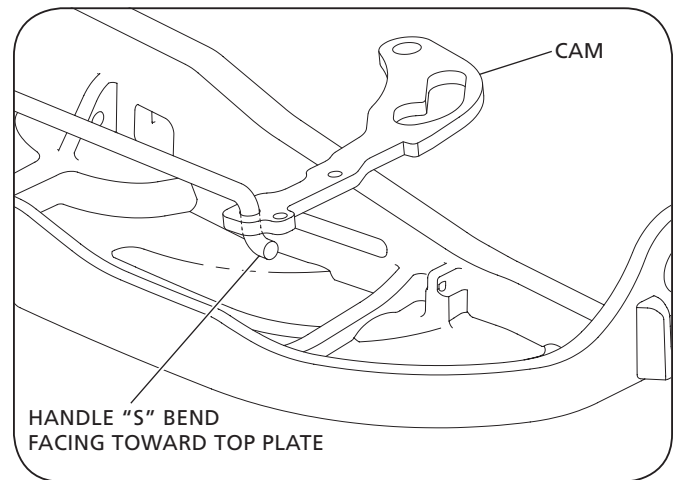
**Figure 10**



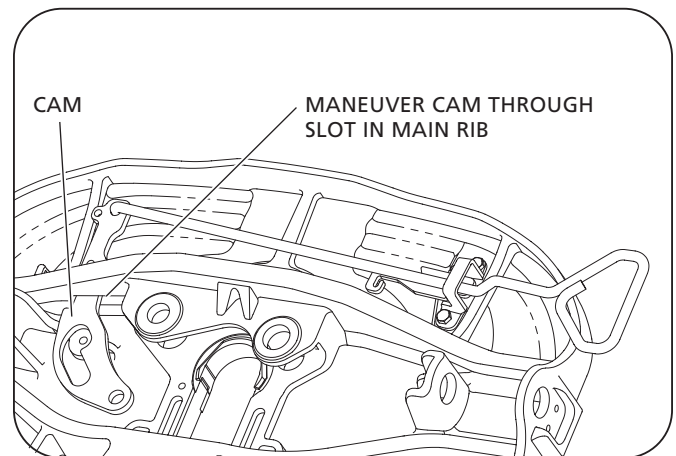
**Figure 11**



**Figure 12**



**Figure 13**



## 7.2 Air Release (Including Air Cylinder Installation)

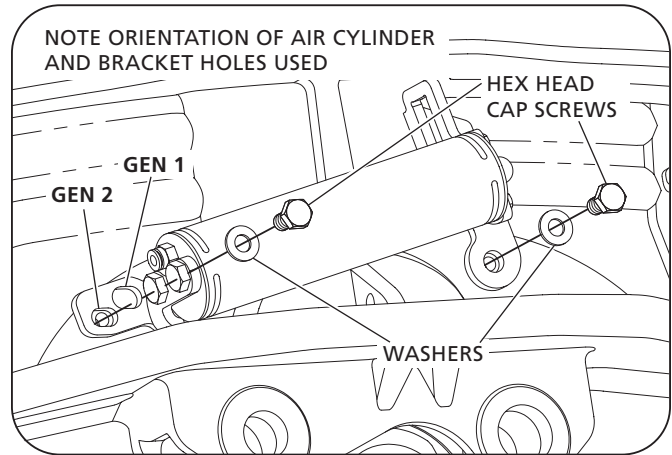
1. **For Generation 2 Fifth Wheels Only:** Secure the handle window bracket to the top plate using two (2) M10 x 1.5 x 18 mm hex head cap screws (**Figure 9**). Torque to 20-25 ft.-lbs. (27-34 N•m). (Skip this step for Generation 1 Fifth Wheels and begin with Step 2.)
2. **For Generation 2 Fifth Wheels:** Begin installation of the air cylinder to the top plate by installing and hand-tightening the two (2) M10 x 1.5 x 18 mm hex head cap screws and two (2) 10.5 mm I.D. x 21 mm O.D. hardened steel washers as illustrated in **Figure 14**.

**For Generation 1 Fifth Wheels:** Begin installation of the air cylinder to the top plate by installing and hand-tightening the two (2) 1/2"-20 x 3/4" hex head cap screws and two (2) 1/2" I.D. x 1-1/16" O.D. hardened steel washers as illustrated in **Figure 14**.

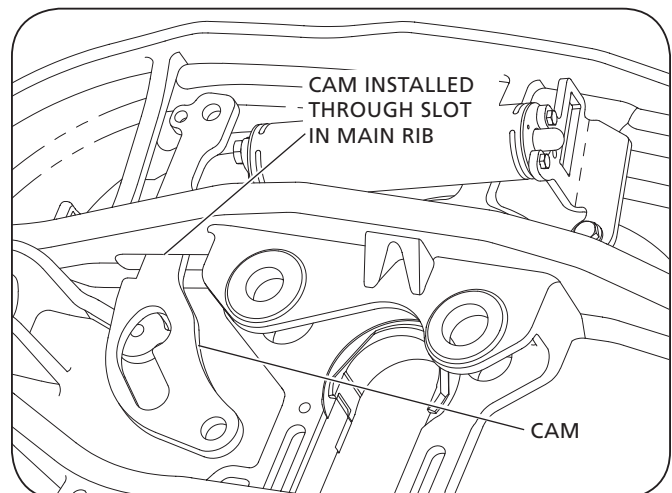
**IMPORTANT:** The air cylinder **MUST** be installed using the holes and orientation illustrated in **Figure 14**.

3. Lubricate both large holes of the cam with Never-Seez, and lubricate the cam track perimeter with grease (**Figure 11**).
4. Feed the cam through the slot in the main rib (**Figure 15**).
5. Insert the handle through the handle window bracket (or the rib window of a Generation 1 fifth wheel top plate), with the bend of the handle facing away from the top plate (**Figure 16**).
6. Feed the handle through the slot in the air cylinder bracket and place the end of the handle on top of the end of the cam, aligning the holes (**Figure 16**).
7. **For Generation 2 Fifth Wheels:** Secure the air cylinder mounting fasteners by torquing them to 20-25 ft.-lbs. (27-34 N•m) (**Figure 14**).
- For Generation 1 Fifth Wheels:** Secure the air cylinder mounting fasteners by torquing them to 40-50 ft.-lbs. (54-68 N•m) (**Figure 14**).

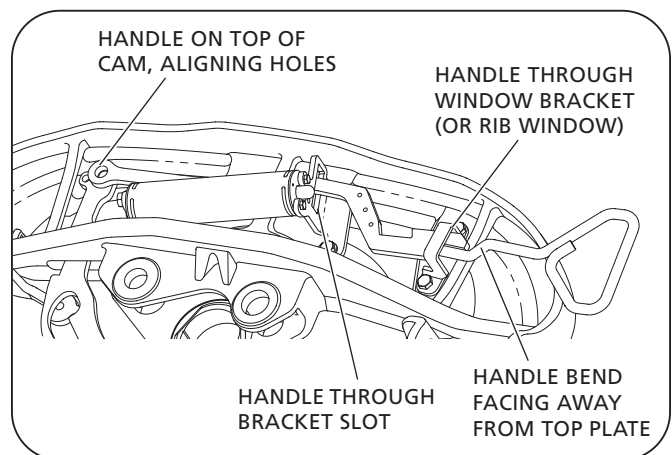
**Figure 14**



**Figure 15**

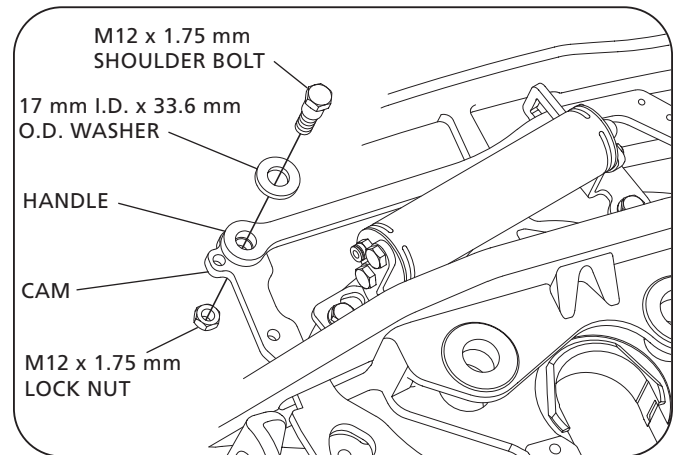


**Figure 16**

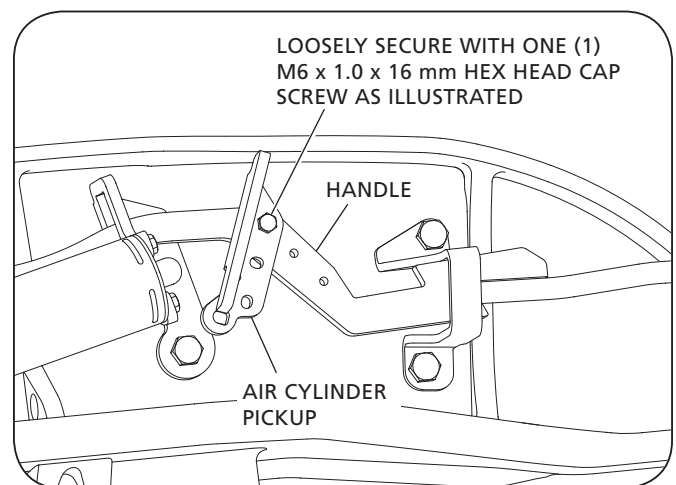


8. Refer to **Figure 17** for the following three (3) steps:
  - a. Place the 17 mm I.D. x 33.6 mm O.D. washer over the aligned holes of the handle and cam.
  - b. Lubricate the SHOULDER ONLY of the M12 x 1.75 mm shoulder bolt with Never-Seez. Insert the lubricated shoulder bolt through the aligned holes of the washer, handle and cam, as illustrated, with the bolt head facing away from the top plate.
  - c. Secure the assembly with the M12 x 1.75 mm lock nut and tighten to 40-50 ft-lbs (54-68 N•m).
9. Begin installation of the air cylinder pickup by loosely securing the first M6 x 1.0 x 16 mm hex head cap screw as illustrated in **Figure 18**.
10. Hook one end of the handle extension springs (smaller diameter spring inside the larger diameter spring) onto the fifth wheel top plate attachment point (**Figure 19**). Ensure the spring hook ends face away from the fifth wheel top plate.
11. Hook the opposite end of the handle extension springs to the air cylinder pickup (**Figure 19**). Ensure the spring hook ends face away from the fifth wheel top plate.

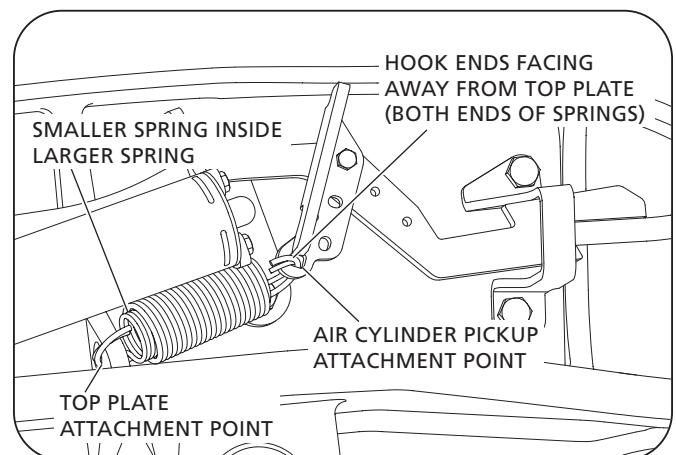
**Figure 17**



**Figure 18**

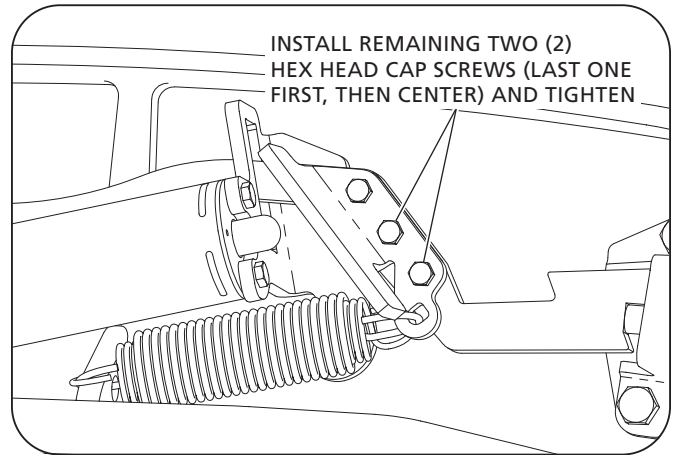


**Figure 19**

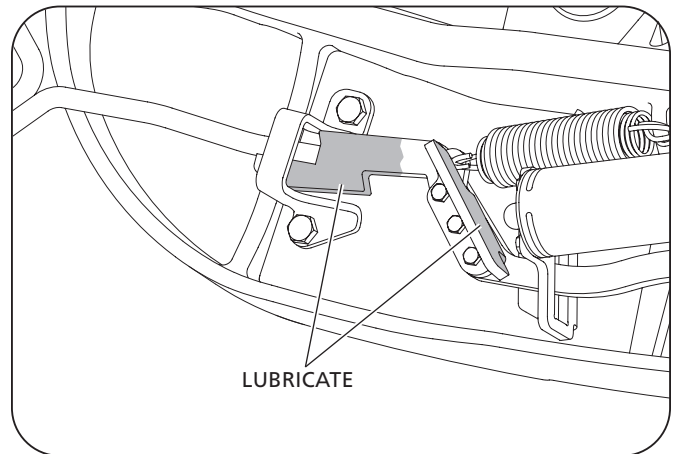


12. Rotate the air cylinder pickup to align the holes with the holes in the handle. Loosely install the remaining two (2) M6 x 1.0 x 16 mm hex head cap screws in the order illustrated (**Figure 20**) and then tighten all three (3) to 7-9 ft-lbs (9-12 N•m).
13. Lubricate the handle and air cylinder pickup in the areas illustrated (**Figure 21**).

**Figure 20**



**Figure 21**

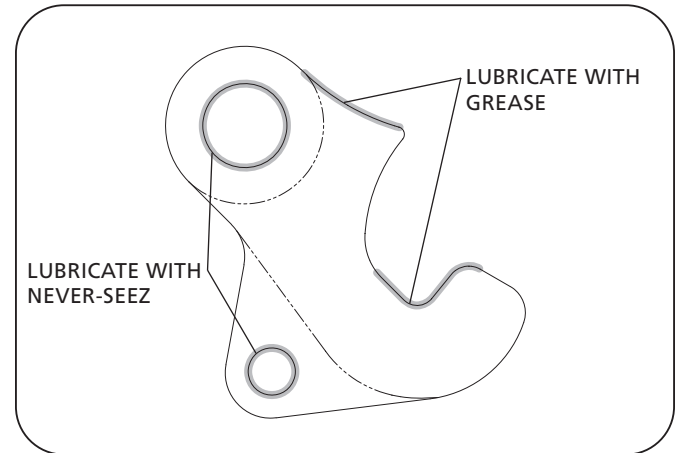




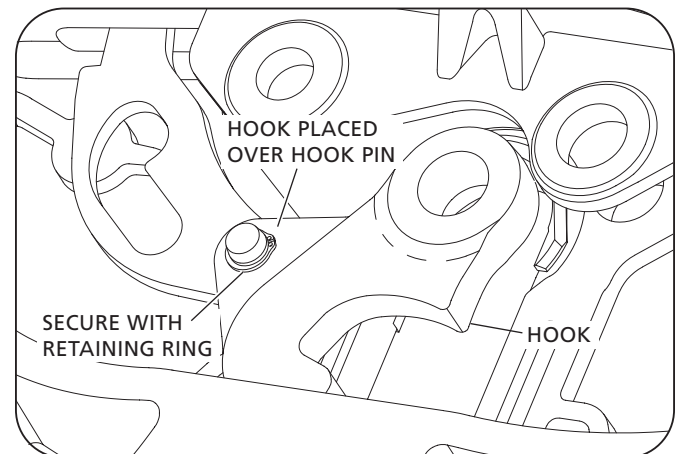
## 8. Hook and Lock Installation

1. Feed the hook pin into the pivot hole in the cam. Be sure to orient the head of the hook pin toward the casting (**Figure 22**).
2. Lubricate the hook (**Figure 23**).
3. Mount the hook onto the hook pin (as illustrated in **Figure 24**) and secure with the 3/4" (17.5 mm) diameter retaining ring.
4. Maneuver the hook into position under the shelf of the casting and align the large hole in the hook with the hole in the casting (**Figure 25**).

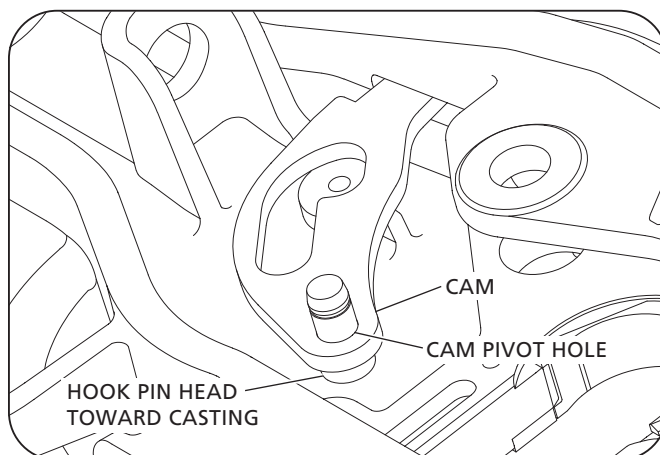
**Figure 23**



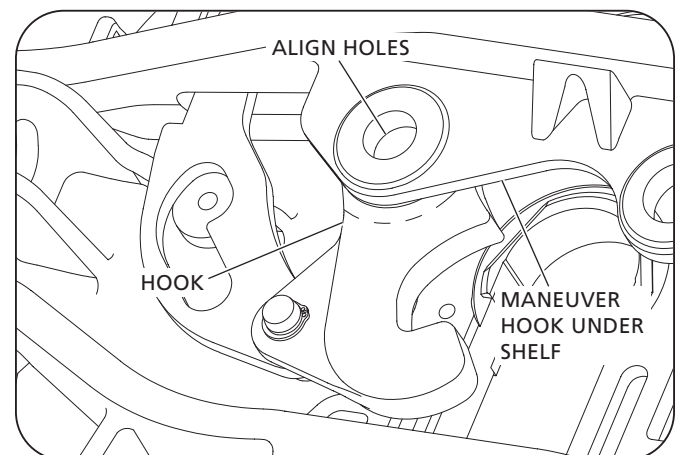
**Figure 24**



**Figure 22**



**Figure 25**

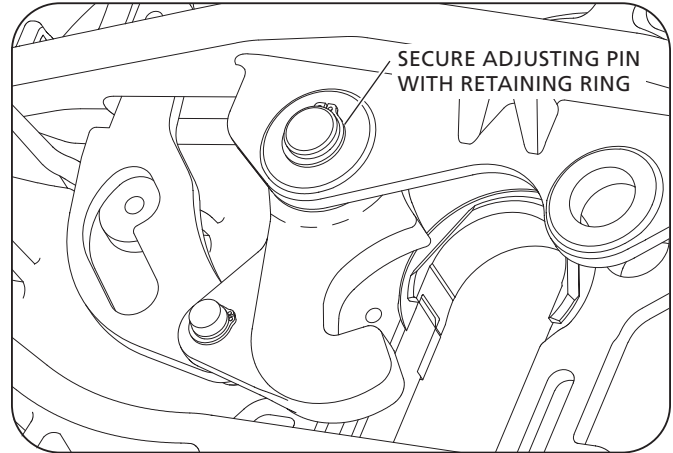


5. Lubricate the adjusting pin, the lock pin, and the lock (**Figure 26**).
6. Insert the adjusting pin from the top face of the fifth wheel so that it lines up with the first adjustment notch (**Figure 27**).
7. Install the 1-1/8" (28.6 mm) diameter retaining ring to secure the adjusting pin (**Figure 28**).

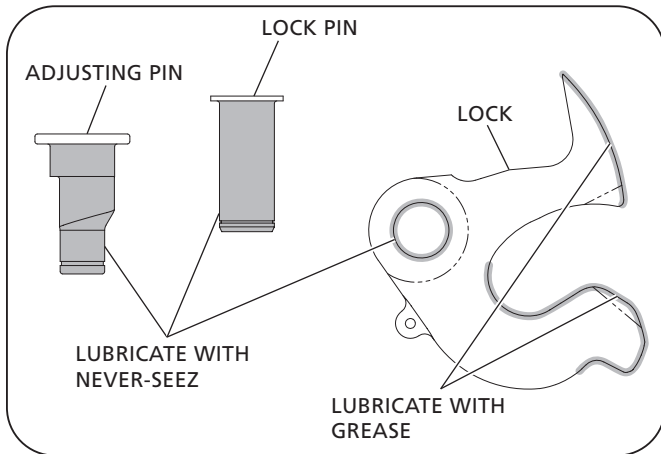
For a **Generation 1** fifth wheel top plate, first install a shim ring before installing the retaining ring (**Figure 29**).

8. Position the lock so the hole lines up with the hole in the casting and insert the lock pin from the top face of the fifth wheel (**Figure 30**).
9. Secure the lock pin with the 1-3/8" (34.9 mm) diameter retaining ring (**Figure 30**).

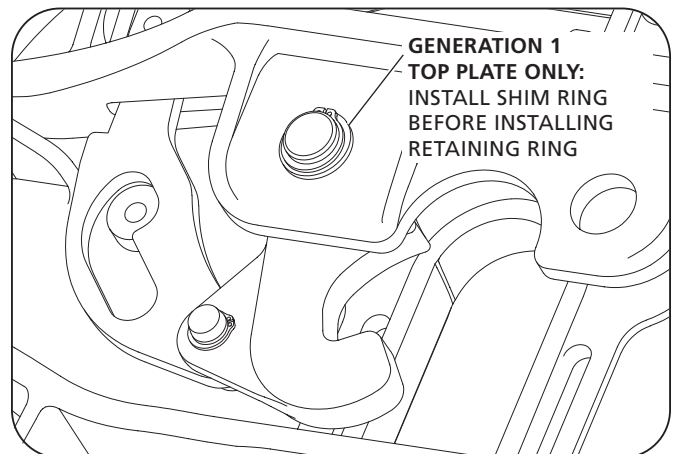
**Figure 28**



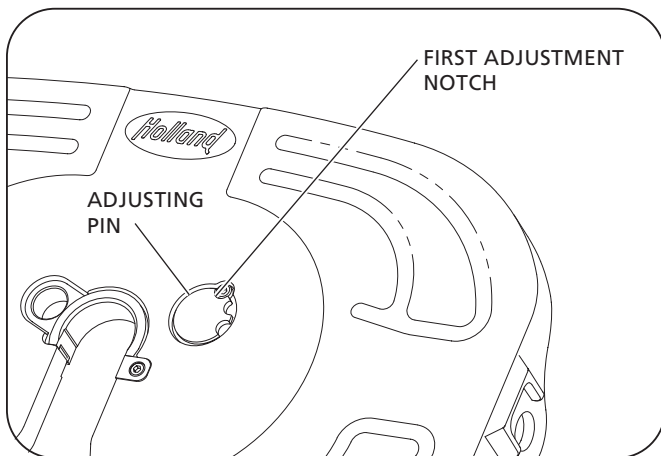
**Figure 26**



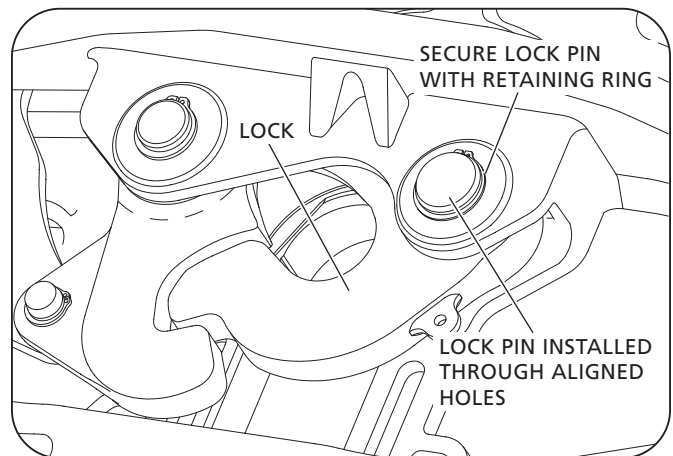
**Figure 29**



**Figure 27**



**Figure 30**



## 9. Cam Track Roller Installation

Refer to **Figures 31 and 32** for the following steps for the cam track roller installation:

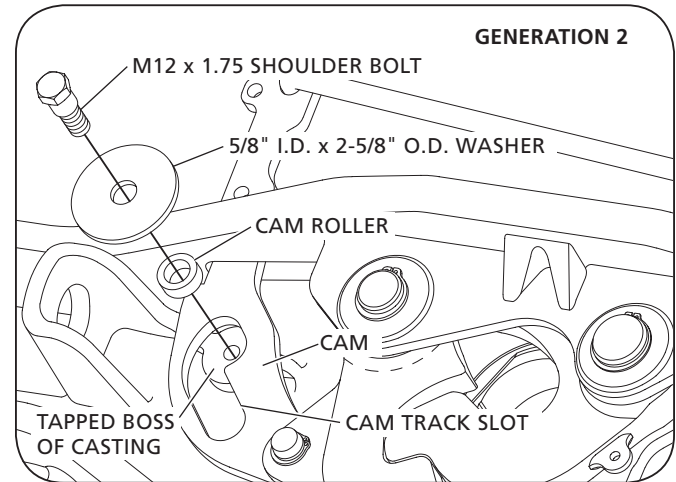
### For Generation 2 Fifth Wheels:

1. Maneuver the cam so the cam track slot is over the tapped boss of the casting.
2. Lubricate the SHOULDER ONLY of the M12 x 1.75 mm shoulder bolt with Never-Seez.
3. Place a 5/8" I.D. x 2-5/8" O.D. washer (rounded edges toward the cam) and the cam roller onto the lubricated shoulder bolt.
4. Secure the assembly by installing the shoulder bolt through the cam track slot and into the tapped boss of the casting. Tighten to 40-50 ft.-lbs (54-68 N•m).

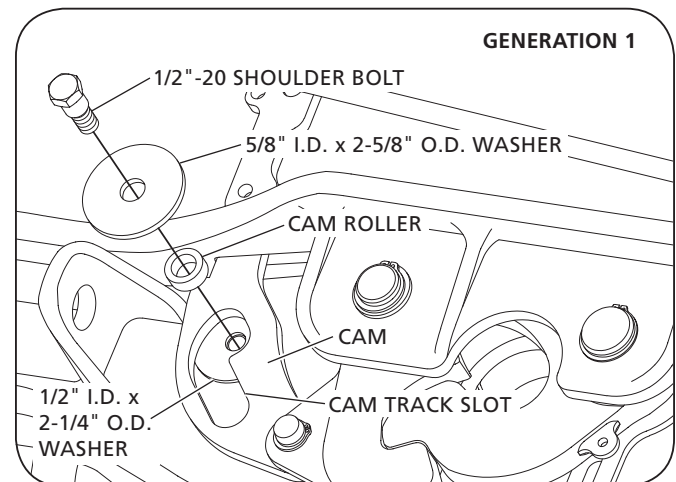
### For Generation 1 Fifth Wheels:

1. Maneuver the cam so the cam track slot is over the tapped boss of the casting.
2. Place a 1/2" I.D. x 2-1/4" O.D. washer (rounded edges toward the cam) between the cam and the boss of the casting.
3. Lubricate the SHOULDER ONLY of the 1/2"-20 shoulder bolt with Never-Seez.
4. Place a 5/8" I.D. x 2-5/8" O.D. washer (rounded edges toward the cam) and the cam roller onto the lubricated shoulder bolt.
5. Secure the assembly by installing the shoulder bolt through the cam track slot and 1/2" I.D. x 2-1/4" O.D. washer and into the tapped boss of the casting. Tighten to 40-50 ft.-lbs (54-68 N•m).

**Figure 31**



**Figure 32**



## 10. Springs Installation

1. Standard (Non-Air Release): Hook one end of the handle extension springs (smaller diameter spring inside the larger diameter spring) onto the handle and the other end to the fifth wheel top plate (**Figure 33**). Ensure the spring hook ends face away from the fifth wheel top plate.

Air Release: Installation of air release handle extension springs already completed per steps outlined in Section 7.

2. **For Generation 2 Fifth Wheels:** Connect one end of the cam extension spring into the last hole of the cam and the other end to the fifth wheel top plate (**Figure 34**). Ensure the spring hook end attached to the cam faces away from the fifth wheel top plate.

**For Generation 1 Fifth Wheels:** Feed the cam extension spring through the slot in the top plate rib (**Figure 35**). Connect one end of the cam extension spring into the second hole of the cam and the other end to the fifth wheel top plate (**Figure 35**). Ensure the spring hook end attached to the cam faces away from the fifth wheel top plate.

3. Install the lock extension spring by hooking one end to the hole on the lock and the other end to the fifth wheel top plate (**Figure 36**). Ensure the spring hook end attached to the lock faces away from the fifth wheel top plate.

Figure 34

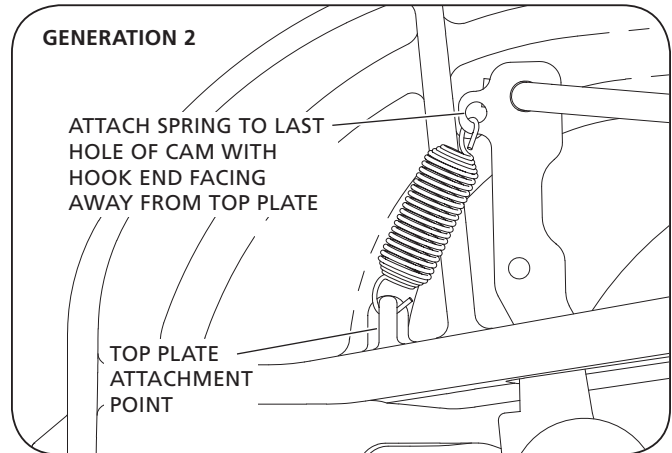


Figure 35

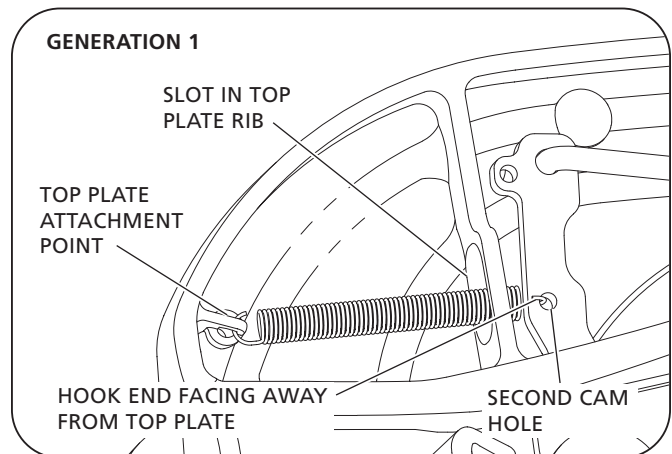


Figure 33

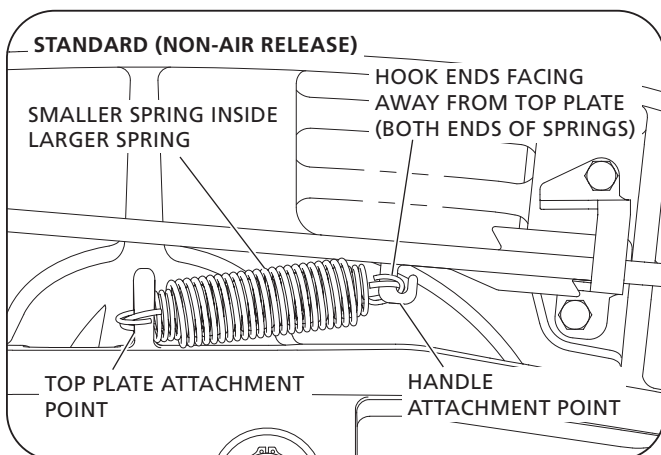
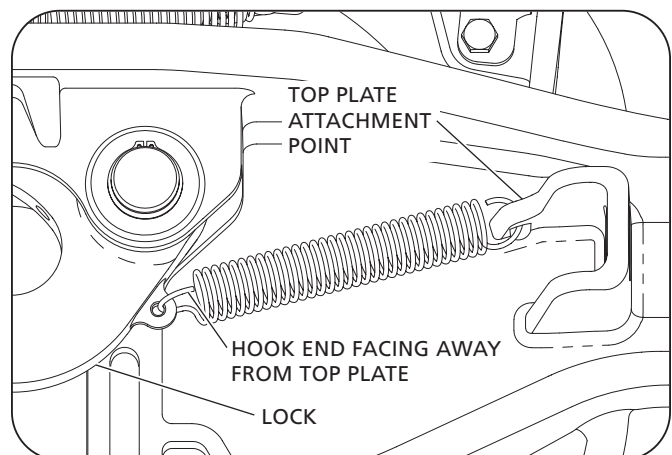


Figure 36



## 11. Upshock Cushions, Pocket Inserts and Brackets Inspection

To determine if upshock cushions, pocket inserts and/or brackets require replacement, pry up on the fifth wheel top plate pivot ear using a small bar (**Figure 37**). If there is more than 1/4" (6.4 mm) free vertical movement, the top plate should be removed for further inspection. (Refer to Section 4 for top plate removal instructions.)

### Upshock Cushions:

#### 1. Standard Cushion (**Figure 38**):

Replace if:

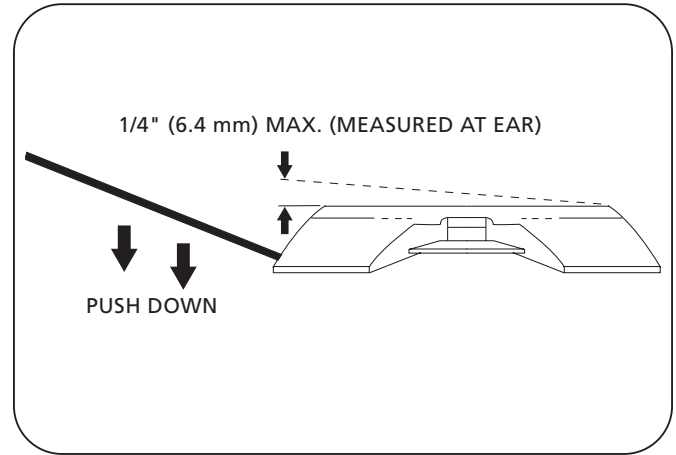
- The hole is elongated to more than 1-3/8" (34.9 mm).
- The upshock cushions are cracked, cut or otherwise severely damaged.

#### 2. ILS-Style Cushion (**Figure 39**):

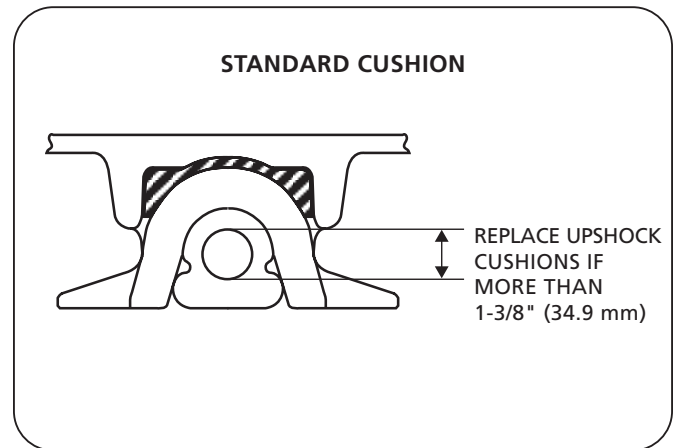
Replace if:

- The hole is elongated to more than 1-1/2" (38.1 mm).
- The upshock cushions are cracked, cut or otherwise severely damaged.

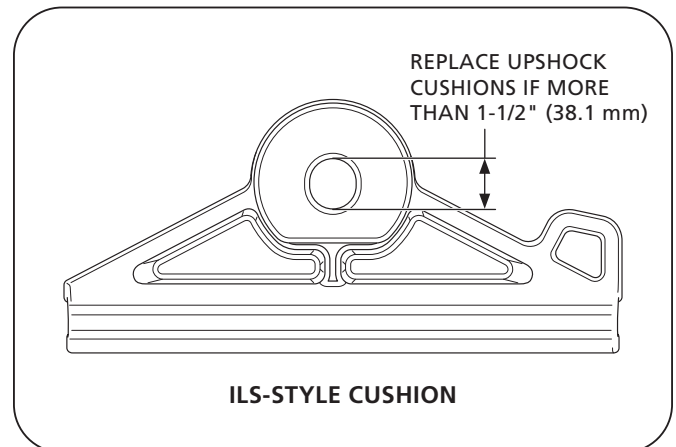
**Figure 37**



**Figure 38**



**Figure 39**



**Pocket Inserts (Figure 40):**

Replace if:

- The thickness of the pocket insert is 1/16" (1.6 mm) or less.
- The pocket inserts are severely chipped, cracked or gouged.

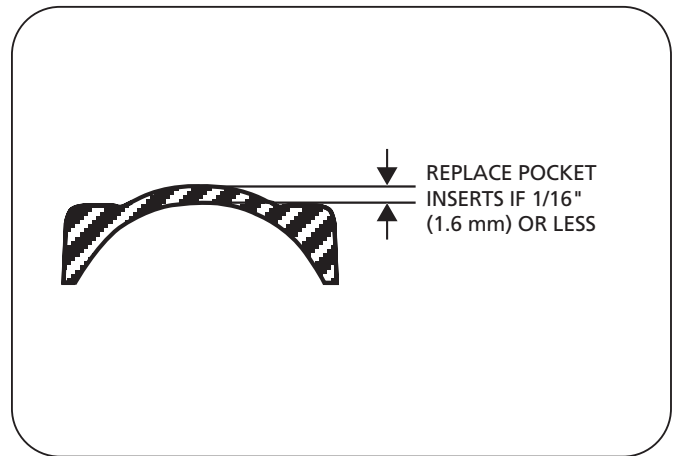
**Brackets:**

1. Standard Bracket (Figure 41) and ILS-Style Bracket (Figure 42):

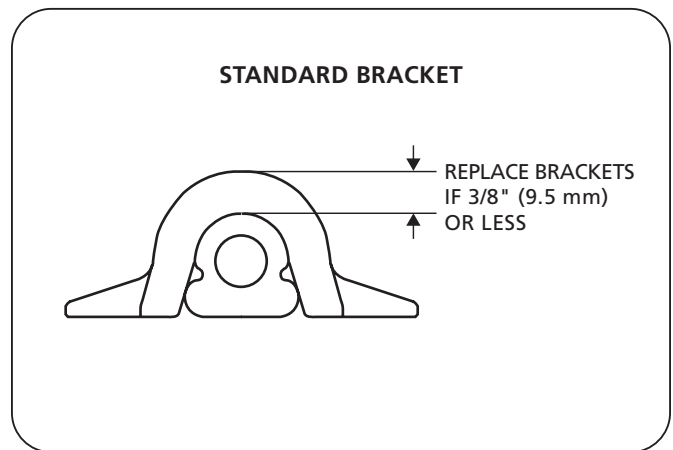
Replace if:

- The thickness of the bracket cap at the top is less than 3/8" (9.5 mm) when measured approximately 1/4" (6.4 mm) in from the edge.
- The brackets are gouged, cracked or otherwise severely damaged.

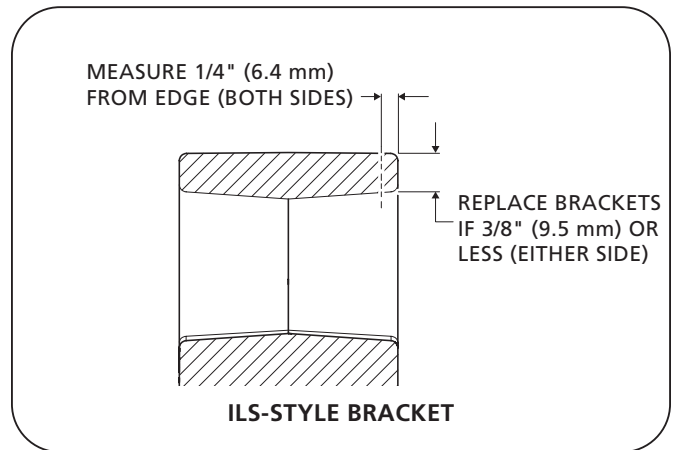
**Figure 40**



**Figure 41**



**Figure 42**



## 12. Top Plate Installation

1. If the pocket inserts are dislodged from the fifth wheel casting, clean the pocket areas of the casting and apply a strip of double-face tape into the bottom of each pocket. Install the pocket inserts by pressing them down firmly into the pocket areas (**Figure 43**).
2. Using a lifting device capable of lifting 500 lbs. (227 kg), install the fifth wheel top plate onto its mounting base.

**NOTE:** Follow the instructions published by the lifting device manufacturer for proper operation of the lifting device.

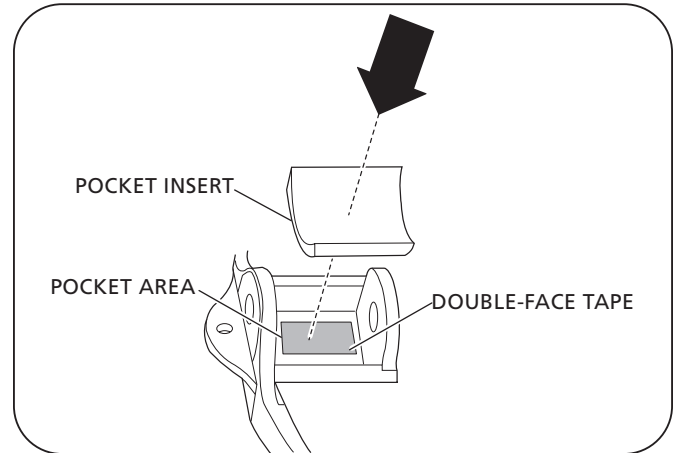
### 3. For Generation 2 Fifth Wheels:

Install the bracket pins through the fifth wheel top plate casting and mounting base and secure by installing the two (2) M10 x 1.5 x 18 mm hex head cap screws through each bracket pin plate (**Figure 44**). Torque the hex head cap screws to 20-25 ft.-lbs. (27-34 N•m).

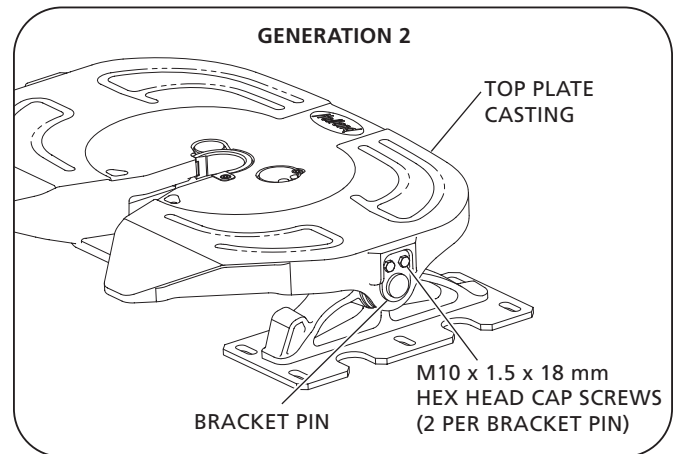
### For Generation 1 Fifth Wheels:

Install the bracket pins through the fifth wheel top plate casting and mounting base and secure by installing the bracket pin retention hardware (1/2"-20 x 1-1/4" hex head cap screws and 1/2"-20 lock nuts) through each ear of the top plate (**Figure 45**). Torque the hex head cap screws to 50-60 ft.-lbs. (68-81 N•m).

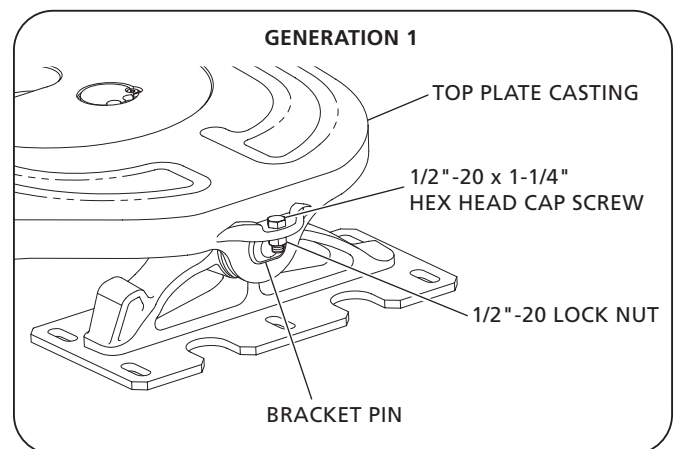
**Figure 43**



**Figure 44**



**Figure 45**



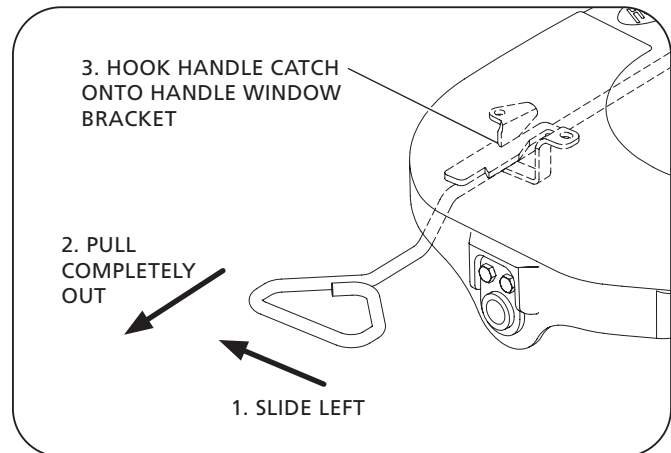
### 13. Fifth Wheel Adjustment

**WARNING** Failure to maintain proper fifth wheel adjustment could result in loss of vehicle control which, if not avoided, could result in death or serious injury.

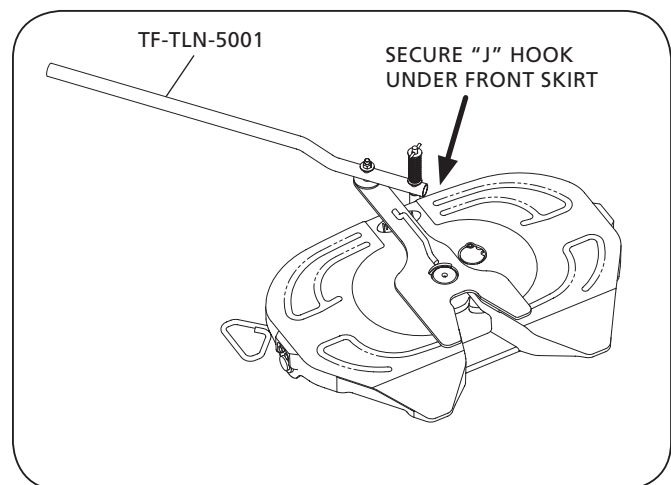
**NOTE:** To obtain proper fifth wheel adjustment, SAF-HOLLAND recommends the use of HOLLAND lock tester Part No. TF-TLN-5001, available from a local HOLLAND distributor.

1. If the fifth wheel is locked, slide the release handle to the left, pull it all the way out, and hook the handle catch on the handle window bracket or the rib window of the top plate casting so that the handle is retained in the open position (**Figure 46**). If equipped with air release, activate the fifth wheel air release valve until the locking mechanism opens and locks into place.
2. Set the lock tester on the fifth wheel top plate (**Figure 47**).
3. Push down and rotate the "J" hook on the lock tester to secure it under the front skirt of the fifth wheel top plate (**Figure 47**).
4. To lock the fifth wheel, rotate the handle on the lock tester clockwise until the lock closes around the kingpin (**Figure 48**).
5. Slide the lock tester forward and backward in the closed lock to check for free play between the lock and the kingpin. Ensure that the tool remains flat with full contact on the fifth wheel top plate. Use a pin gage to measure free play between the fifth wheel front lock and the kingpin. If free play exceeds 0.080" (2.03 mm), adjust the lock mechanism (**Figure 48**).

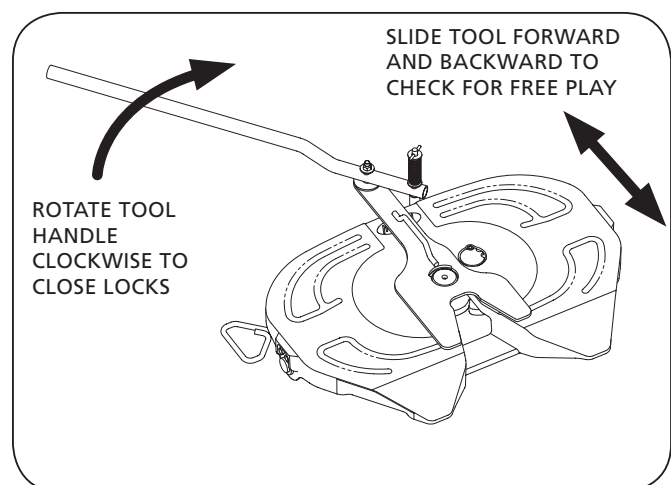
**Figure 46**



**Figure 47**



**Figure 48**



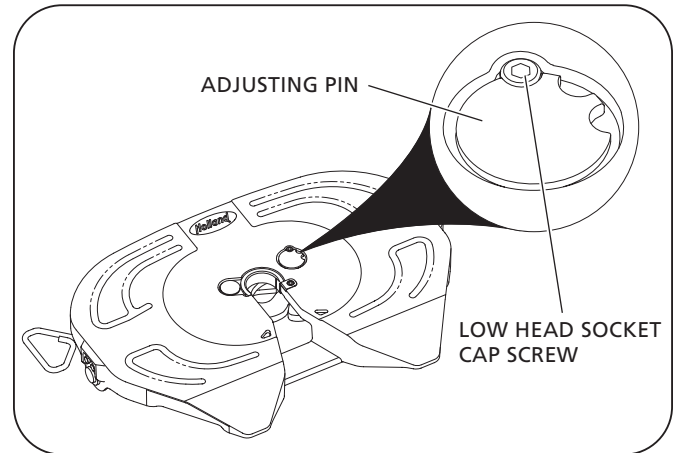


6. To adjust the lock, remove the low head socket cap screw and rotate the adjusting pin counter-clockwise until the next notch lines up with the tapped hole. Reinstall the low head socket cap screw. Adjust only one notch at a time (**Figure 49**).
7. Verify proper adjustment by locking and unlocking the fifth wheel a minimum of two (2) times with the lock tester. Check that the fifth wheel is properly locked (**Figure 50**).

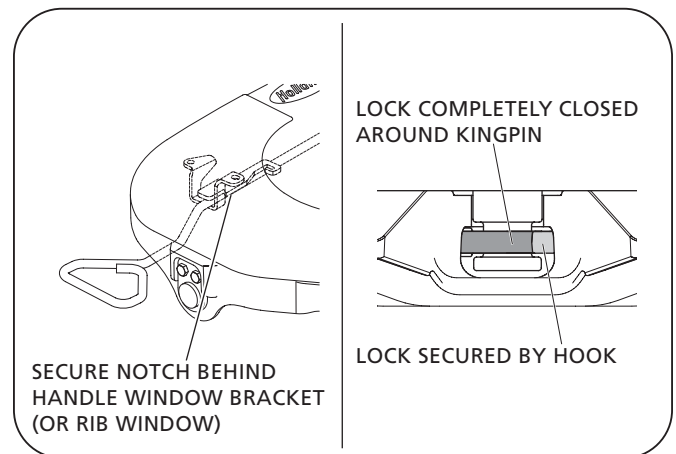
**NOTE:** To unlock the fifth wheel, slide the release handle to the left, pull it all the way out, and hook the handle catch on the handle window bracket or the rib window of the top plate casting so that the handle is retained in the open position (**Figure 46**).

8. Disengage the "J" hook from under the front skirt of the fifth wheel top plate (**Figure 51**).
9. Rotate the lock tester from side to side to ensure that the lock is not overtightened. The lock should not grip the kingpin and the tool should rotate freely (**Figure 51**).
10. Re-check for free play in the lock by sliding the lock tester forward and backward using a pin gage to measure free play between the fifth wheel front lock and the kingpin (**Figure 48**). Free play should be 0.040" (1.02 mm) minimum. If free play still exceeds 0.080" (2.03 mm) in the lock, repeat the procedure and adjust one more notch.
11. Slide the release handle to the left, pull it all the way out, and hook the handle catch on the handle window bracket or the rib window of the top plate casting so that the handle is retained in the open position (**Figure 46**).

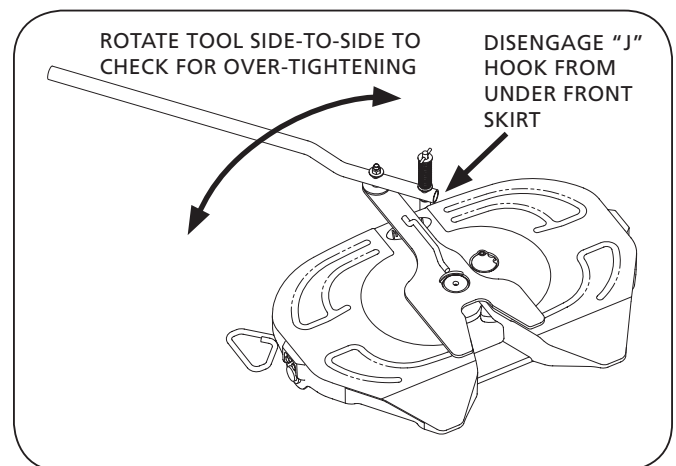
**Figure 49**



**Figure 50**



**Figure 51**



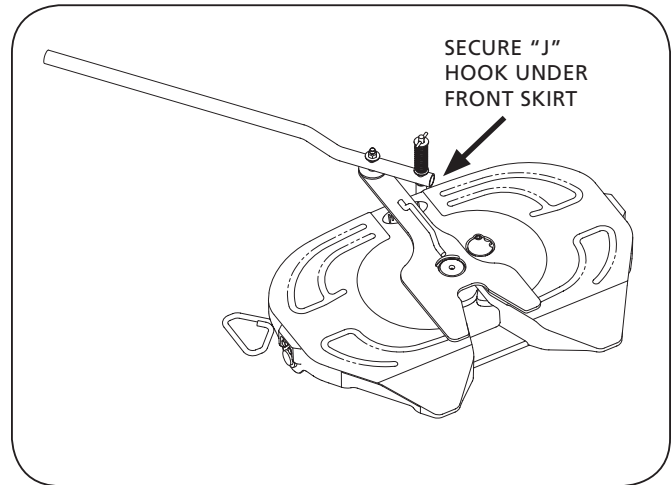
12. Push down and rotate the "J" hook on the lock tester to secure it under the front skirt of the fifth wheel top plate (**Figure 52**).
13. Pull the lock tester handle counter-clockwise to release the kingpin (**Figure 53**).
14. Disengage the "J" hook from under the front skirt of the fifth wheel top plate and remove the lock tester (**Figure 53**).

**NOTE:** If there is still excessive free play in the lock with the adjustment pin on the last (third) notch, the fifth wheel **MUST** be rebuilt using the appropriate SAF-HOLLAND service kit.

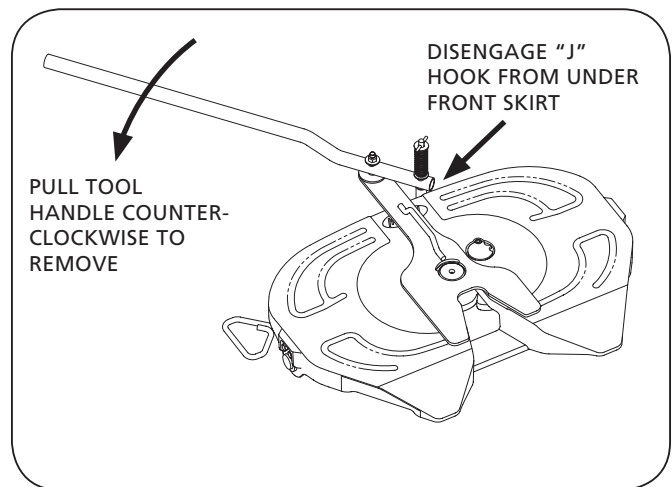
**IMPORTANT:** Before using your fifth wheel, you **MUST** verify that it is operating properly.

**⚠ WARNING** Failure to verify that the fifth wheel is operating properly could result in loss of vehicle control which, if not avoided, could result in death or serious injury.

**Figure 52**



**Figure 53**







From fifth wheel rebuild kits to suspension bushing repair kits, SAF-HOLLAND Original Parts are the same quality components used in the original component assembly.

SAF-HOLLAND Original Parts are tested and designed to provide maximum performance and durability. Will-fits, look-alikes or, worse yet, counterfeit parts will only limit the performance potential and could possibly void SAF-HOLLAND's warranty. Always be sure to spec SAF-HOLLAND Original Parts when servicing your SAF-HOLLAND product.

**SAF-HOLLAND USA • 888.396.6501 • Fax 800.356.3929**  
[www.safholland.us](http://www.safholland.us)

**SAF-HOLLAND CANADA • 519.537.3494 • Fax 800.565.7753**  
**WESTERN CANADA • 604.574.7491 • Fax 604.574.0244**  
[www.safholland.ca](http://www.safholland.ca)

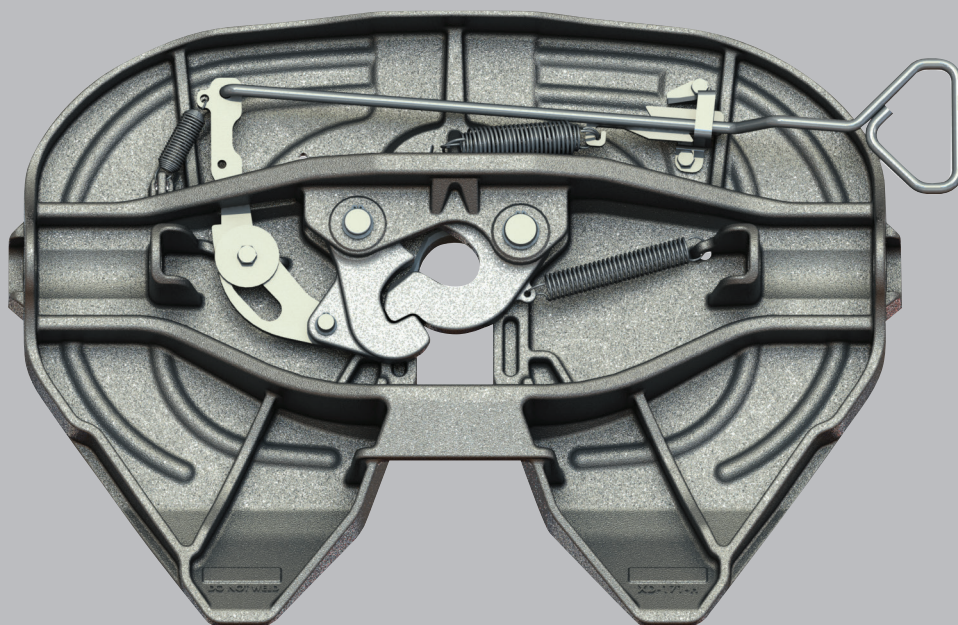
**SAF-HOLLAND MEXICO • 52.55.5362.8743 • Fax 52.55.5362.8743**  
[www.safholland.com.mx](http://www.safholland.com.mx)

[info@safholland.com](mailto:info@safholland.com)

## Manual de reconstrucción/reparación

### Quinta rueda Serie 17

- Serie FW17/XA-171
- Serie de liberación de aire FW17/XA-171 - opción 80





Contenido	Página
Introducción .....	31
Notas, precauciones y avisos .....	31
Sección 1 – Instrucciones generales de seguridad.....	32
Sección 2 – Identificación del modelo .....	33
Sección 3 – Identificación de Generación .....	33
Vista detallada de la serie FW17/XA-171 .....	34
Lista de piezas de la serie FW17/XA-171 .....	35
FW17/XA-171-A-80 (liberación de aire) Vista despiezada ...	37
Lista de piezas FW17/XA-171-A-80 (liberación de aire).....	38
Sección 4 – Extracción de la placa superior .....	40

Contenido	Página
Sección 5 – Desmontaje e Inspección .....	41
Sección 6 – Instalación de la cerradura frontal .....	42
Sección 7 – Instalación de la manija de liberación.....	43
Sección 8 – Instalación de ganchos y cerraduras .....	48
Sección 9 – Instalación del rodillo de leva .....	50
Sección 10 – Instalación de resortes.....	51
Sección 11 – Inspección de amortiguadores, insertos de bolsillo y soportes.....	52
Sección 12 – Instalación de la placa superior .....	54
Sección 13 – Ajuste de la quinta rueda.....	55

## Introducción

Este manual proporciona la información necesaria para reconstruir adecuadamente el HOLLAND®. Serie FW17/XA-171, Serie de liberación de aire FW17/XA-171-A-80 y Quintas ruedas Serie de liberación de aire FW17/XA-171-A-80-L.

Lea este manual antes de usar o reparar este producto. Las actualizaciones de este manual, que se publican según sea necesario, están disponibles en Internet en [www.safholland.us](http://www.safholland.us).

Cuando sean necesarias piezas de repuesto, SAF-HOLLAND® requiere el uso únicamente de piezas originales de SAF-HOLLAND. Una lista de ubicaciones de soporte técnico que suministran piezas originales de SAF-HOLLAND y un catálogo de piezas de repuesto están disponibles en Internet en [www.safholland.us](http://www.safholland.us) o comuníquese con Servicio al cliente al 888-396-6501.

## Notas, precauciones y avisos

Antes de comenzar a trabajar en cualquier conjunto de quinta rueda de SAF-HOLLAND, lea y comprenda todos los procedimientos de seguridad presentados en este manual. Este manual contiene los términos "NOTA", "IMPORTANTE", "PRECAUCIÓN" y "ADVERTENCIA" seguidos de información importante del producto. Estos términos se definen de la siguiente manera:

**NOTA:** Incluye información adicional para permitir la realización precisa y sencilla de los procedimientos.

**IMPORTANTE:** Incluye información adicional que, de no seguirse, podría afectar el rendimiento del producto.

**PRECAUCIÓN** Usado sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar daños a la propiedad.

**⚠ PRECAUCIÓN** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.

**⚠ ADVERTENCIA** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.

## 1. Instrucciones generales de seguridad

- Lea y observe todos los mensajes de alerta de peligro de Advertencia y Precaución. Las alertas brindan información que puede ayudar a prevenir lesiones personales graves, daños a los componentes o ambos.

**ADVERTENCIA** El incumplimiento de las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual podría provocar un servicio u operación inadecuados que provoquen fallas en los componentes que, si no se evitan, podrían provocar la muerte o lesiones graves.

- Todas las reparaciones y el mantenimiento deben ser realizados por un técnico debidamente capacitado utilizando herramientas y procedimientos de seguridad adecuados/especiales.

**NOTA:** En los Estados Unidos, los requisitos de seguridad del taller están definidos por la Ley de Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA) federal y/o estatal. Podrían existir leyes equivalentes en otros países. Este manual está escrito basándose en el supuesto de que OSHA u otras normas de seguridad aplicables para los empleados se siguen en el lugar donde se realiza el trabajo.

**NOTA:** Antes de reconstruir la quinta rueda HOLLAND, revise el número de modelo en la etiqueta de identificación. Este procedimiento de reconstrucción se aplica sólo a los números de modelo que comienzan con FW17/XA-171.

**IMPORTANTE:** Todo el mantenimiento DEBE realizarse mientras el tractor está desacoplado del remolque.

**IMPORTANTE:** Estas instrucciones se aplican a la reconstrucción adecuada de las placas superiores de quinta rueda de las series FW17/XA-171, FW17/XA-171-A-80 Air Release y FW17/XA-171-A-80-L Air Release Series. Hay otros controles, inspecciones y procedimientos importantes que no se enumeran aquí y que son necesarios, prudentes y/o requeridos por la ley.

- Para conocer los procedimientos de instalación adecuados, consulte el Manual de instalación XL-FW10008BM-en-US disponible en Internet en [www.safholland.us](http://www.safholland.us).

**IMPORTANTE:** Antes de operar la quinta rueda, verifique que la quinta rueda haya sido instalada correctamente en el vehículo.

**ADVERTENCIA** No reparar e instalar correctamente la quinta rueda podría afectar negativamente el rendimiento y provocar la separación del camión-remolque que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.



## 2. Identificación del modelo

La etiqueta de serie de la quinta rueda está ubicada en el lado izquierdo de la placa superior de la quinta rueda, cerca de las rampas de recogida (**Figura 1**).

El número de modelo y el número de serie de la quinta rueda aparecen en la etiqueta como se ilustra (**Figura 2**).

## 3. Identificación de Generación

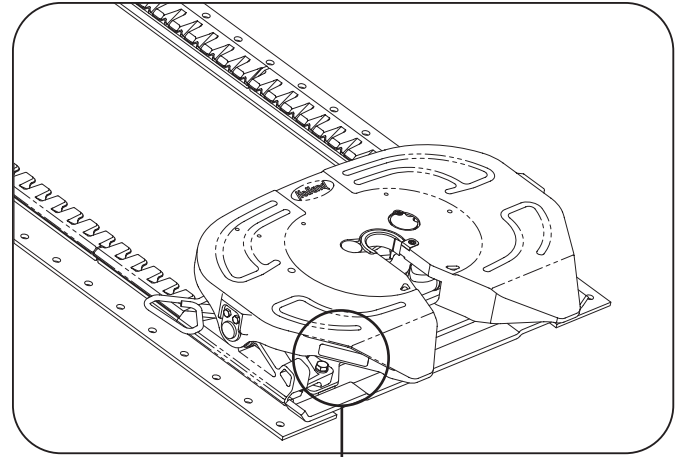
Es necesario determinar el modelo de generación de la quinta rueda para ciertos procedimientos de mantenimiento y seleccionar los kits de reconstrucción y reemplazo adecuados.

**NOTA:** Se incluirán juegos de hardware separados dentro de los kits de reconstrucción para ambas generaciones de quintas ruedas. Identifique qué generación es su quinta rueda y seleccione el juego de herrajes correcto para la reconstrucción. Es posible que se deseché el otro conjunto de hardware.

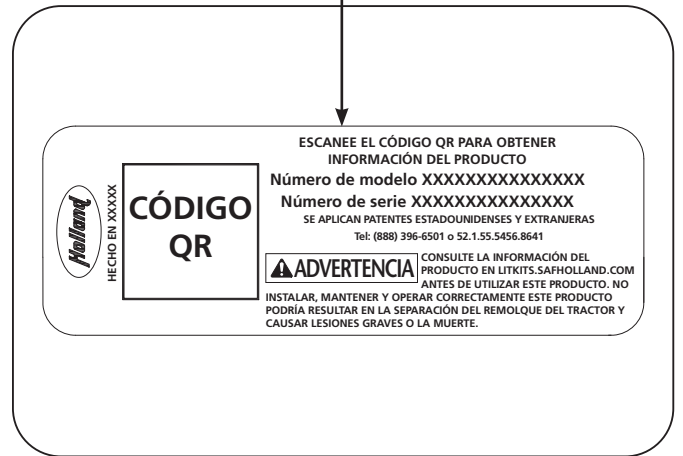
Utilice los siguientes criterios para identificar la generación de su quinta rueda:

1. Las quintas ruedas de generación 2 están equipadas con un inserto de bloqueo frontal y tienen orejas estrechas y planas (**Figura 3**).
2. Las quintas ruedas de generación 1 no están equipadas con un inserto de bloqueo delantero y tienen orejas redondeadas (**Figura 4**).

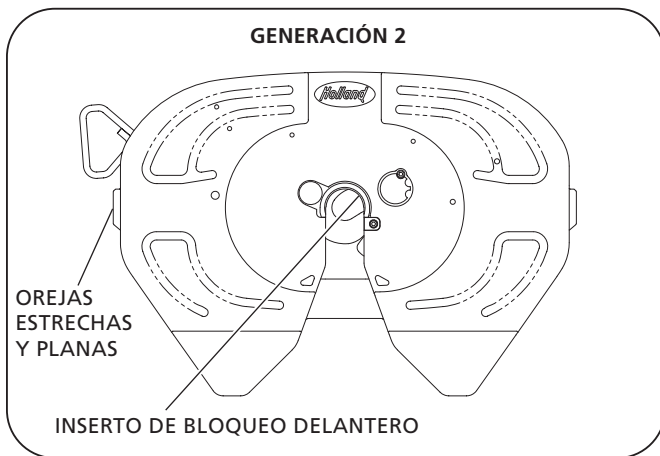
**Figura 1**



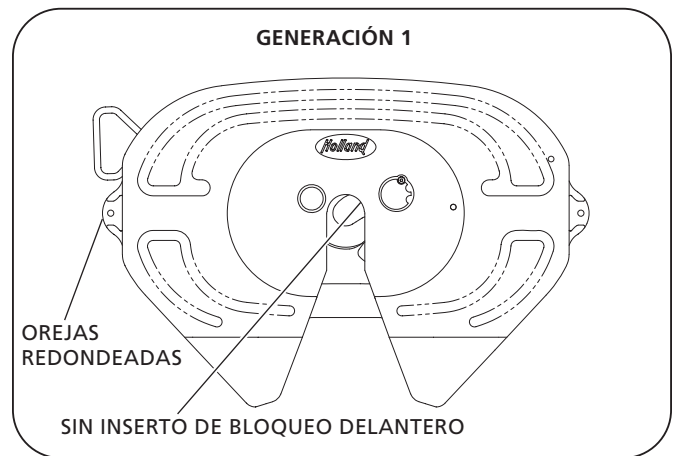
**Figura 2**

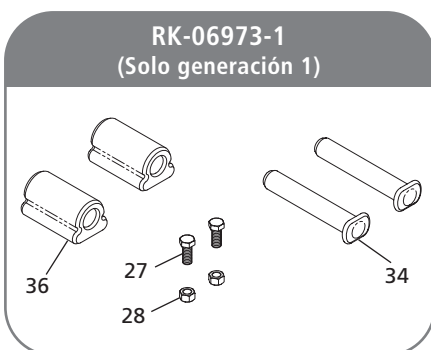
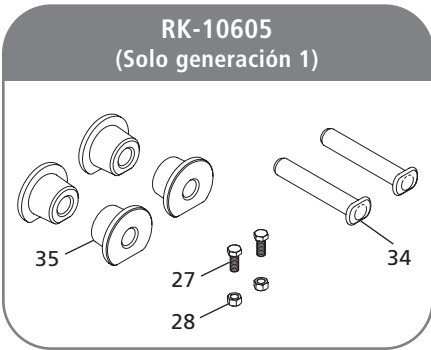
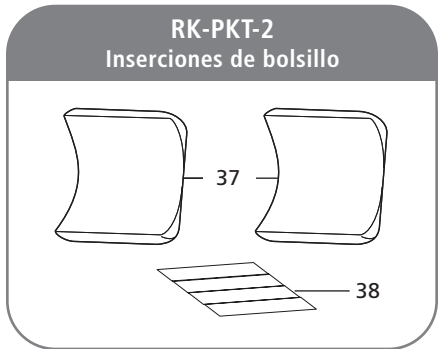
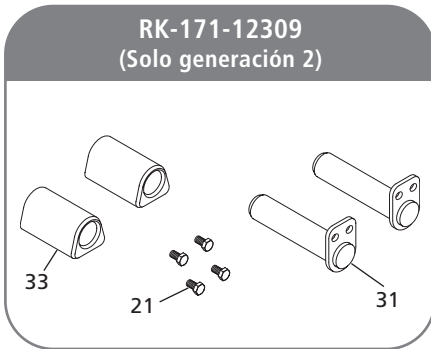
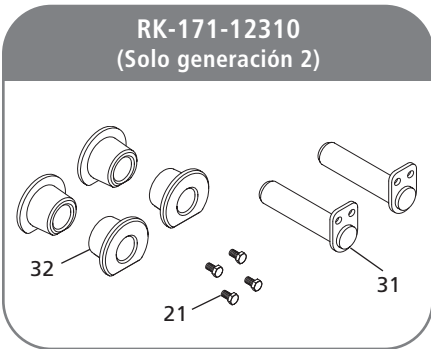
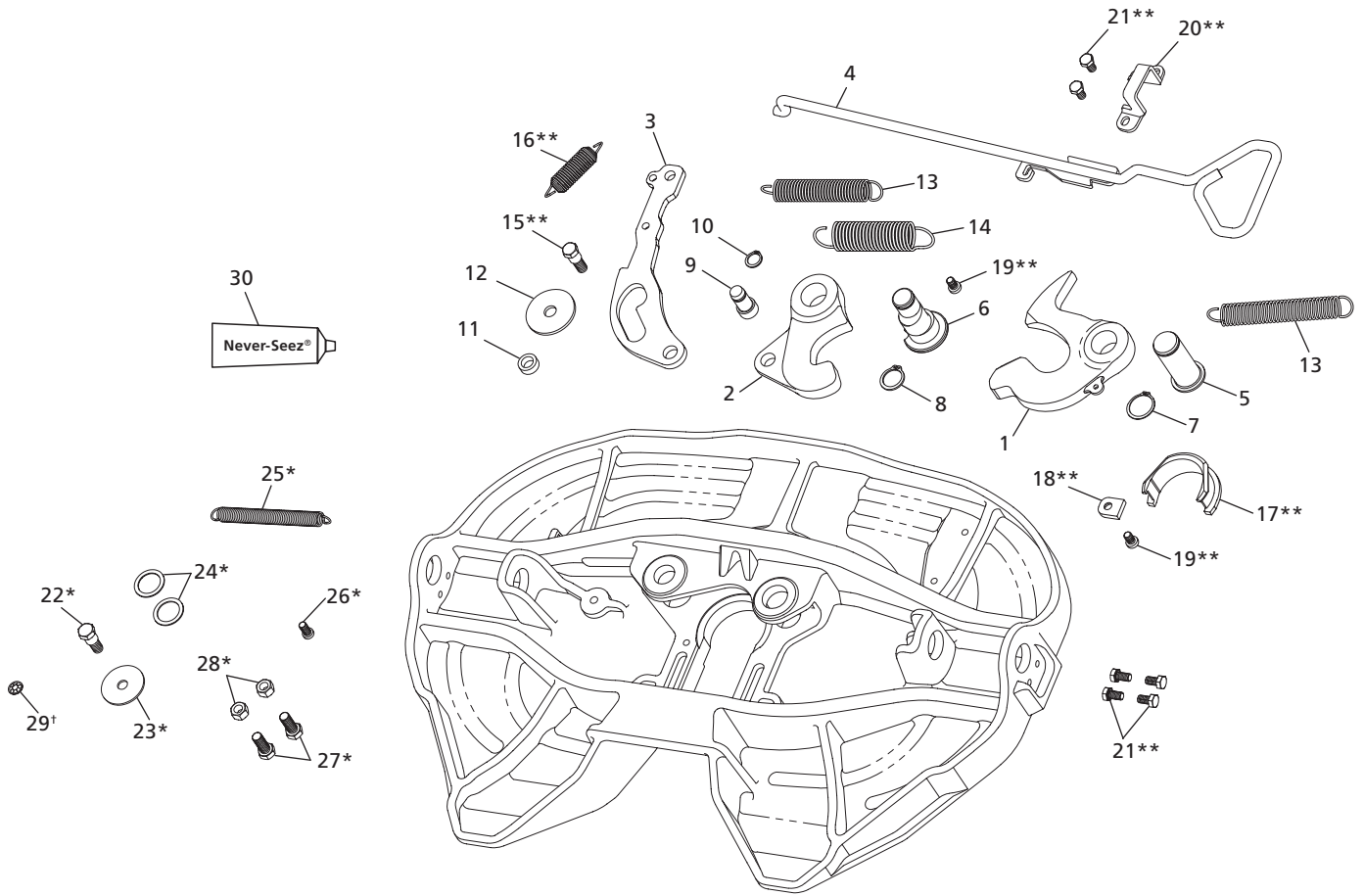


**Figura 3**



**Figura 4**





LISTA DE PIEZAS RK-17-ALH			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
1	Cerrar	XA-10486-LL-P	1
2	Gancho	XA-10487-P	1
3	Liberar cámara	XA-12284-P	1
4	Manija de liberación: estándar	XA-12286-P	1
5	Pasador de bloqueo	XA-06344-AL	1
6	Pasador de ajuste	XA-10364-3-AL-P	1
7	Anillo de retención, 1-3/8" de diámetro interior	XB-08905	1
8	Anillo de retención, 1-1/8" de diámetro interior	XB-05855	1
9	Pasador de gancho	XA-10485-1	1
10	Anillo de retención, diámetro interior de 3/4"	XB-05855-1	1
11	Rodillo de leva	XA-1507-1-P	1
12	Arandela, 5/8" de diámetro interior x 2-5/8" de diámetro exterior	XB-07431	1
13	Resorte de extensión, 1-1/8" de diámetro exterior	XB-10489	2
14	Resorte de extensión, 1-1/2" de diámetro exterior	XB-10490	1
15**	Perno con resalte de cabeza hexagonal, M12 x 1,75 (perno de pivote de leva)	XB-12288	1
16**	Resorte de extensión, 1" de diámetro exterior	XB-12289	1
17**	Inserto de bloqueo frontal	XD-12335-P	1
18**	Insertar guardián	XG-10706-P	1
19**	Tornillo de cabeza hueca baja, M10 x 1,5 x 16 mm	XB-02724-M	2
20**	Soporte de ventana de manija	XA-12313-P	1
21**	Tornillo de cabeza hexagonal, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	6
22*	Perno con resalto de cabeza hexagonal, 1/2"-20 (perno de pivote de leva)	XB-11873	1
23*	Arandela, 1/2" de diámetro interior x 2-1/4" de diámetro exterior,	XB-10294	1
24*	Acero inoxidable	XB-05859-1	2
25*	Anillo de cuña	XB-10563	1
26*	Resorte de extensión, 3/4" de diámetro exterior	XB-02724-1	1
27*	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28*	Tuerca de seguridad, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
29†	Retenedor de empuje, diámetro interior de 3/8"	XB-10614	1
30	Never-Seez®, Tubo de 7,5 gramos	XB-02967	1

**Nota:** Kits disponibles en un distribuidor local de SAF-HOLLAND.

\*\* Contenido de la bolsa de "Hardware de Generación 2" - Para uso únicamente en los modelos FW17/XA-171-A.

\* Contenido de la bolsa de "Hardware de Generación 1" - Para uso únicamente en los modelos FW17/XA-171-AL.

† Incluido en la bolsa de "Hardware de Generación 1" - Para usar en el anclaje de la extensión de la leva de liberaciónResorte solo en modelos anteriores de la serie FW17/XA-171-AL y XA-171-A-80-L (anteriores a 2008).

LISTA DE PIEZAS RK-171-12310 (SOLO GENERACIÓN 2)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
21	Tornillo de cabeza hexagonal, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Pasador de soporte	XA-12293-P	2
32	Cojin de goma (para brackets fundidos)	XB-12311	4

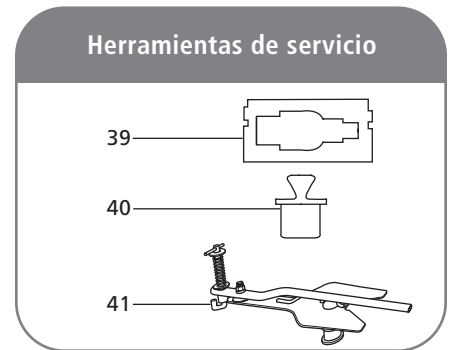
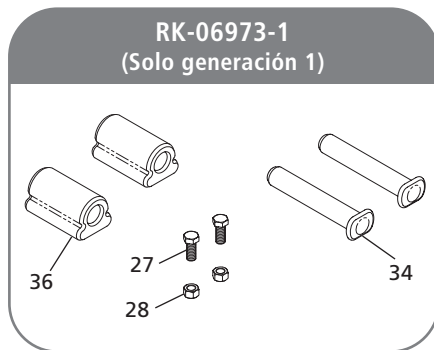
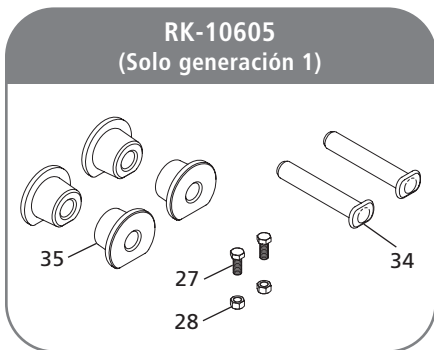
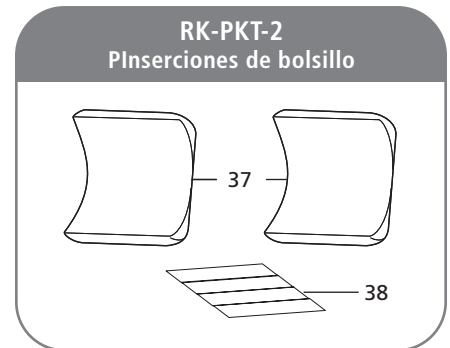
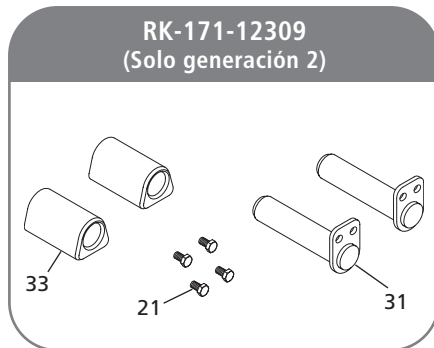
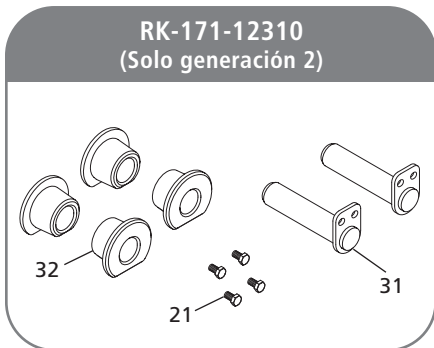
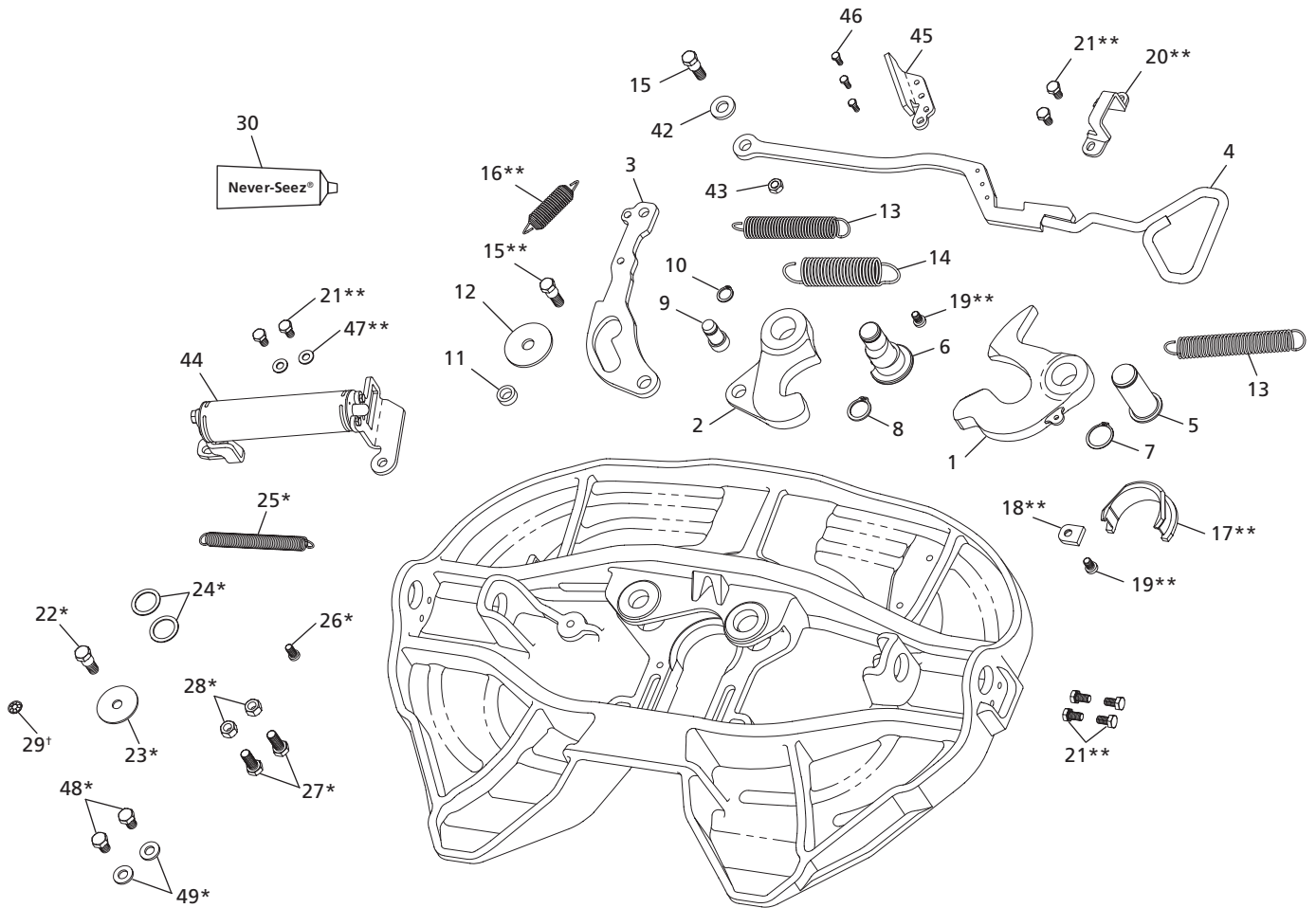
LISTA DE PIEZAS RK-171-12309 (SOLO GENERACIÓN 2)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
21	Tornillo de cabeza hexagonal, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Pasador de soporte	XA-12293-P	2
33	Cojin de goma (para brackets fundidos)	XB-0012-3	2

LISTA DE PIEZAS RK-10605 (SOLO GENERACIÓN 1)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
27	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Tuerca de seguridad, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
34	Pasador de soporte	XE-06356-P	2
35	Cojin de goma (para brackets fundidos)	XB-10605	4

LISTA DE PIEZAS RK-06973-1 (SOLO GENERACIÓN 1)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
27	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Tuerca de seguridad, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
34	Pasador de soporte	XE-06356-P	2
36	Cojin de goma (para soportes fabricados)	XB-0011-2	2

LISTA DE PIEZAS RK-PKT-2			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
37	Inserto de bolsillo	XD-08908-P0	2
38	Cinta de doble cara	XB-09422	4

HERRAMIENTAS DE SERVICIO			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
39	Calibre del pivote central	TF-0110	1
40	Calibrador de bloqueo, 2" (enchufe)	TF-0237	1
41	Probador de bloqueo de pivote central	TF-TLN-5001	1



Español

LISTA DE PIEZAS RK-17-A-80-LH			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
1	Cerrar	XA-10486-LL-P	1
2	Gancho	XA-10487-P	1
3	Liberar cámara	XA-12284-P	1
4	Manija de liberación - Liberación de aire	XA-12303-P	1
5	Pasador de bloqueo	XA-06344-AL	1
6	Pasador de ajuste	XA-10364-3-AL-P	1
7	Anillo de retención, 1-3/8" de diámetro interior	XB-08905	1
8	Anillo de retención, 1-1/8" de diámetro interior	XB-05855	1
9	Pasador de gancho	XA-10485-1	1
10	Anillo de retención, diámetro interior de 3/4"	XB-05855-1	1
11	Rodillo de leva	XA-1507-1-P	1
12	Arandela, 5/8" de diámetro interior x 2-5/8" de diámetro exterior	XB-07431	1
13	Resorte de extensión, 1-1/8" de diámetro exterior	XB-10489	2
14	Resorte de extensión, 1-1/2" de diámetro exterior	XB-10490	1
15	Perno con resalte de cabeza hexagonal, M12 x 1,75 (conexión de manija/leva)	XB-12288	1
42	Arandela, 17 mm de diámetro interior x 33,6 mm de diámetro exterior, espesor pesado	XB-12363	1
43	Tuerca de seguridad, M12 x 1,75	XB-HLN-M12-Z	1
44	Cilindro de aire	XA-12314-A	1
45	Recogida del cilindro de aire	XA-12304-P	1
46	Tornillo de cabeza hexagonal, M6 x 1,0 x 16 mm	XB-76049	3
15**	Perno con resalte de cabeza hexagonal, M12 x 1,75 (perno de pivote de leva)	XB-12288	1
16**	Resorte de extensión, 1" de diámetro exterior	XB-12289	1
17**	Inserto de bloqueo frontal	XD-12335-P	1
18**	Insertar guardián	XG-10706-P	1
19**	Tornillo de cabeza hueca baja, M10 x 1,5 x 16 mm	XB-02724-M	2
20**	SopORTE de ventana de manija	XA-12313-P	1
21**	Tornillo de cabeza hexagonal, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	8
47**	Arandela, 10,5 mm de diámetro interior x 21 mm de diámetro exterior	XB-PWM-38-78	2
22*	Perno con resalte de cabeza hexagonal, 1/2"-20 (perno de pivote de leva)	XB-11873	1
23*	Arandela, 1/2" de diámetro interior x 2-1/4" de diámetro exterior, acero inoxidable	XB-10294	1
24*	Anillo de cuña	XB-05859-1	2
25*	Resorte de extensión, 3/4" de diámetro exterior	XB-10563	1
26*	Tornillo de cabeza hueca baja, 3/8"-16 x 3/4"	XB-02724-1	1
27*	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28*	Tuerca de seguridad, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
48*	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2"-20 x 3/4"	XB-6834	2
49*	Arandela, 1/2" de diámetro interior x 1" de diámetro exterior	XB-06378	2
29†	Retenedor de empuje, diámetro interior de 3/8"	XB-10614	1
30	Never-Seez, tubo de 7,5 gramos	XB-02967	1

**Nota:** Kits disponibles en un distribuidor local de SAF-HOLLAND.

\*\* Contenido de la bolsa de "Hardware de Generación 2" - Para uso únicamente en los modelos FW17/XA-171-A-80.

\* Contenido de la bolsa de "Hardware de Generación 1" - Para uso únicamente en los modelos FW17/XA-171-A-80-L.

† Incluido en la bolsa de "Hardware de Generación 1" - Para uso en el anclaje del resorte de extensión de la leva de liberación en modelos anteriores de las series FW17/XA-171-AL y XA-171-A-80-L únicamente (anteriores a 2008).

LISTA DE PIEZAS RK-171-12310 (SOLO GENERACIÓN 2)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
21	Tornillo de cabeza hexagonal, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Pasador de soporte	XA-12293-P	2
32	Cojín de goma (para brackets fundidos)	XA-12311	4

LISTA DE PIEZAS RK-171-12309 (SOLO GENERACIÓN 2)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
21	Tornillo de cabeza hexagonal, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Pasador de soporte	XA-12293-P	2
33	Cojín de goma (para soportes fabricados)	XB-0012-3	2

LISTA DE PIEZAS RK-10605 (SOLO GENERACIÓN 1)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
27	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2" -20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Tuerca de seguridad, 1/2" -20	XA-T-69-A	2
34	Pasador de soporte	XE-06356-P	2
35	Cojín de goma (para brackets fundidos)	XB-10605	4

LISTA DE PIEZAS RK-171-12309 (SOLO GENERACIÓN 2)			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
27	Tornillo de cabeza hexagonal, 1/2" -20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Tuerca de seguridad, 1/2" -20	XA-T-69-A	2
34	Pasador de soporte	XE-06356-P	2
36	Cojín de goma (para soportes fabricados)	XB-0011-2	2

LISTA DE PIEZAS RK-PKT-2			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
37	Inserto de bolsillo	XD-08908-P0	2
38	Cinta de doble cara	XB-09422	4

HERRAMIENTAS DE SERVICIO			
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA	CANT.
39	Calibre del pivote central	TF-0110	1
40	Calibrador de bloqueo, 2" (enchufe)	TF-0237	1
41	Probador de bloqueo de pivote central	TF-TLN-5001	1

**Nota:** Kits disponibles en un distribuidor local de SAF-HOLLAND.

## 4. Extracción de la placa superior

**NOTA:** Los conjuntos de quinta rueda FW17 tienen inserciones de bolsillo reemplazables instaladas entre la placa superior de la quinta rueda y la base de montaje. Tenga cuidado al retirar la placa superior de la quinta rueda para NO perder los insertos de los bolsillos.

**PRECAUCIÓN** No evitar que los insertos de bolsillo se caigan de la placa superior podría causar una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones menores o moderadas.

### Para quintas ruedas de generación 2:

1. Retire los pernos de retención del pasador del soporte de ambos lados de la placa superior de la quinta rueda y deséchelos (**Figura 5**).
2. Usando una palanca, saque los pasadores del soporte de la placa superior de la quinta rueda y déjelos a un lado (**Figura 5**).
3. Usando un dispositivo de elevación capaz de levantar 500 libras. (227 kg), retire la placa superior de la base de montaje. Monte la placa superior en un soporte de reconstrucción HOLLAND, Pieza No. TF-04229-1, o coloque la placa superior en un área de trabajo plana y limpia.

**NOTA:** Siga las instrucciones publicadas por el fabricante del dispositivo de elevación para el funcionamiento adecuado del dispositivo de elevación.

### Para quintas ruedas de generación 1:

1. Retire los pernos y tuercas de retención del pasador del soporte de ambos lados de la placa superior de la quinta rueda y deséchelos (**Figura 6**).
2. Usando una palanca, saque los pasadores del soporte de la placa superior de la quinta rueda y déjelos a un lado (**Figura 6**).
3. Usando un dispositivo de elevación capaz de levantar 500 libras. (227 kg), retire la placa superior de la base de montaje. Monte la placa superior en un soporte de reconstrucción HOLLAND, Pieza No. TF-04229-1, o coloque la placa superior en un área de trabajo plana y limpia.

Figura 5

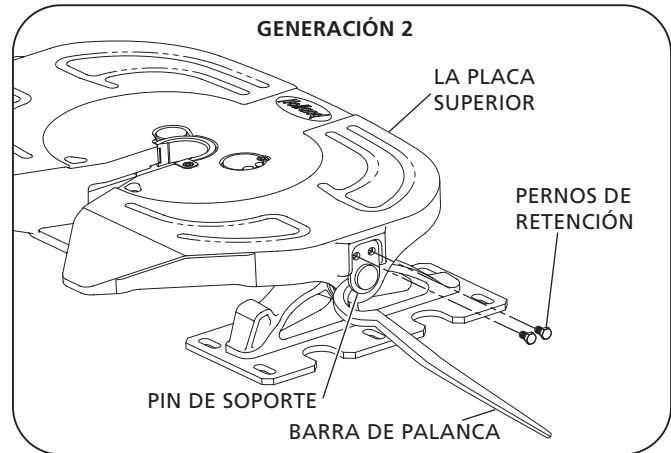
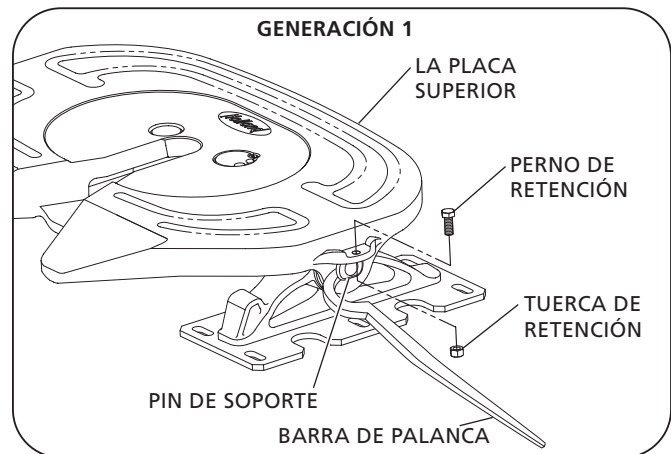


Figura 6



**NOTA:** Siga las instrucciones publicadas por el fabricante del dispositivo de elevación para el funcionamiento adecuado del dispositivo de elevación.



## 5. Desmontaje e inspección

1. Retire y deseche completamente todos los componentes.

**IMPORTANTE:** NO retire las inserciones de los bolsillos a menos que estén agrietadas o desgastadas. Consulte la Sección 11 para obtener información sobre la inspección.

**IMPORTANTE:** Los kits de reconstrucción contienen todos los componentes necesarios para reconstruir completamente la placa superior de la quinta rueda. NO reutilice piezas viejas.

**NOTA:** El pasador de bloqueo y el pasador de ajuste podrían ser difíciles de sacar y podría requerir fuerza para quitarlos.

**PRECAUCIÓN** NO golpee las piezas de acero con un martillo de acero, ya que las piezas podrían romperse y enviar fragmentos de acero volando en cualquier dirección creando un peligro que, si no se evita, podría provocar lesiones leves a moderadas.

2. Limpie a fondo con vapor la placa superior.
3. Inspeccione la placa superior de la quinta rueda en busca de grietas y planitud. Las quintas ruedas con grietas DEBEN ser reemplazadas. Si el orificio del pasador de bloqueo, el orificio del pasador de ajuste o los orificios del pasador del soporte están alargados, se DEBE reemplazar la placa superior.

**NOTA:** El diámetro máximo permitido del orificio del pasador de bloqueo es de 1,429" (36,30 mm). Los diámetros máximos permitidos del orificio del pasador de ajuste son 1,672" (42,47 mm) (arriba) y 1,172" (29,77 mm) (abajo).

**WARNING** Si no se reemplazan las quintas ruedas con grietas, orificios alargados para pasadores de bloqueo o orificios alargados para pasadores de ajuste, se podría producir la separación del camión-remolque que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.

## 6. Instalación del inserto de bloqueo frontal

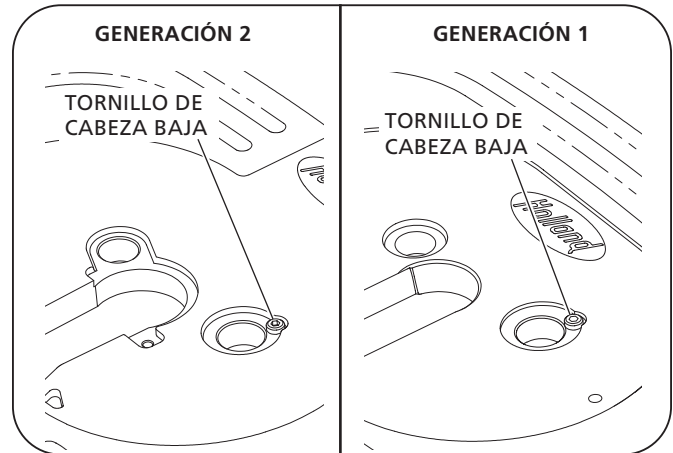
1. Si la placa superior no está boca arriba, utilice un dispositivo de elevación capaz de levantar 500 libras. (227 kg) para colocar la placa superior con el lado derecho hacia arriba sobre un área de trabajo plana y limpia.

**NOTA:** Siga las instrucciones publicadas por el fabricante del dispositivo de elevación para el funcionamiento adecuado del dispositivo de elevación.

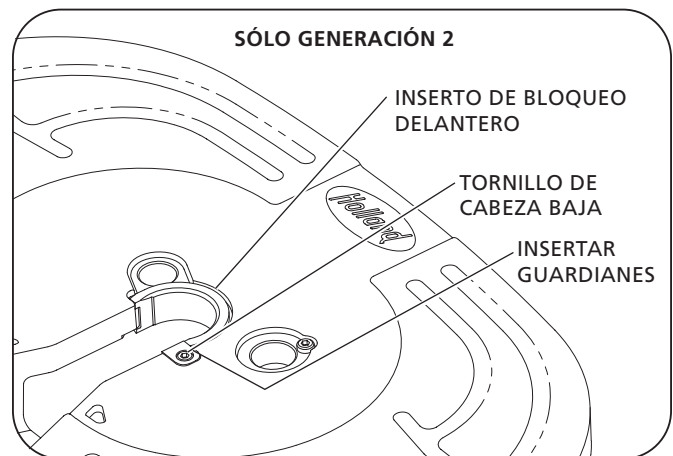
2. Instale el tornillo de cabeza hueca que se usará más tarde para asegurar la posición del pasador de ajuste (**Figura 7**). Apriete a 11-13 pies-libra. (15-18 N•m).
3. **Solo para quintas ruedas de generación 2:** Gire el inserto de bloqueo frontal hacia el retén de la placa superior. Asegúrelo con el retén del inserto y uno (1) de los dos (2) tornillos de cabeza hueca baja (**Figura 8**) Apriete a 11-13 pies-libras. (15-18 N•m). (Omita este paso para las quintas ruedas de generación 1 y continúe con el paso 4).
4. Usando un dispositivo de elevación capaz de levantar 500 libras.(227 kg), coloque la placa superior boca abajo sobre un área de trabajo plana y limpia.

**NOTA:** Siga las instrucciones publicadas por el fabricante del dispositivo de elevación para el funcionamiento adecuado del dispositivo de elevación.

**Figura 7**



**Figura 8**

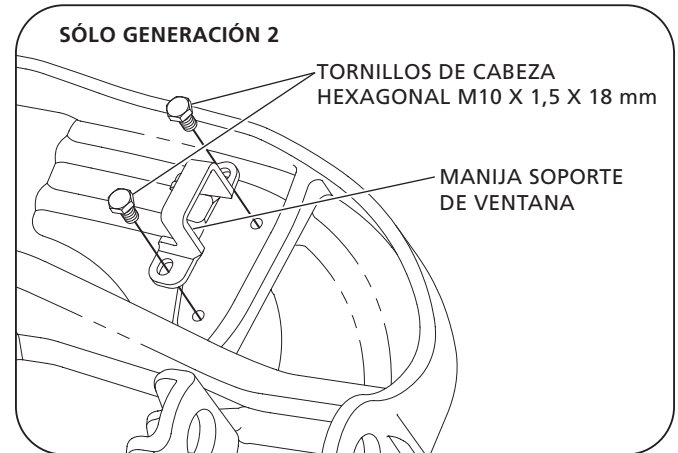


## 7. Instalación de la manija de liberación

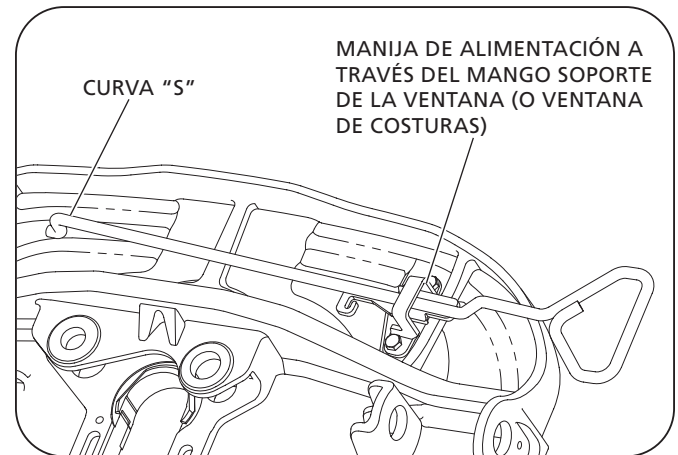
### 7.1 Estándar (sin liberación de aire)

1. **Solo para quintas ruedas de generación 2:** Fije el soporte de la ventana de la manija a la placa superior usando dos (2) tornillos de cabeza hexagonal M10 x 1,5 x 18 mm (**Figura 9**). Apriete a 20-25 pies-libras. (27-34 N•m). (Omita este paso para las quintas ruedas de Generación 1 y comience con el Paso 2).
2. Pase la manija a través del soporte de la ventana de la manija (o la ventana nervada de una placa superior de quinta rueda de Generación 1) como se ilustra (**Figura 10**).

**Figura 9**

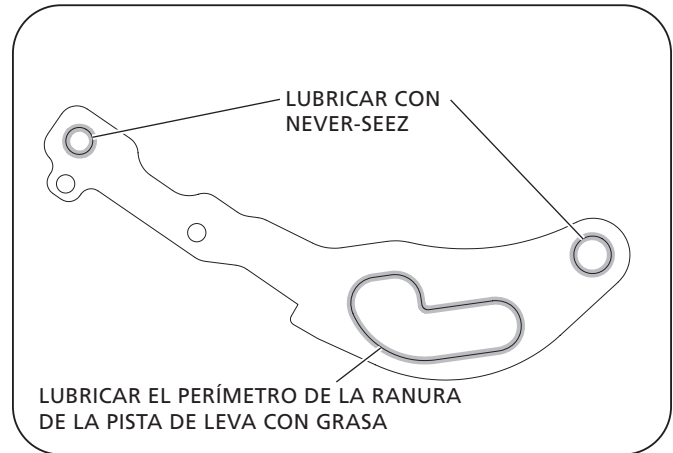


**Figura 10**

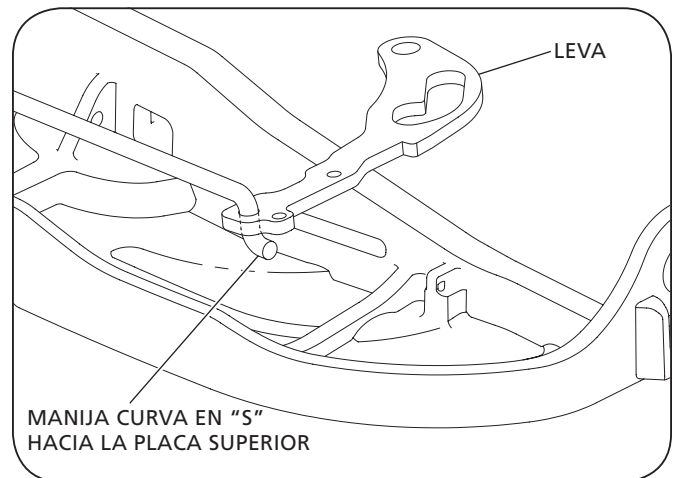


3. Lubrique ambos orificios grandes de la leva con Never-Seez® y lubrique el perímetro de la ranura de la pista de levas con grasa (**Figura 11**).
4. Instale la manija con curvatura "S" a través del extremo del leva, con la curva "S" orientada hacia la placa superior como se ilustra (**Figura 12**).
5. Maniobrar la manija y la leva para que la leva pueda avanzar a través de la ranura en la nervadura principal (**Figura 13**).

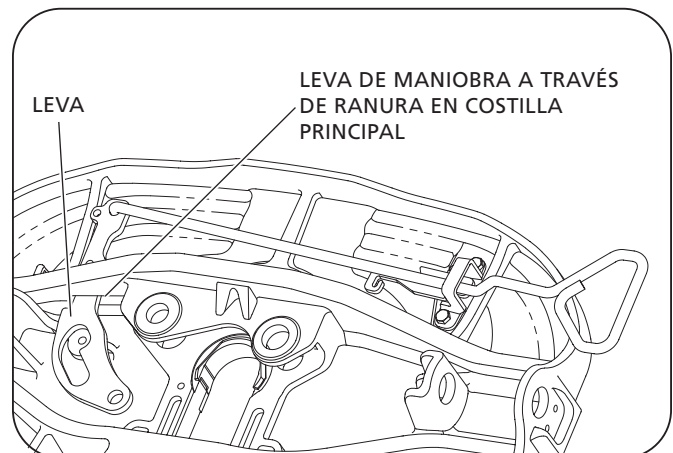
**Figura 11**



**Figura 12**



**Figura 13**



## 7.2 Liberación de aire (Incluida la instalación del cilindro de aire)

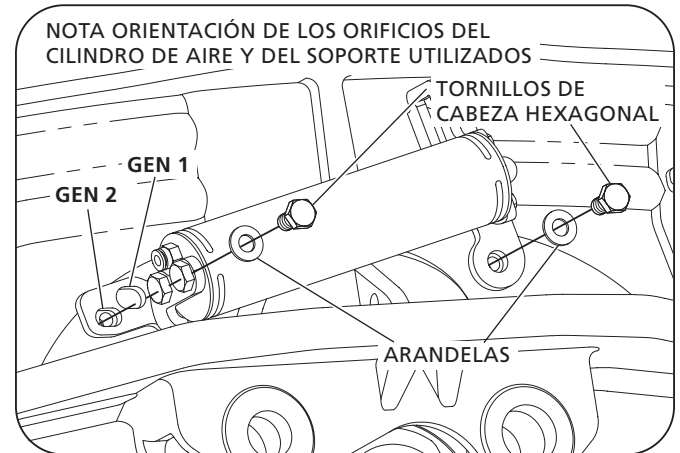
1. **Solo para quintas ruedas de generación 2:** Fije el soporte de la ventana de la manija a la placa superior usando dos (2) tornillos de cabeza hexagonal M10 x 1,5 x 18 mm (**Figura 9**). Apriete a 20-25 pies-libras. (27-34 N•m). (Omita este paso para las quintas ruedas de Generación 1 y comience con el Paso 2).
2. **Para quintas ruedas de generación 2:** Comience la instalación del cilindro de aire en la placa superior instalando y apretando a mano los dos (2) tornillos de cabeza hexagonal M10 x 1,5 x 18 mm y dos (2) arandelas de acero endurecido de 10,5 mm de DI x 21 mm de DE, como se ilustra en **Figura 14**.

**Para quintas ruedas de generación 1:** Comience la instalación del cilindro de aire en la placa superior instalando y apretando a mano los dos (2) tornillos de cabeza hexagonal de 1/2"-20 x 3/4" y dos (2) 1/2" de diámetro interior x 1-1 Arandelas de acero endurecido de 1/16" DE como se ilustra en **Figura 14**.

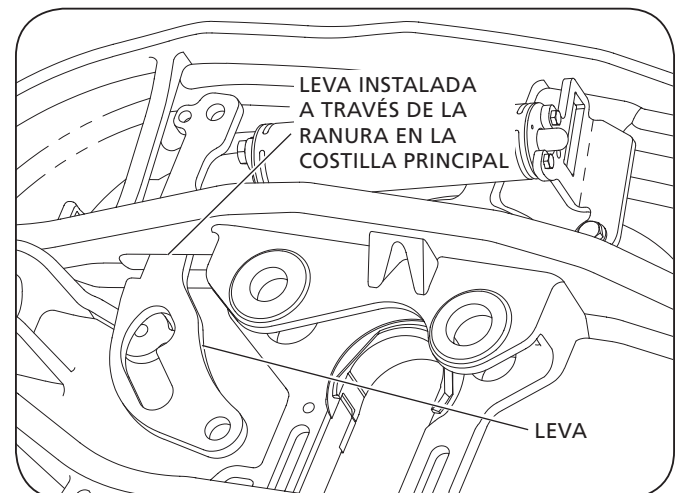
**IMPORTANTE:** El cilindro de aire DEBE instalarse utilizando los orificios y la orientación ilustrados en **Figura 14**.

3. Lubrique ambos orificios grandes de la leva con Never-Seez, y lubrique el perímetro de la pista de levas con grasa (**Figura 11**).
  4. Pase la leva a través de la ranura en la nervadura principal (**Figura 15**).
  5. Inserte la manija a través del soporte de la ventana de la manija (o la ventana nervada de una placa superior de quinta rueda de Generación 1), con la curva del mango orientada en dirección opuesta a la placa superior (**Figura 16**).
  6. Pase la manija a través de la ranura en el cilindro de aire soportes y coloque el extremo del mango encima del extremo de la leva, alineando los orificios (**Figura 16**).
  7. **Para quintas ruedas de generación 2:** Asegure los sujetadores de montaje del cilindro de aire apretándolos a 20-25 pies-libras. (27-34 N•m) (**Figura 14**).
- Para quintas ruedas de generación 1:** Asegure los sujetadores de montaje del cilindro de aire apretándolos a 40-50 pies-libras. (54-68 N•m) (**Figura 14**).

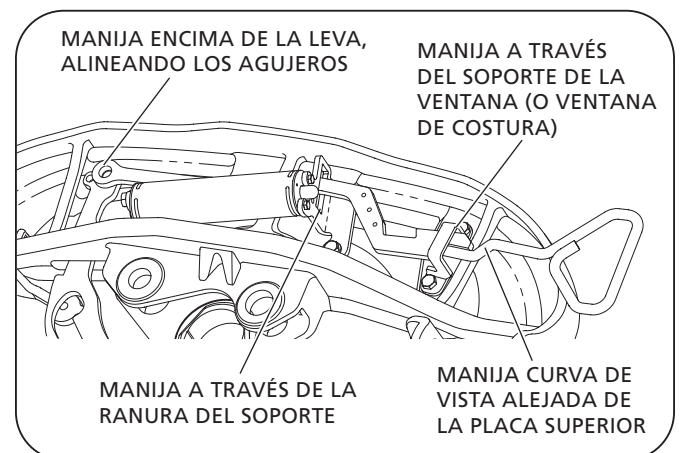
**Figura 14**



**Figura 15**

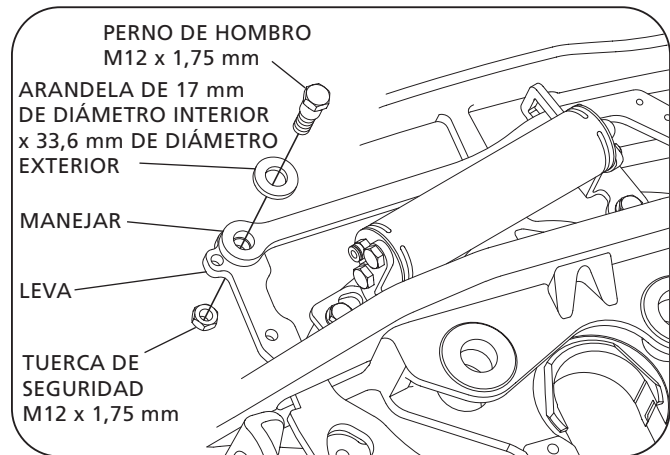


**Figura 16**

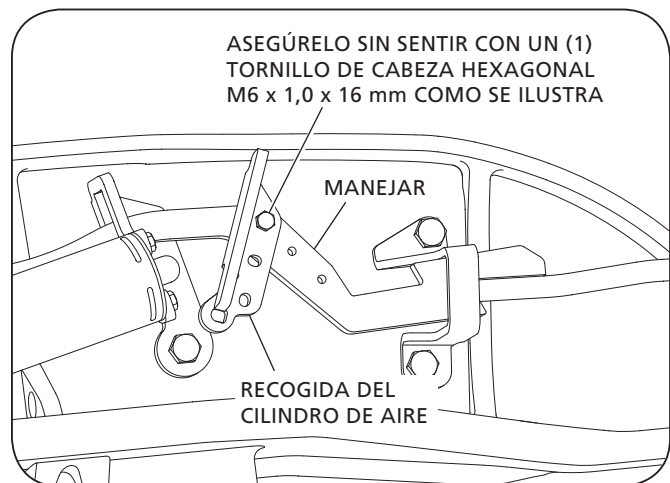


8. Referirse a **Figura 17** para los siguientes tres (3) pasos:
  - a. Coloque la arandela de 17 mm de DI x 33,6 mm de DE sobre los orificios alineados de la manija y la leva.
  - b. Lubrique SÓLO el HOMBRO del perno de hombro M12 x 1,75 mm con Never-Seez. Inserte el perno con resalto lubricado a través de los orificios alineados de la arandela, la manija y la leva, como se ilustra, con la cabeza del perno de espaldas a la placa superior.
  - c. Asegure el conjunto con la contratuerca M12 x 1,75 mm y apriete a 40-50 pies-libras (54-68 N•m).
9. Comience la instalación del captador del cilindro de aire tirando sin apretar asegurar el primer tornillo de cabeza hexagonal M6 x 1,0 x 16 mm como se ilustra en **Figura 18**.
10. Enganche un extremo de los resortes de extensión del mango (el más pequeño resorte de diámetro dentro del resorte de mayor diámetro) en el punto de fijación de la placa superior de la quinta rueda (**Figura 19**). Asegúrese de que los extremos del gancho de resorte miren en dirección opuesta a la placa superior de la quinta rueda.
11. Enganche el extremo opuesto de los resortes de extensión del mango. a la recogida del cilindro de aire (**Figura 19**). Asegúrese de que los extremos del gancho de resorte miren en dirección opuesta a la placa superior de la quinta rueda.

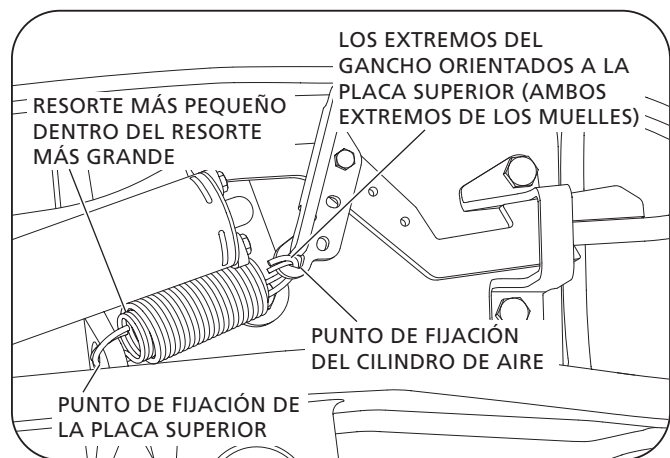
**Figura 17**



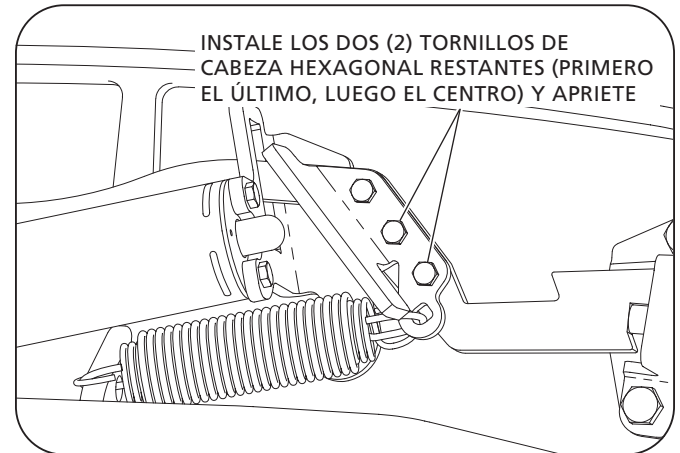
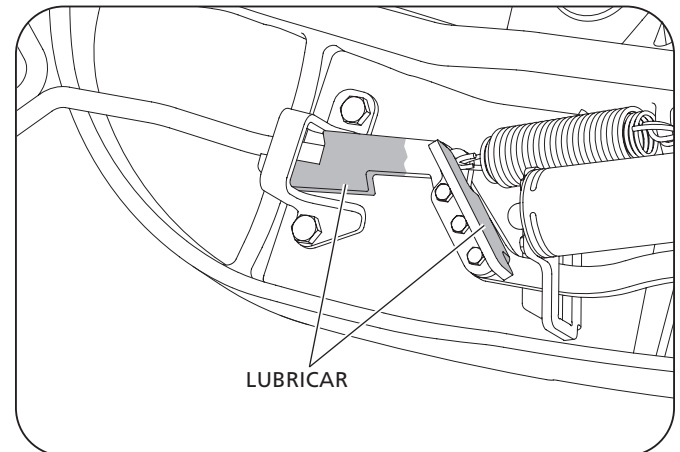
**Figura 18**



**Figura 19**



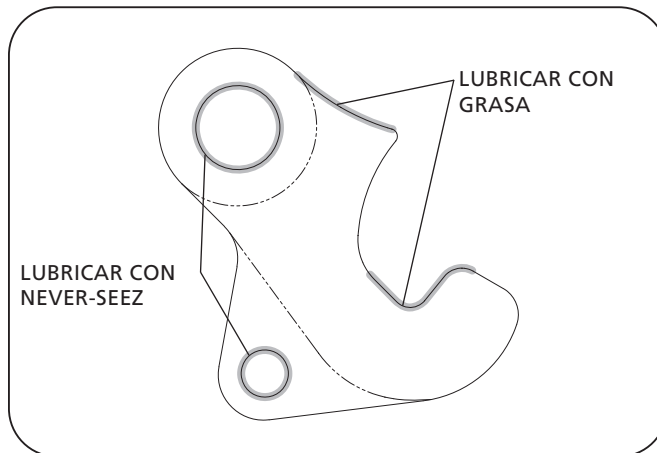
12. Gire el recogedor del cilindro de aire para alinear los orificios con el agujeros en el mango. Instale sin apretar los dos (2) tornillos de cabeza hexagonal M6 x 1,0 x 16 mm restantes en el orden ilustrado. **(Figura 20)** y luego apriete los tres (3) a 7-9 pies-libras (9-12 N•m).
13. Lubrique la manija y el cilindro de aire en las áreas ilustrado **(Figura 21)**.

**Figura 20****Figura 21**

## 8. Instalación de gancho y cerradura

1. Introduzca el pasador del gancho en el orificio de pivote de la leva. Asegúrese de orientar la cabeza del pasador del gancho hacia la pieza de fundición (**Figura 22**).
2. Lubricar el gancho (**Figura 23**).
3. Monte el gancho en el pasador del gancho (como se ilustra en **Figura 24**) y asegúrelo con el anillo de retención de 3/4" (17,5 mm) de diámetro.
4. Maniobrar el gancho hasta colocarlo en su posición debajo del estante del molde y alinear el orificio grande del gancho con el orificio del molde (**Figura 25**).

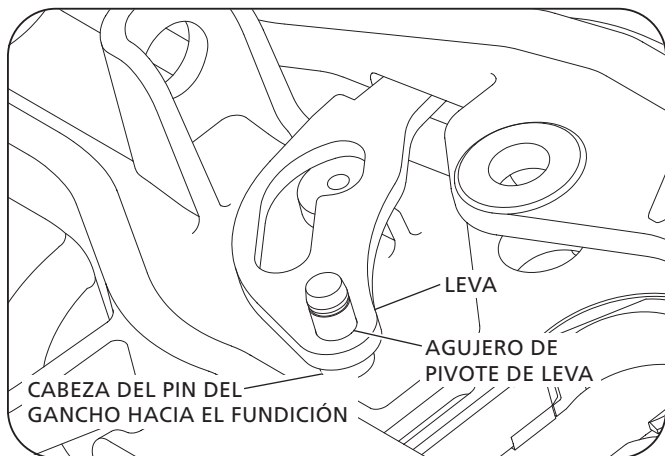
**Figura 23**



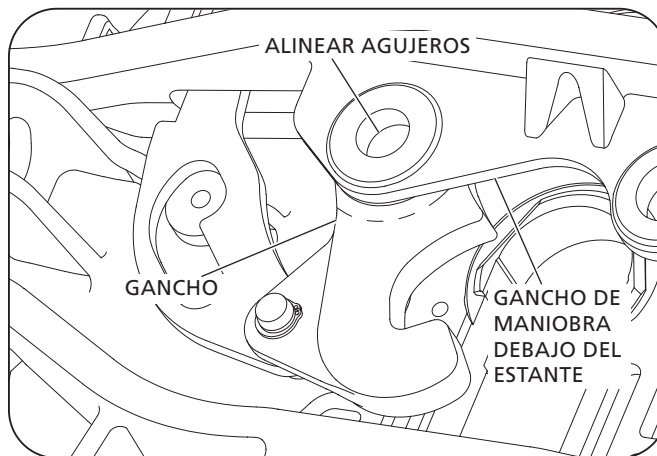
**Figura 24**



**Figura 22**



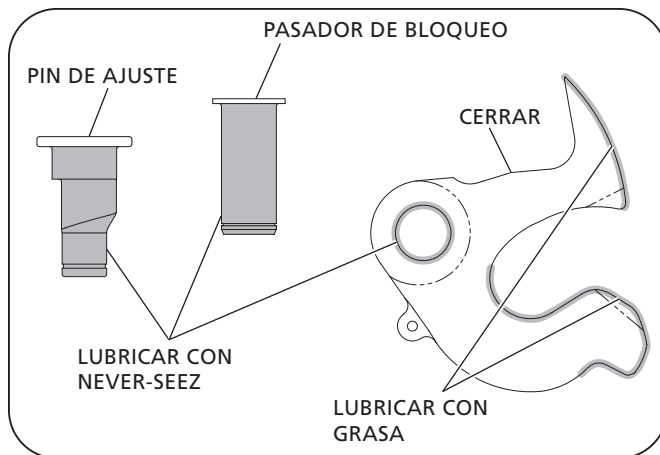
**Figura 25**



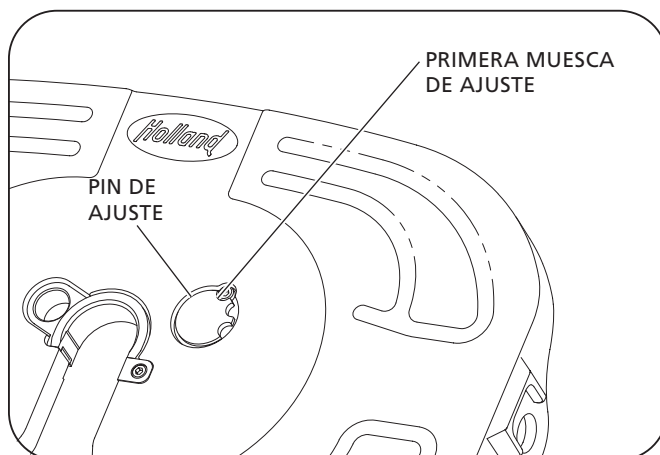


5. Lubrique el pasador de ajuste, el pasador de bloqueo y la cerradura (**Figura 26**).
6. Inserte el pasador de ajuste desde la cara superior de la quinta rueda para que quede alineado con la primera muesca de ajuste (**Figura 27**).
7. Instale el anillo de retención de 1-1/8" (28,6 mm) de diámetro para asegurar el pasador de ajuste (**Figura 28**).  
Para Generación 1 placa superior de la quinta rueda, primero instale un anillo de cuña antes de instalar el anillo de retención (**Figura 29**).
8. Coloque la cerradura de modo que el orificio se alinee con el orificio en la pieza fundida e inserte el pasador de bloqueo desde la cara superior de la quinta rueda (**Figura 30**).
9. Asegure el pasador de bloqueo con el anillo de retención de 1-3/8" (34,9 mm) de diámetro (**Figura 30**).

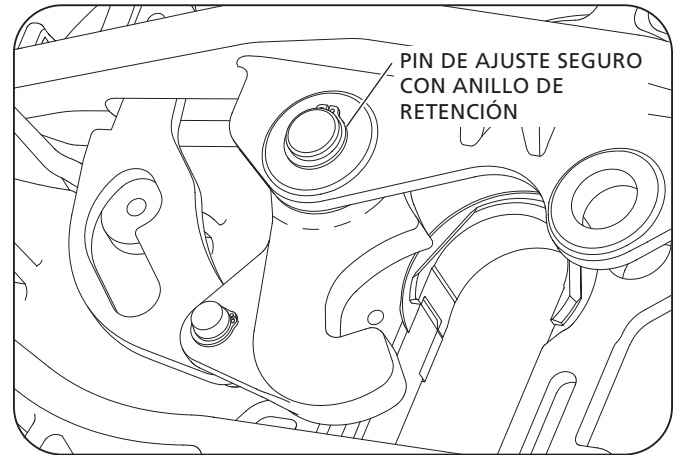
**Figura 26**



**Figura 27**



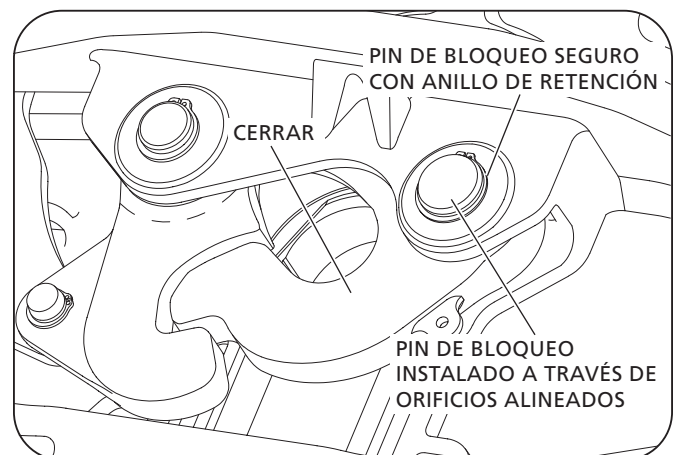
**Figura 28**



**Figura 29**



**Figura 30**



## 9. Instalación del rodillo de leva

Referirse a **Figuras 31 y 32** Para conocer los siguientes pasos para la instalación del rodillo de leva:

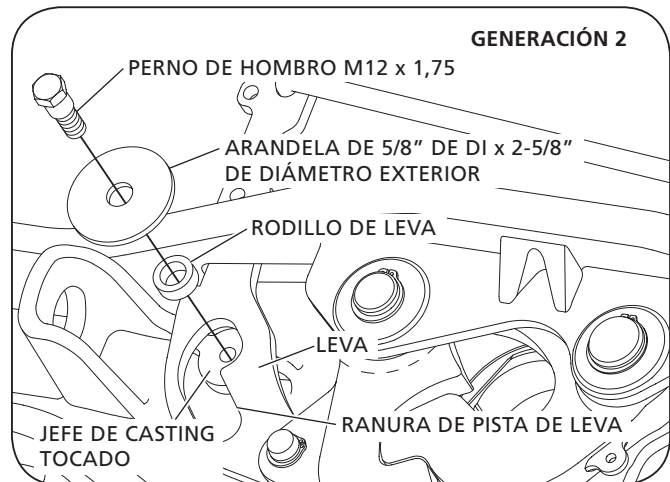
### Para quintas ruedas de generación 2:

1. Maniobrar la leva de modo que la ranura de la guía de la leva quede sobre el saliente roscado de la pieza fundida.
2. Lubrique SÓLO el HOMBRO del perno de hombro M12 x 1,75 mm con Never-Seez.
3. Coloque una arandela de 5/8" de DI x 2-5/8" de DE (con los bordes redondeados hacia la leva) y el rodillo de la leva en el perno con resalte lubricado.
4. Asegure el conjunto instalando el perno con resalte a través de la ranura de la guía de leva y dentro del saliente roscado de la pieza fundida. Apriete a 40-50 pies-libras (54-68 N•m).

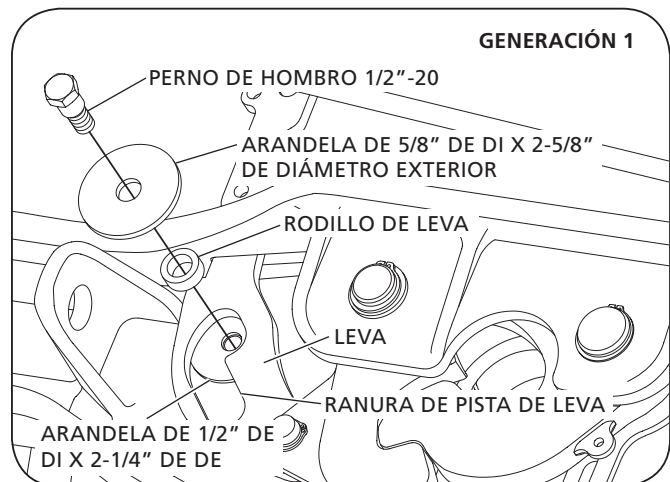
### Para quintas ruedas de generación 1:

1. Maniobrar la leva de modo que la ranura de la guía de la leva quede sobre el saliente roscado de la pieza fundida.
2. Coloque una arandela de 1/2" de DI x 2-1/4" de DE (con bordes redondeados hacia la leva) entre la leva y la protuberancia de la pieza fundida.
3. Lubrique SÓLO el HOMBRO del perno de hombro de 1/2"-20 con Never-Seez.
4. Coloque una arandela de 5/8" de DI x 2-5/8" de DE (con los bordes redondeados hacia la leva) y el rodillo de la leva en el perno con resalte lubricado.
5. Asegure el conjunto instalando el perno con resalto a través de la ranura de la guía de leva y la arandela de 1/2" de DI x 2-1/4" de DE y dentro del saliente roscado de la pieza fundida. Apriete a 40-50 pies-libras (54-68 N•m).

**Figura 31**



**Figura 32**



## 10. Instalación de resortes

1. Estándar (sin liberación de aire): Enganche un extremo de los resortes de extensión del mango (resorte de menor diámetro dentro del resorte de mayor diámetro) en el mango y el otro extremo en la placa superior de la quinta rueda (**Figura 33**). Asegúrese de que los extremos del gancho de resorte miren en dirección opuesta a la placa superior de la quinta rueda.

Liberación de aire: La instalación de los resortes de extensión de la manija de liberación de aire ya se completó según los pasos descritos en la Sección 7.

2. **Para quintas ruedas de generación 2:** Conecte un extremo del resorte de extensión de la leva en el último orificio de la leva y el otro extremo a la placa superior de la quinta rueda (**Figura 34**). Asegúrese de que el extremo del gancho de resorte unido a la leva quede alejado de la placa superior de la quinta rueda.

**Para quintas ruedas de generación 1:** Pase el resorte de extensión de la leva a través de la ranura en la nervadura de la placa superior (**Figura 35**). Conecte un extremo del resorte de extensión de la leva al segundo orificio de la leva y el otro extremo a la placa superior de la quinta rueda (**Figura 35**). Asegúrese de que el extremo del gancho de resorte unido a la leva quede alejado de la placa superior de la quinta rueda.

3. Instale el resorte de extensión de la cerradura enganchando un extremo al orificio de la cerradura y el otro extremo a la placa superior de la quinta rueda (**Figura 36**). Asegúrese de que el extremo del gancho de resorte sujeto a la cerradura quede alejado de la placa superior de la quinta rueda.

Figura 34



Figura 35

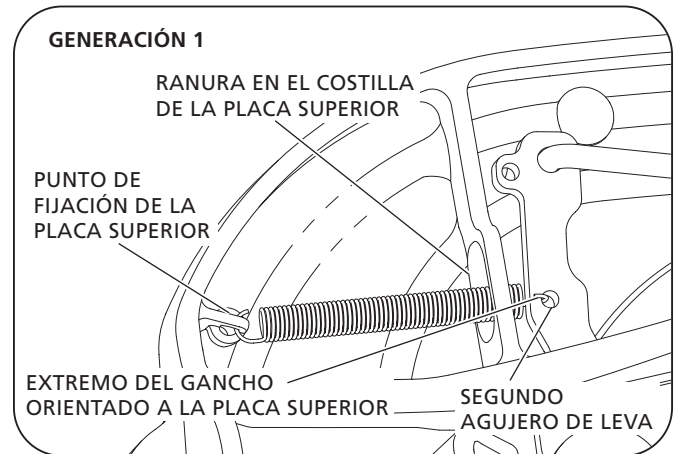


Figura 33

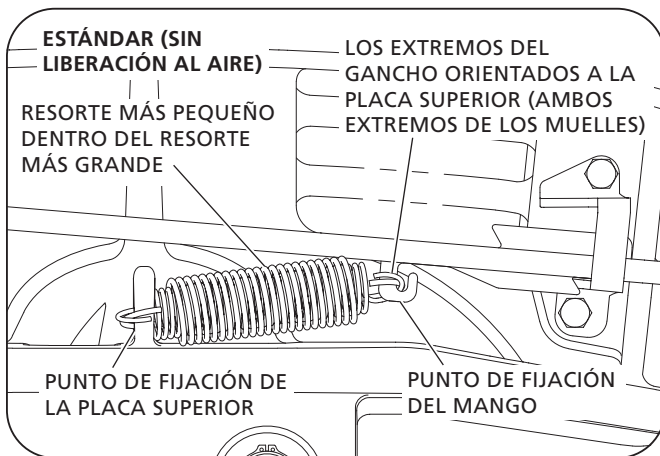
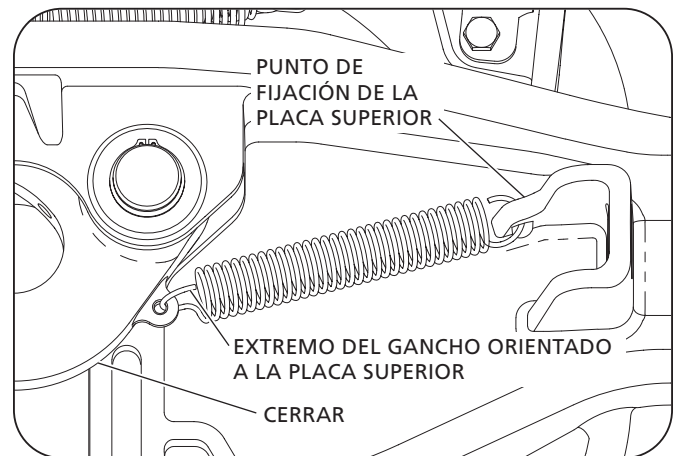


Figura 36



## 11. Inspección de amortiguadores, inserciones de bolsillo y soportes

Para determinar si es necesario reemplazar los amortiguadores, los insertos de bolsillo y/o los soportes, levante la oreja de pivote de la placa superior de la quinta rueda usando una barra pequeña (**Figura 37**). Si hay más de 1/4" (6,4 mm) de movimiento vertical libre, se debe retirar la placa superior para una inspección más detallada. (Consulte la Sección 4 para obtener instrucciones sobre cómo retirar la placa superior).

### Cojines de choque:

#### 1. Cojín estándar (**Figura 38**):

Reemplazar si:

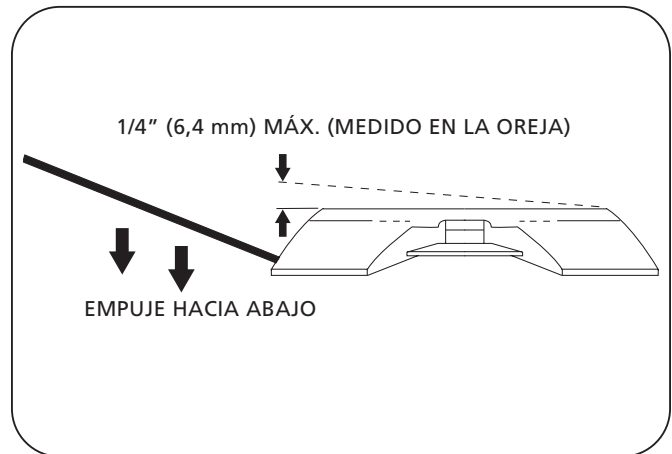
- El orificio está alargado a más de 1-3/8" (34,9 mm).
- Los amortiguadores de choque están agrietados, cortados o gravemente dañados.

#### 2. Cojín estilo ILS (**Figura 39**):

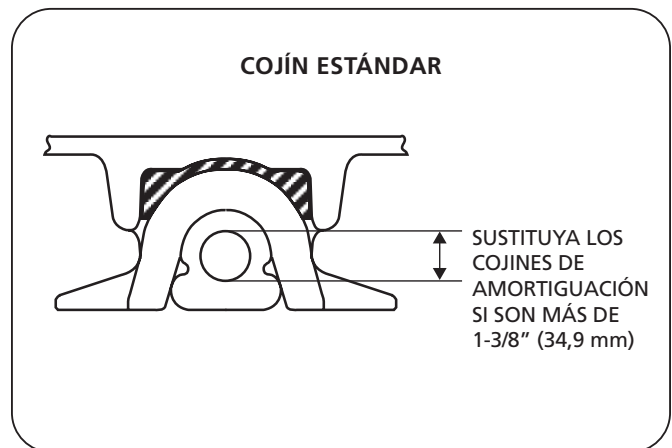
Reemplazar si:

- El orificio está alargado a más de 1-1/2" (38,1 mm).
- Los amortiguadores de choque están agrietados, cortados o gravemente dañados.

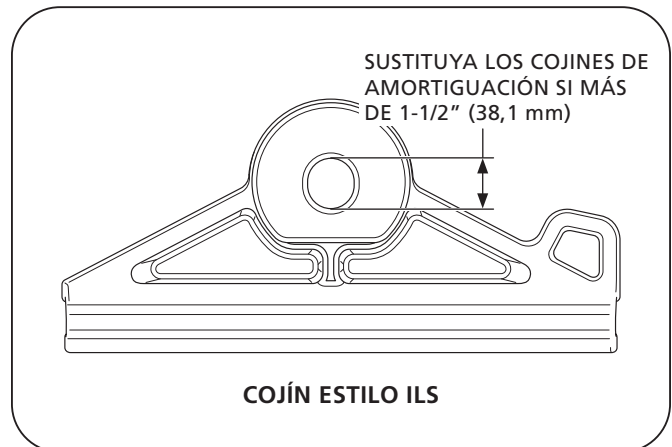
**Figura 37**



**Figura 38**



**Figura 39**



**Inserciones de bolsillo (Figura 40):**

Reemplazar si:

- El grosor del inserto del bolsillo es de 1/16" (1,6 mm) o menos.
- Los insertos de los bolsillos están muy desconchados, agrietados o desgarrados.

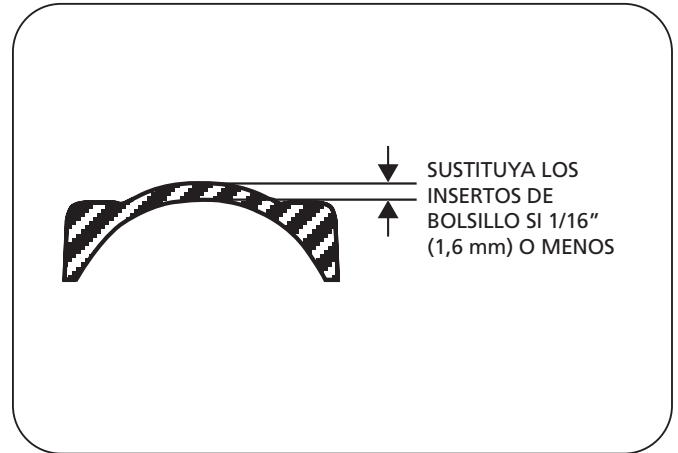
**Soportes:**

1. Soporte estándar (**Figura 41**) y soporte estilo ILS (**Figura 42**):

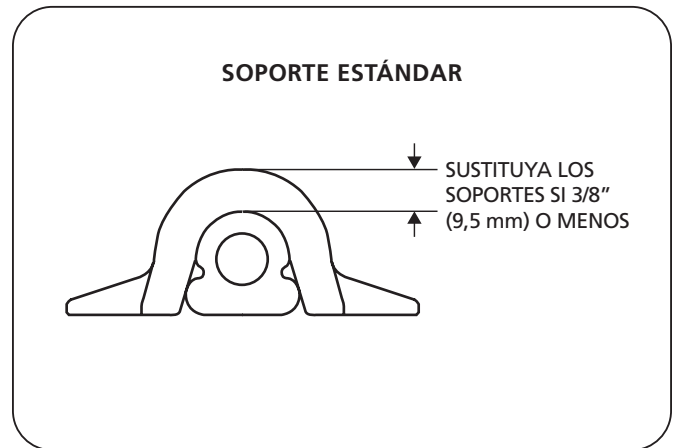
Reemplazar si:

- El grosor de la tapa del soporte en la parte superior es inferior a 3/8" (9,5 mm) cuando se mide aproximadamente a 1/4" (6,4 mm) desde el borde.
- Los soportes están rayados, agrietados o gravemente dañados.

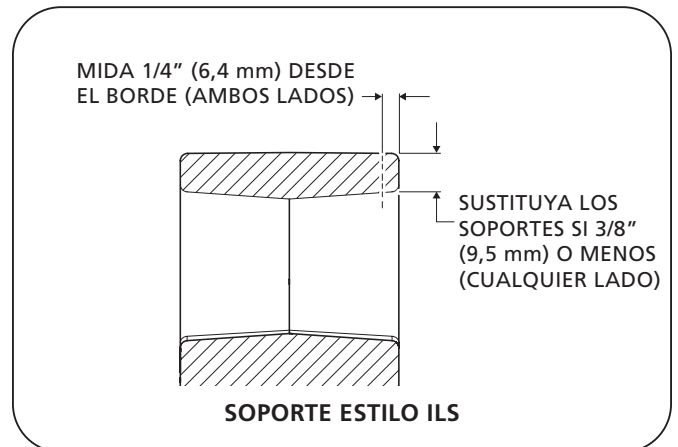
**Figura 40**



**Figura 41**



**Figura 42**



## 12. Instalación de la placa superior

- Si los insertos de los bolsillos se desprenden del bastidor de la quinta rueda, limpie las áreas de los bolsillos del bastidor y aplique una tira de cinta de doble cara en la parte inferior de cada bolsillo. Instale las inserciones de los bolsillos presionándolas firmemente en las áreas de los bolsillos (**Figura 43**).
- Usando un dispositivo de elevación capaz de levantar 500 libras. (227 kg), instale la placa superior de la quinta rueda en su base de montaje.

**NOTA:** Siga las instrucciones publicadas por el fabricante del dispositivo de elevación para el funcionamiento adecuado del dispositivo de elevación.

### 3. Para quintas ruedas de generación 2:

Instale los pasadores del soporte a través de la base de montaje y fundición de la placa superior de la quinta rueda y asegúrelos instalando los dos (2) tornillos de cabeza hexagonal M10 x 1,5 x 18 mm a través de cada placa del pasador del soporte (**Figura 44**). Apriete los tornillos de cabeza hexagonal a 20-25 pies-libras. (27-34 N•m).

### Para quintas ruedas de generación 1:

Instale los pasadores del soporte a través de la base de montaje y fundición de la placa superior de la quinta rueda y asegúrelos instalando los elementos de retención del pasador del soporte (tornillos de cabeza hexagonal de 1/2"-20 x 1-1/4" y tuercas de seguridad de 1/2"-20) a través de cada oreja de la placa superior (**Figura 45**). Apriete los tornillos de cabeza hexagonal a 50-60 pies-libras. (68-81 N•m).

Figura 43

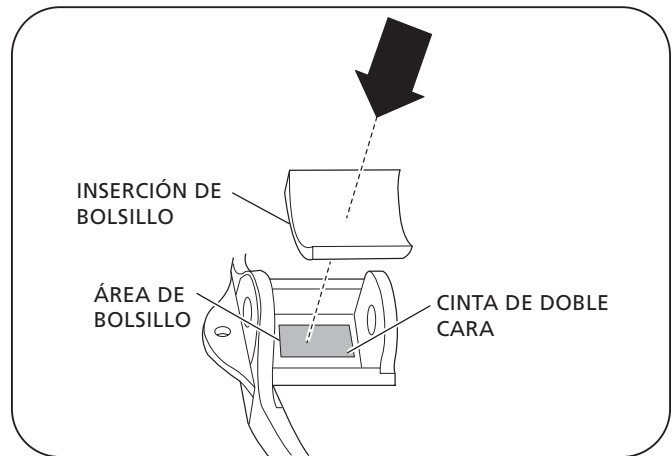


Figura 44

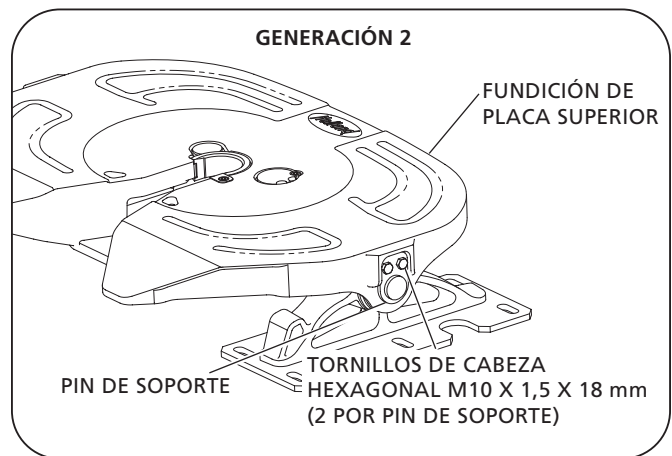
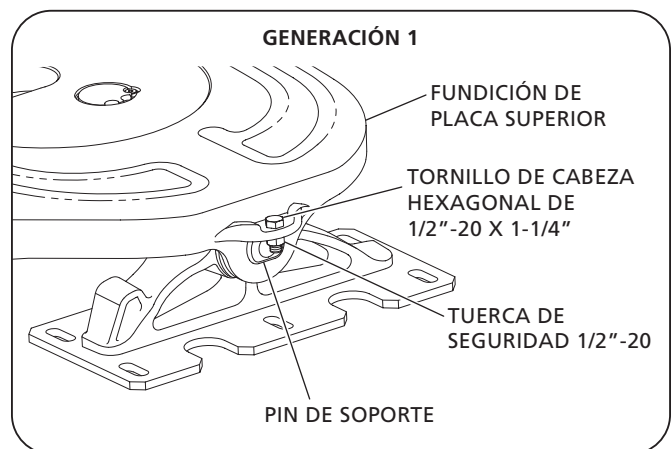


Figura 45



### 13. Ajuste de la quinta rueda

**⚠ ADVERTENCIA**

No mantener el ajuste adecuado de la quinta rueda podría provocar la pérdida de control del vehículo que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.

**NOTA:** Para obtener un ajuste adecuado de la quinta rueda, SAF-HOLLAND recomienda el uso del probador de bloqueo HOLLAND, pieza número TF-TLN-5001, disponible en un distribuidor HOLLAND local.

1. Si la quinta rueda está bloqueada, deslice la manija de liberación hacia la izquierda, tire de ella hacia afuera completamente y enganche el pestillo de la manija en el soporte de la ventana de la manija o en la ventana nervada de la placa superior de fundición para que la manija quede retenida al aire libre. posición (Figura 46). Si está equipado con liberación de aire, active la válvula de liberación de aire de la quinta rueda hasta que el mecanismo de bloqueo se abra y encaje en su lugar.
2. Coloque el probador de bloqueo en la placa superior de la quinta rueda (Figura 47).
3. Empuje hacia abajo y gire el gancho "J" en el probador de bloqueo para asegurarlo debajo del faldón delantero de la placa superior de la quinta rueda (Figura 47).
4. Para bloquear la quinta rueda, gire la manija del probador de bloqueo en el sentido de las agujas del reloj hasta que el bloqueo se cierre alrededor del perno rey (Figura 48).
5. Deslice el probador de cerraduras hacia adelante y hacia atrás en la cerradura cerrada para verificar el juego libre entre la cerradura y el perno rey. Asegúrese de que la herramienta permanezca plana con pleno contacto con la placa superior de la quinta rueda. Utilice un calibrador de pasadores para medir el juego libre entre el bloqueo delantero de la quinta rueda y el perno rey. Si el juego libre excede 0,080" (2,03 mm), ajuste el mecanismo de bloqueo (Figura 48).

Figura 46

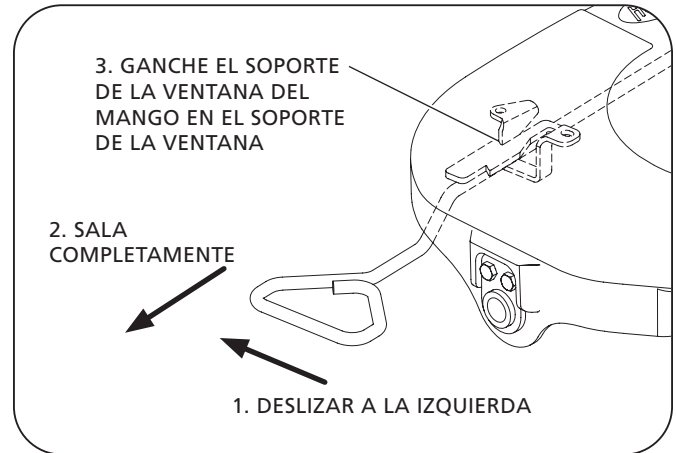


Figura 47

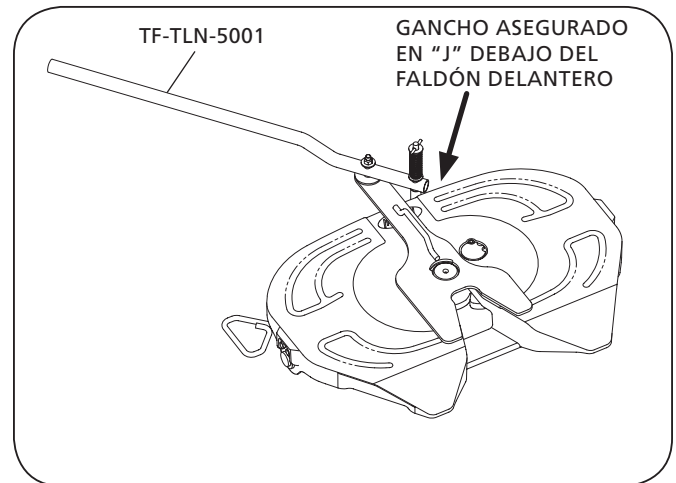
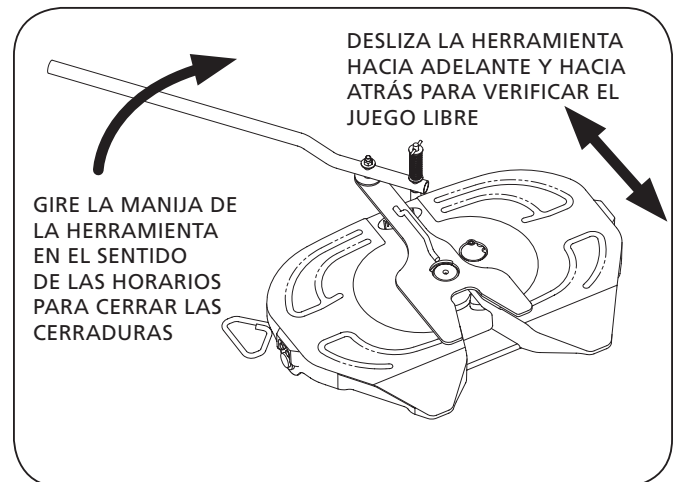


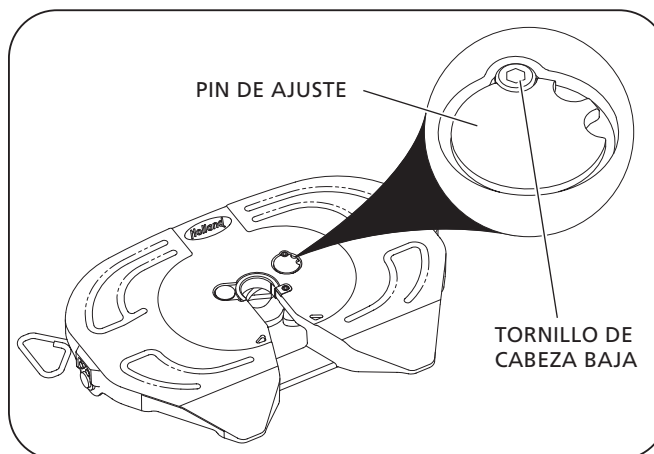
Figura 48



6. Para ajustar la cerradura, retire el tornillo de cabeza hueca baja y gire el pasador de ajuste en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que la siguiente muesca se alinee con el orificio roscado. Vuelva a instalar el tornillo de cabeza hueca baja. Ajuste solo una muesca a la vez (**Figura 49**).
7. Verifique el ajuste adecuado bloqueando y desbloqueando la quinta rueda un mínimo de dos (2) veces con el probador de bloqueo. Compruebe que la quinta rueda esté correctamente bloqueada (**Figura 50**).

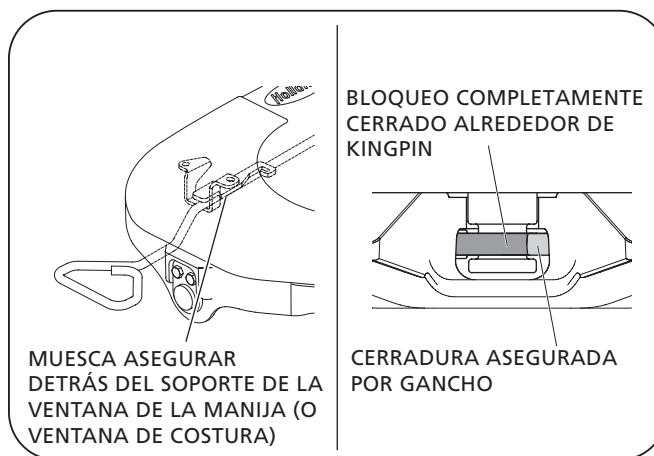
**NOTA:** Para desbloquear la quinta rueda, deslice la manija de liberación hacia la izquierda, tire de ella hacia afuera completamente y enganche el pestillo de la manija en el soporte de la ventana de la manija o en la ventana nervada de la placa superior de fundición para que la manija quede retenida en la posición abierta (**Figura 46**).

**Figura 49**

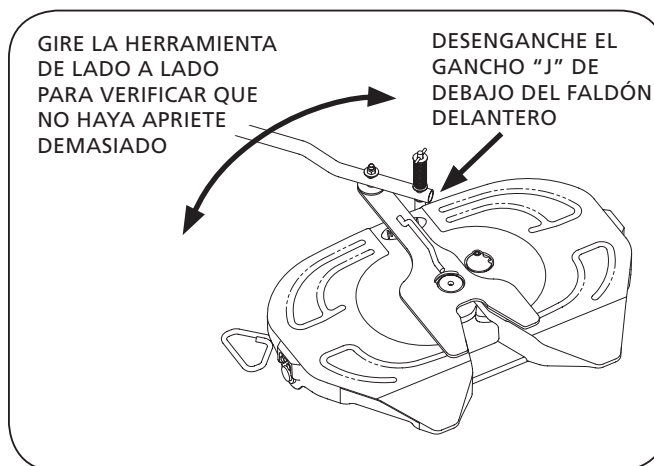


8. Desenganche el gancho "J" de debajo del faldón delantero de la placa superior de la quinta rueda (**Figura 51**).
9. Gire el probador de cerraduras de lado a lado para asegurarse de que la cerradura no esté demasiado apretada. El bloqueo no debe agarrar el perno rey y la herramienta debe girar libremente (**Figura 51**).
10. Vuelva a verificar el juego libre en la cerradura deslizando el probador de cerraduras hacia adelante y hacia atrás usando un calibrador de pasadores para medir el juego libre entre el bloqueo delantero de la quinta rueda y el perno rey (**Figura 48**). El juego libre debe ser de 0,040" (1,02 mm) como mínimo. Si el juego libre aún supera los 0,080" (2,03 mm) en la cerradura, repita el procedimiento y ajuste una muesca más.
11. Deslice la manija de liberación hacia la izquierda, tire de ella completamente hacia afuera y enganche el pestillo de la manija en el soporte de la ventana de la manija o en la ventana nervada de la placa superior de fundición para que la manija quede retenida en la posición abierta (**Figura 46**).

**Figura 50**



**Figura 51**





- Empuje hacia abajo y gire el gancho "J" en el probador de bloqueo para asegurarlo debajo del faldón delantero de la placa superior de la quinta rueda (**Figura 52**).
- Tire de la manija del probador de bloqueo en el sentido contrario a las agujas del reloj para liberar el perno rey (**Figura 53**).
- Desenganche el gancho "J" de debajo del faldón delantero de la placa superior de la quinta rueda y retire el probador de bloqueo (**Figura 53**).

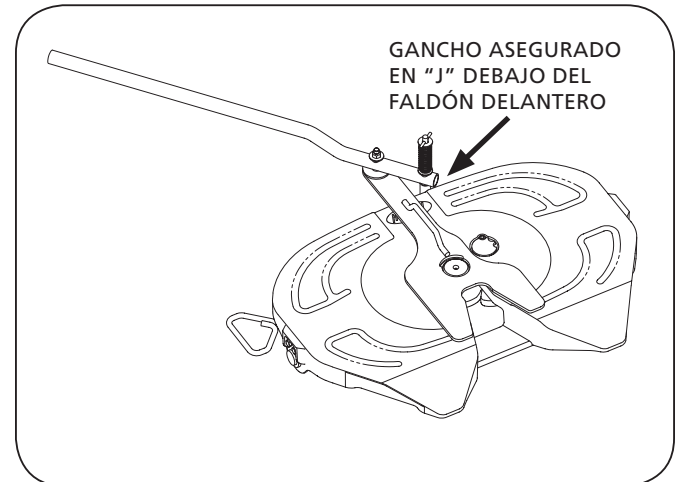
**NOTA:** Si todavía hay un juego libre excesivo en la cerradura con el pasador de ajuste en la última (tercera) muesca, la quinta rueda DEBE reconstruirse utilizando el kit de servicio SAF-HOLLAND adecuado.

**IMPORTANTE:** Antes de utilizar su quinta rueda, DEBE verificar que esté funcionando correctamente.

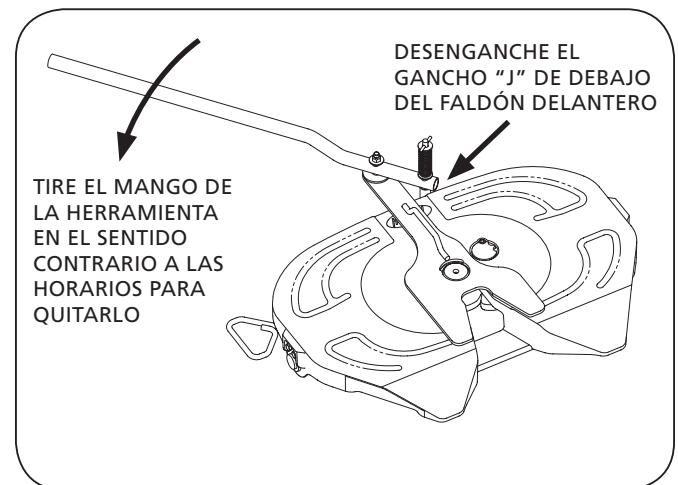
**ADVERTENCIA**

No verificar que la quinta rueda esté funcionando correctamente podría provocar la pérdida de control del vehículo que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.

**Figura 52**



**Figura 53**





Desde kits de reconstrucción de quinta rueda hasta kits de reparación de bujes de suspensión, las piezas originales SAF-HOLLAND son componentes de la misma calidad que se utilizan en el conjunto de componentes originales.

Las piezas originales de SAF-HOLLAND se prueban y diseñan para proporcionar el máximo rendimiento y durabilidad. Las piezas que no encajan, son parecidas o, peor aún, falsificadas, sólo limitarán el potencial de rendimiento y podrían anular la garantía de SAF-HOLLAND. Asegúrese siempre de especificar las piezas originales de SAF-HOLLAND cuando realice el mantenimiento de su producto SAF-HOLLAND.

**SAF-HOLLAND USA • 888.396.6501 • Fax 800.356.3929**  
[www.safholland.us](http://www.safholland.us)

**SAF-HOLLAND CANADÁ • 519.537.3494 • Fax 800.565.7753**  
**CANADÁ OCCIDENTAL • 604.574.7491 • Fax 604.574.0244**  
[www.safholland.ca](http://www.safholland.ca)

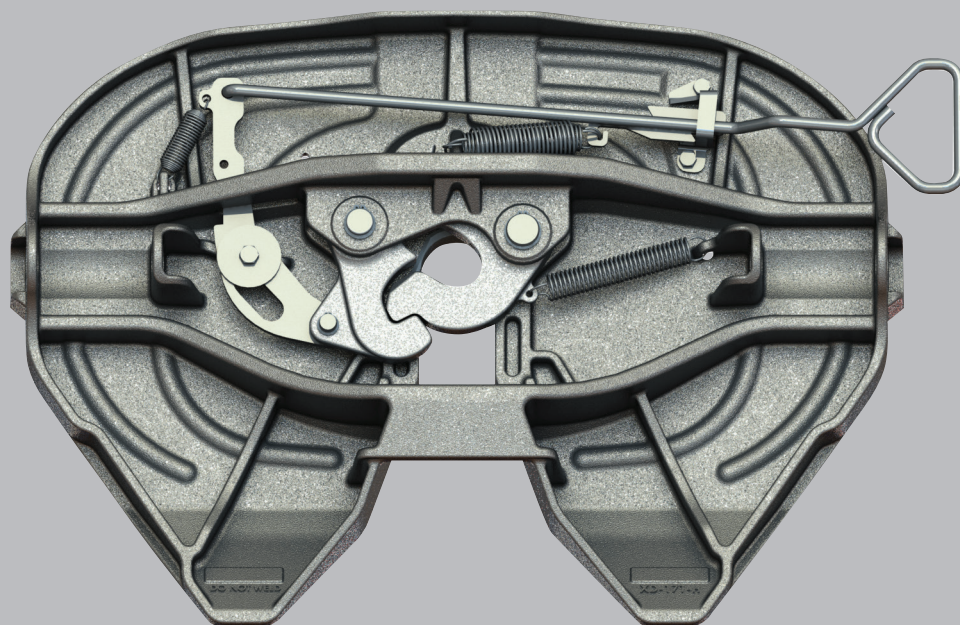
**SAF-HOLLAND MÉXICO • 52.55.5362.8743 • Fax 52.55.5362.8743**  
[www.safholland.com.mx](http://www.safholland.com.mx)

[info@safholland.com](mailto:info@safholland.com)

## Manuel de reconstruction/réparation

### Sellette d'attelage série 17

- Série FW17/XA-171
- Série de dégagement d'air FW17/XA-171 - option 80





Contenu	Page
Introduction .....	61
Remarques, mises en garde et avertissements .....	61
Section 1 – Consignes générales de sécurité.....	62
Section 2 – Identification du modèle .....	63
Section 3 – Identification de génération .....	63
Vue éclatée des séries FW17/XA-171 .....	64
Liste des pièces des séries FW17/XA-171.....	65
FW17/XA-171-A-80 (Libération d'air) Vue éclatée.....	67
Liste des pièces FW17/XA-171-A-80 (libération d'air) .....	68
Section 4 – Retrait de la plaque supérieure .....	70

## Introduction

Ce manuel fournit les informations nécessaires pour reconstruire correctement le HOLLAND® Série FW17/XA-171, série FW17/XA-171-A-80 et sellette d'attelage FW17/XA-171-A-80-L.

Lisez ce manuel avant d'utiliser ou d'entretenir ce produit. Les mises à jour de ce manuel, publiées si nécessaire, sont disponibles sur Internet à l'adresse [www.safholland.us](http://www.safholland.us).

Lorsque des pièces de rechange sont nécessaires, SAF-HOLLAND® nécessite l'utilisation uniquement de pièces d'origine SAF-HOLLAND. Une liste des sites d'assistance technique qui fournissent des pièces d'origine SAF-HOLLAND et un catalogue de pièces de rechange sont disponibles sur Internet à l'adresse [www.safholland.us](http://www.safholland.us) ou contactez le service client au 888-396-6501.

Contenu	Page
Section 5 – Démontage et inspection .....	71
Section 6 – Installation du verrou avant .....	72
Section 7 – Installation de la poignée de déverrouillage.....	73
Section 8 – Installation du crochet et du verrou .....	78
Section 9 – Entrée du galet de chenille.....	80
Section 10 – Installation des ressorts .....	81
Section 11 – Inspection des coussins de protection, des inserts de poche et des supports .....	82
Section 12 – Installation de la plaque supérieure .....	84
Section 13 – Réglage de la sellette d'attelage .....	85

## Remarques, mises en garde et avertissements

Avant de commencer à travailler sur une sellette d'attelage SAF-HOLLAND, lisez et comprenez toutes les procédures de sécurité présentées dans ce manuel. Ce manuel contient les termes « REMARQUE », « IMPORTANT », « ATTENTION » et « AVERTISSEMENT » suivis d'informations importantes sur le produit. Ces termes sont définis comme suit :

**REMARQUE :** Comprend des informations supplémentaires pour permettre une exécution précise et facile des procédures.

**IMPORTANT :** Comprend des informations supplémentaires qui, si elles ne sont pas respectées, pourraient entraîner une diminution des performances du produit.

### MISE EN GARDE

Utilisé sans le symbole d'alerte de sécurité, indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des dommages matériels.

### ▲ MISE EN GARDE

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

### ▲ AVERTISSEMENT

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

## 1. Consignes générales de sécurité

- Lisez et respectez tous les messages d'alerte de danger Avertissement et Attention. Les alertes fournissent des informations qui peuvent aider à prévenir des blessures graves et/ou des dommages aux composants.

**⚠ WARNING** Le non-respect des instructions et des précautions de sécurité contenues dans ce manuel pourrait entraîner un entretien ou un fonctionnement inapproprié entraînant une défaillance des composants qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

- Toutes les réparations et tous les entretiens doivent être effectués par un technicien correctement formé utilisant des outils et des procédures de sécurité appropriés/spéciaux.

**REMARQUE :** Aux États-Unis, les exigences de sécurité en atelier sont définies par la loi fédérale et/ou étatique sur la sécurité et la santé au travail (OSHA). Des lois équivalentes pourraient exister dans d'autres pays. Ce manuel est rédigé en partant du principe que l'OSHA ou d'autres réglementations applicables en matière de sécurité des employés sont respectées par le lieu où le travail est effectué.

**REMARQUE :** Avant de reconstruire la sellette d'attelage HOLLAND, vérifiez le numéro de modèle sur l'étiquette d'identification. Cette procédure de reconstruction s'applique uniquement aux numéros de modèle commençant par FW17/XA-171.

**IMPORTANT :** Tout entretien DOIT être effectué lorsque le tracteur est dételé de la remorque.

**IMPORTANT :** Ces instructions s'appliquent uniquement à la reconstruction appropriée des plaques supérieures de sellette d'attelage des séries FW17/XA-171, FW17/XA-171-A-80 et FW17/XA-171-A-80-L. Il existe d'autres contrôles, inspections et procédures importants non répertoriés ici qui sont nécessaires, prudents et/ou requis par la loi.

- Pour les procédures d'installation appropriées, reportez-vous au manuel d'installation XL-FW10008BM-fr-US disponible sur Internet à l'adresse [www.safholland.us](http://www.safholland.us).

**IMPORTANT :** Avant d'utiliser la sellette d'attelage, vérifiez que la sellette d'attelage a été correctement installée sur le véhicule.

**⚠ WARNING** Le fait de ne pas réparer et installer correctement la sellette d'attelage pourrait nuire aux performances, entraînant une séparation du semi-remorque qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

## 2. Identification du modèle

L'étiquette de série de la sellette d'attelage est située sur le côté gauche de la plaque supérieure de la sellette d'attelage, près des rampes de ramassage (**Figure 1**).

Le numéro de modèle de sellette d'attelage et le numéro de série sont indiqués sur l'étiquette, comme illustré (**Figure 2**).

## 3. Identification de génération

La détermination du modèle de génération de la sellette d'attelage est nécessaire pour certaines procédures de maintenance et la sélection des kits de reconstruction et de remplacement appropriés.

**REMARQUE :** Des ensembles de matériel séparés seront inclus dans les kits de reconstruction pour les deux générations de sellettes d'attelage. Identifiez la génération de votre sellette d'attelage et sélectionnez le jeu de matériel approprié pour la reconstruction. L'autre ensemble matériel peut être jeté.

Utilisez les critères ci-dessous pour identifier la génération de votre sellette d'attelage :

1. Les sellettes d'attelage de génération 2 sont équipées d'un insert de verrouillage avant et ont des oreilles étroites et plates (**Figure 3**).
2. Les sellettes d'attelage de génération 1 ne sont pas équipées d'insert de verrouillage avant et ont des oreilles arrondies (**Figure 4**).

Figure 1

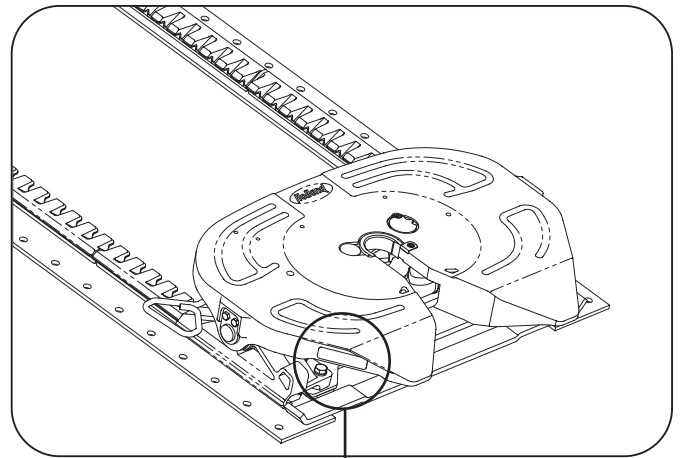


Figure 2

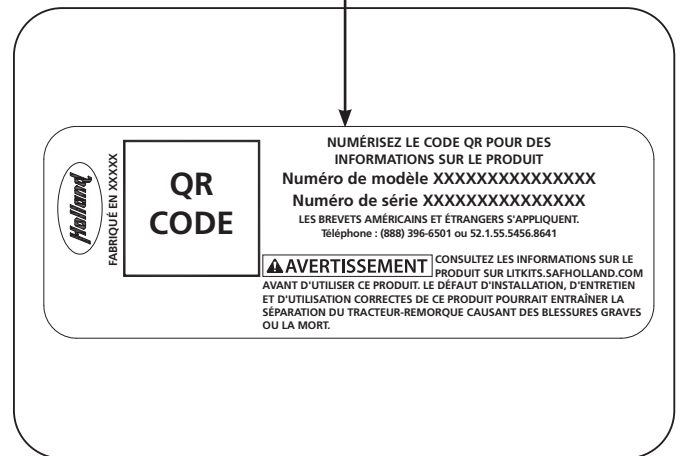


Figure 3

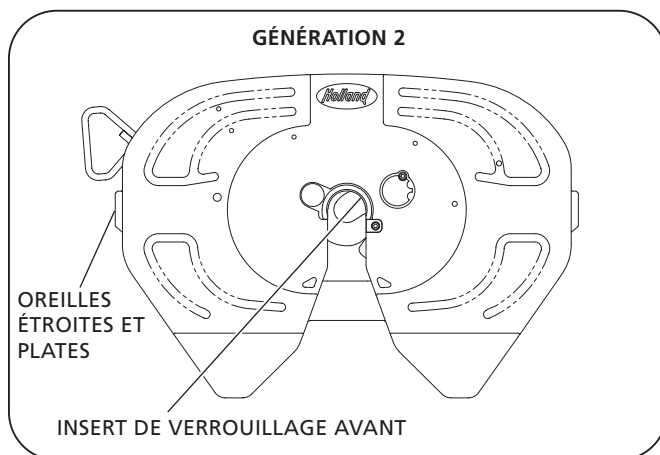
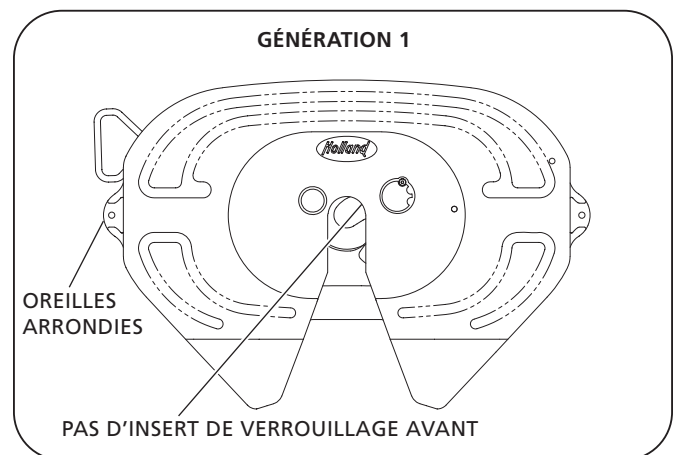
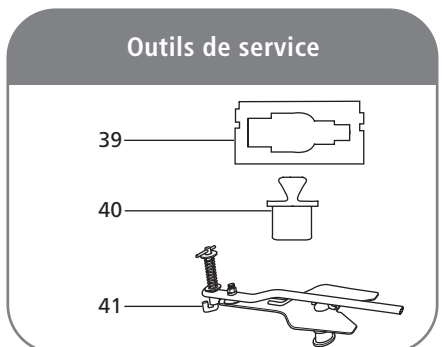
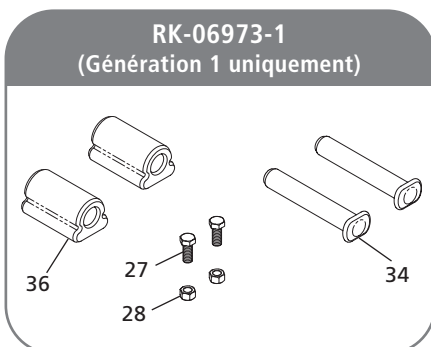
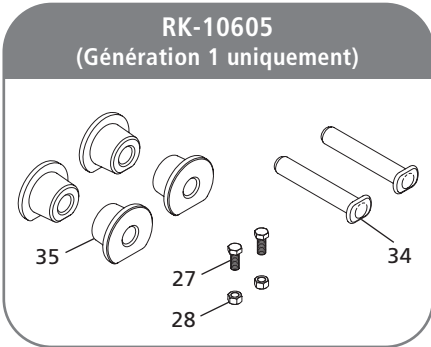
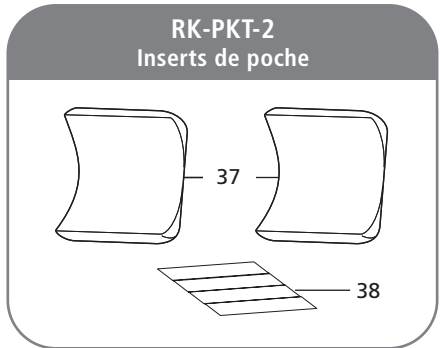
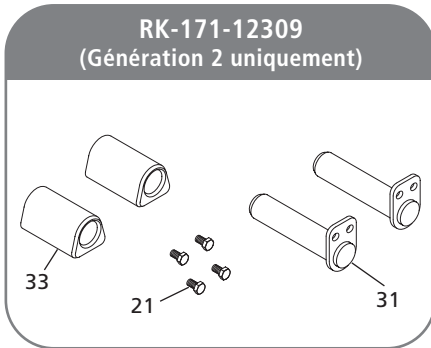
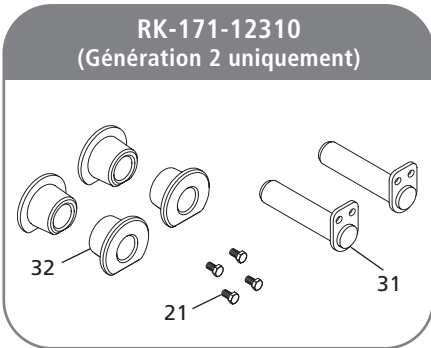
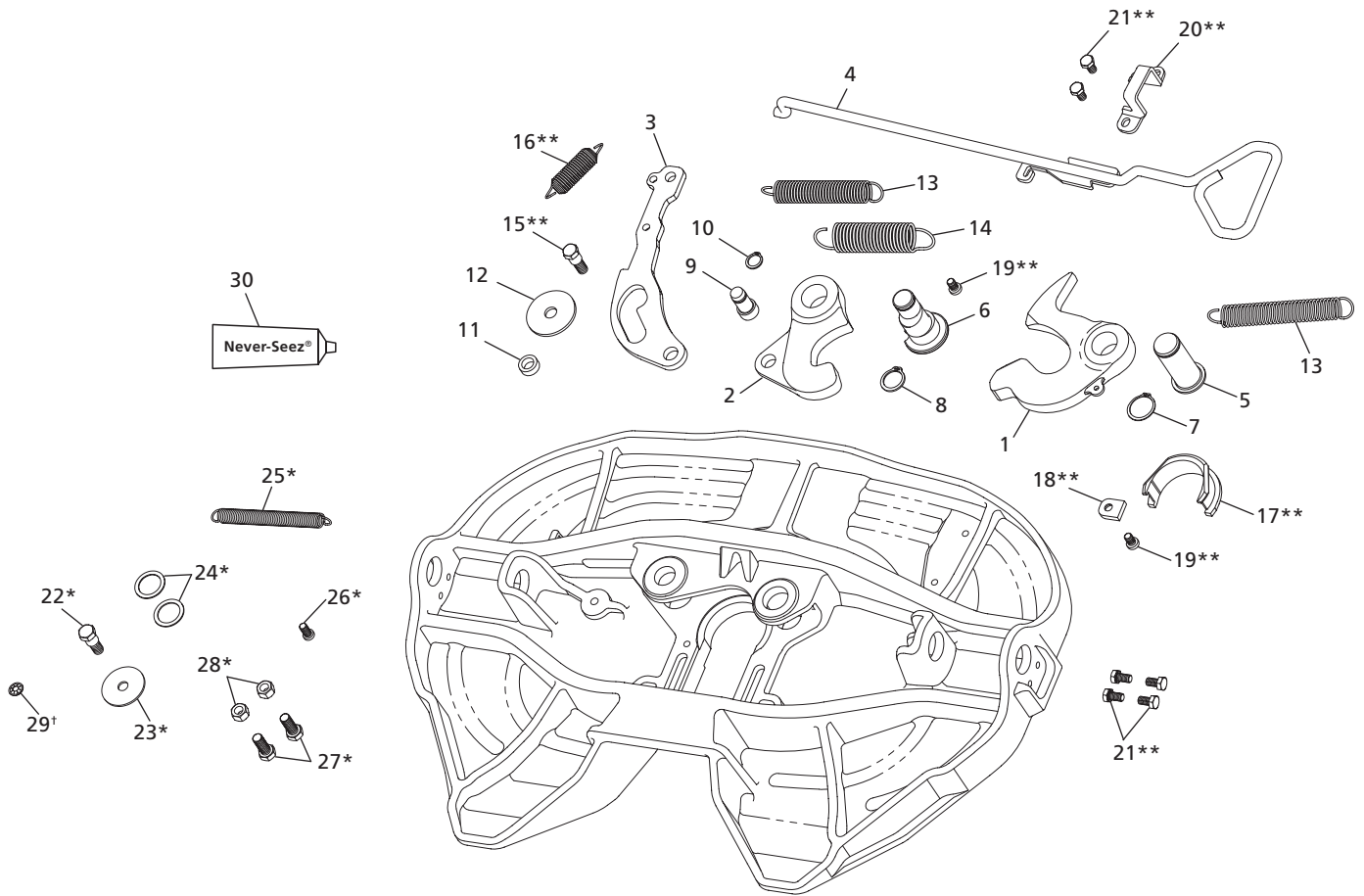


Figure 4







LISTE DES PIÈCES RK-17-ALH			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
1	Verrouillage	XA-10486-LL-P	1
2	Crochet	XA-10487-P	1
3	Libérer la came	XA-12284-P	1
4	Poignée de déverrouillage - Standard	XA-12286-P	1
5	Goupille de verrouillage	XA-06344-AL	1
6	Goupille de réglage	XA-10364-3-AL-P	1
7	Anneau de retenue, diamètre intérieur 1-3/8"	XB-08905	1
8	Anneau de retenue, ID 1-1/8"	XB-05855	1
9	Goupille de crochet	XA-10485-1	1
10	Bague de retenue, ID 3/4"	XB-05855-1	1
11	Rouleau à came	XA-1507-1-P	1
12	Rondelle, 5/8" DI x 2-5/8" OD	XB-07431	1
13	Ressort d'extension, 1-1/8" OD	XB-10489	2
14	Ressort d'extension, 1-1/2" OD	XB-10490	1
15**	Boulon à épaulement à tête hexagonale, M12 x 1,75 (boulon de pivot à came)	XB-12288	1
16**	Ressort d'extension, 1" OD	XB-12289	1
17**	Insert de verrouillage avant	XD-12335-P	1
18**	Insérer le gardien	XG-10706-P	1
19**	Vis à tête creuse à tête basse, M10 x 1,5 x 16 mm	XB-02724-M	2
20**	Support de fenêtre à poignée	XA-12313-P	1
21**	Vis à tête hexagonale, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	6
22*	Boulon à épaulement à tête hexagonale, 1/2"-20 (boulon à pivot à came)	XB-11873	1
23*	Rondelle, 1/2" ID x 2-1/4" OD, Acier inoxydable	XB-10294	1
24*	Bague de cale	XB-05859-1	2
25*	Ressort d'extension, 3/4" OD	XB-10563	1
26*	Vis à tête creuse à tête basse, 3/8"-16 x 3/4"	XB-02724-1	1
27*	Vis à tête hexagonale, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28*	Contre-écrou, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
29†	Dispositif de retenue de poussée, ID 3/8"	XB-10614	1
30	Never-Seez®, Tube de 7,5 grammes	XB-02967	1

**Remarque :** Kits disponibles auprès d'un distributeur SAF-HOLLAND local.

\*\* Contenu du sac « Matériel Génération 2 » - À utiliser uniquement avec les modèles FW17/XA-171-A.

\* Contenu du sac « Matériel Génération 1 » - À utiliser uniquement avec les modèles FW17/XA-171-AL.

† Inclus dans le sac « Matériel Génération 1 » - À utiliser pour ancrer l'extension de la came de dégagement/Ressort sur les anciens modèles des séries FW17/XA-171-AL et XA-171-A-80-L uniquement (avant 2008).

LISTE DES PIÈCES RK-171-12310 (GÉNÉRATION 2 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
21	Vis à tête hexagonale, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Goupille de support	XA-12293-P	2
32	Coussin en caoutchouc (pour supports moulés)	XB-12311	4

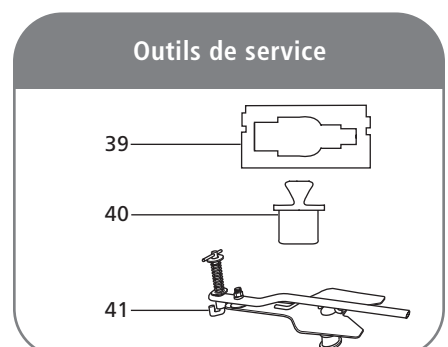
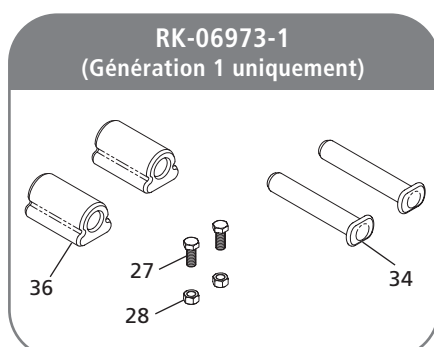
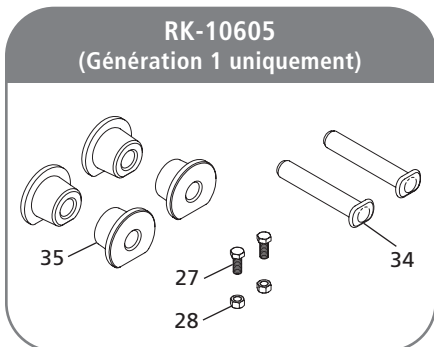
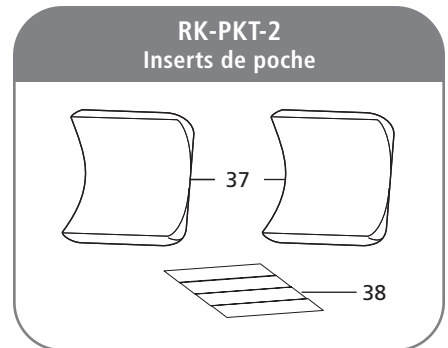
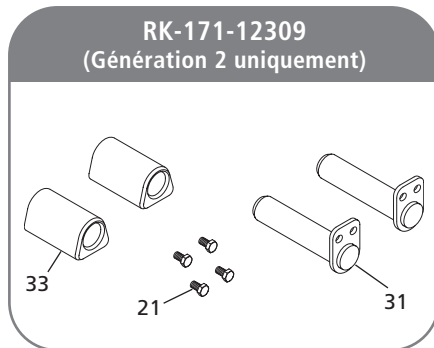
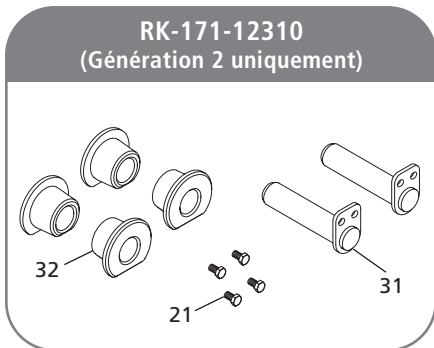
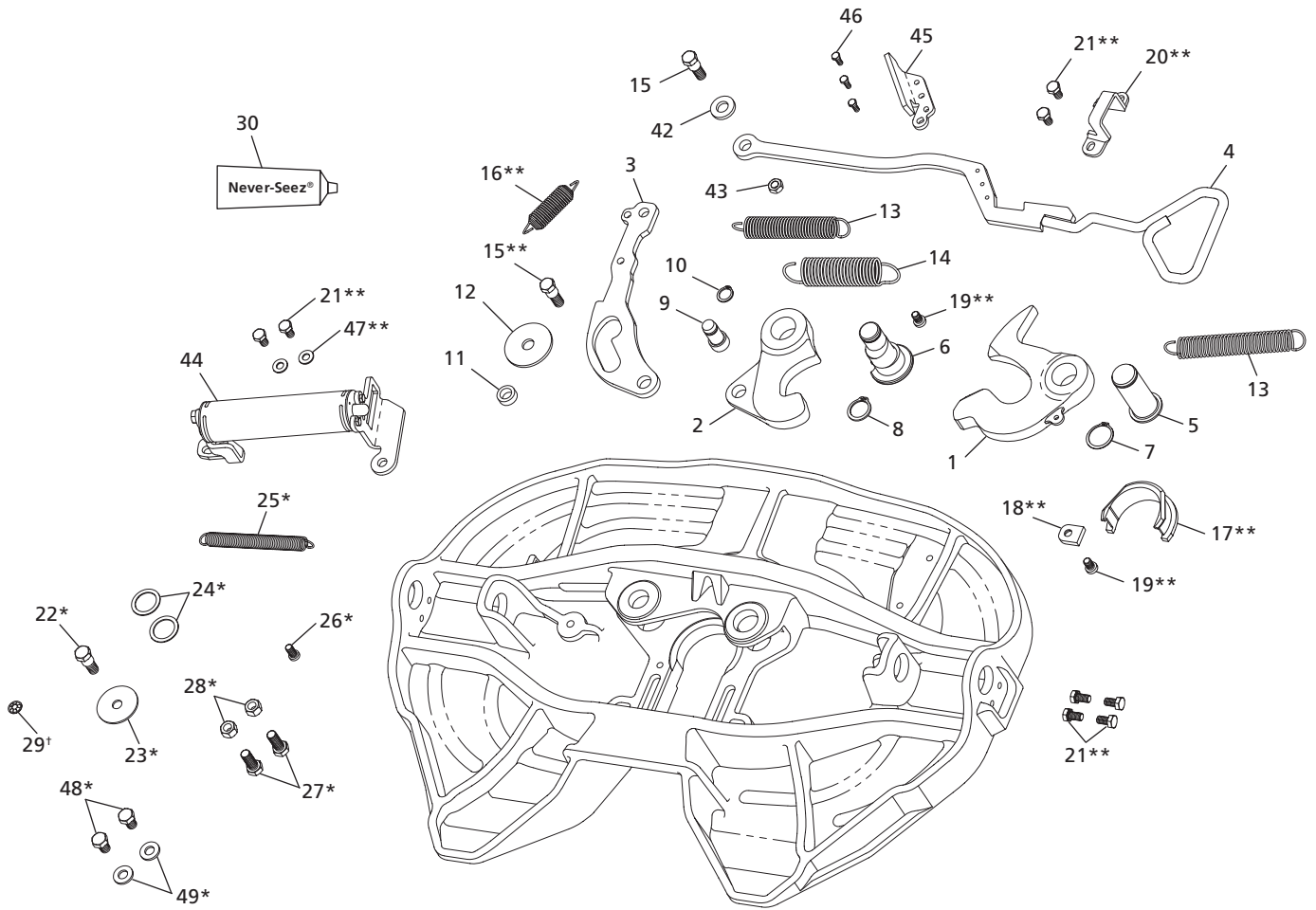
LISTE DES PIÈCES RK-171-12309 (GÉNÉRATION 2 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
21	Vis à tête hexagonale, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Goupille de support	XA-12293-P	2
33	Coussin en caoutchouc (pour supports moulés)	XB-0012-3	2

LISTE DES PIÈCES RK-10605 (GÉNÉRATION 1 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
27	Vis à tête hexagonale, 1/2" -20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Contre-écrou, 1/2" -20	XB-T-69-A	2
34	Goupille de support	XE-06356-P	2
35	Coussin en caoutchouc (pour supports moulés)	XB-10605	4

LISTE DES PIÈCES RK-06973-1 (GÉNÉRATION 1 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
27	Vis à tête hexagonale, 1/2" -20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Contre-écrou, 1/2" -20	XB-T-69-A	2
34	Goupille de support	XE-06356-P	2
36	Coussin en caoutchouc (pour supports fabriqués)	XB-0011-2	2

LISTE DES PIÈCES RK-PKT-2			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
37	Insert de poche	XD-08908-P0	2
38	Ruban double face	XB-09422	4

OUTILS DE SERVICE			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
39	Jauge de pivot central	TF-0110	1
40	Jauge de verrouillage, 2" (prise)	TF-0237	1
41	Testeur de verrouillage Kingpin	TF-TLN-5001	1



LISTE DES PIÈCES RK-17-A-80-LH			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
1	Verrouillage	XA-10486-LL-P	1
2	Crochet	XA-10487-P	1
3	Libérer la came	XA-12284-P	1
4	Poignée de déverrouillage - Libération d'air	XA-12303-P	1
5	Goupille de verrouillage	XA-06344-AL	1
6	Goupille de réglage	XA-10364-3-AL-P	1
7	Anneau de retenue, diamètre intérieur 1-3/8"	XB-08905	1
8	Anneau de retenue, ID 1-1/8"	XB-05855	1
9	Goupille de crochet	XA-10485-1	1
10	Bague de retenue, ID 3/4"	XB-05855-1	1
11	Rouleau à came	XA-1507-1-P	1
12	Rondelle, 5/8" DI x 2-5/8" OD	XB-07431	1
13	Ressort d'extension, 1-1/8" OD	XB-10489	2
14	Ressort d'extension, 1-1/2" OD	XB-10490	1
15	Boulon à épaulement à tête hexagonale, M12 x 1,75 (connexion poignée/came)	XB-12288	1
42	Rondelle, 17 mm ID x 33,6 mm OD, très épaisse	XB-12363	1
43	Contre-écrou, M12 x 1,75	XB-HLN-M12-Z	1
44	Cylindre d'air	XA-12314-A	1
45	Ramassage de cylindre pneumatique	XA-12304-P	1
46	Vis à tête hexagonale, M6 x 1,0 x 16 mm	XB-76049	3
15**	Boulon à épaulement à tête hexagonale, M12 x 1,75 (boulon de pivot à came)	XB-12288	1
16**	Ressort d'extension, 1" OD	XB-12289	1
17**	Insert de verrouillage avant	XD-12335-P	1
18**	Insérer le gardien	XG-10706-P	1
19**	Vis à tête creuse à tête basse, M10 x 1,5 x 16 mm	XB-02724-M	2
20**	Support de fenêtre à poignée	XA-12313-P	1
21**	Vis à tête hexagonale, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	8
47**	Rondelle, 10,5 mm ID x 21 mm OD	XB-PWM-38-78	2
22*	Boulon à épaulement à tête hexagonale, 1/2"-20 (boulon à pivot à came)	XB-11873	1
23*	Rondelle, 1/2" ID x 2-1/4" OD, Acier inoxydable	XB-10294	1
24*	Bague de cale	XB-05859-1	2
25*	Ressort d'extension, 3/4" OD	XB-10563	1
26*	Vis à tête creuse à tête basse, 3/8"-16 x 3/4"	XB-02724-1	1
27*	Vis à tête hexagonale, 1/2"-20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28*	Contre-écrou, 1/2"-20	XB-T-69-A	2
48*	Vis à tête hexagonale, 1/2"-20 x 3/4"	XB-6834	2
49*	Rondelle, 1/2" DI x 1" OD	XB-06378	2
29†	Dispositif de retenue de poussée, ID 3/8"	XB-10614	1
30	Never-Seez, tube de 7,5 grammes	XB-02967	1

**Remarque :** Kits disponibles auprès d'un distributeur SAF-HOLLAND local.

\*\* Contenu du sac « Matériel Génération 2 » - À utiliser uniquement avec les modèles FW17/XA-171-A-80.

\* Contenu du sac « Matériel Génération 1 » - À utiliser uniquement avec les modèles FW17/XA-171-A-80-L.

† Inclus dans le sac « Matériel de génération 1 » - À utiliser pour ancrer le ressort d'extension de la came de dégagement sur les anciens modèles de la série FW17/XA-171-AL et XA-171-A-80-L uniquement (avant 2008).

LISTE DES PIÈCES RK-171-12310 (GÉNÉRATION 2 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
21	Vis à tête hexagonale, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Goupille de support	XA-12293-P	2
32	Coussin en caoutchouc (pour supports moulés)	XA-12311	4

LISTE DES PIÈCES RK-171-12309 (GÉNÉRATION 2 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
21	Vis à tête hexagonale, M10 x 1,5 x 18 mm	XB-HCS-M10-18-Z	4
31	Goupille de support	XA-12293-P	2
33	Coussin en caoutchouc (pour supports fabriqués)	XB-0012-3	2

LISTE DES PIÈCES RK-10605 (GÉNÉRATION 1 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
27	Vis à tête hexagonale, 1/2" -20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Contre-écrou, 1/2" -20	XA-T-69-A	2
34	Goupille de support	XE-06356-P	2
35	Coussin en caoutchouc (pour supports moulés)	XB-10605	4

LISTE DES PIÈCES RK-06973-01 (GÉNÉRATION 1 UNIQUEMENT)			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
27	Vis à tête hexagonale, 1/2" -20 x 1-1/4"	XB-C-95	2
28	Contre-écrou, 1/2" -20	XA-T-69-A	2
34	Goupille de support	XE-06356-P	2
36	Coussin en caoutchouc (pour supports fabriqués)	XB-0011-2	2

LISTE DES PIÈCES RK-PKT-2			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
37	Insert de poche	XD-08908-P0	2
38	Ruban double face	XB-09422	4

OUTILS DE SERVICE			
ARTICLE	DESCRIPTION	NUMÉRO D'ARTICLE	QTÉ.
39	Jauge de pivot central	TF-0110	1
40	Jauge de verrouillage, 2" (prise)	TF-0237	1
41	Testeur de verrouillage Kingpin	TF-TLN-5001	1

**Remarque :** Kits disponibles auprès d'un distributeur SAF-HOLLAND local.

## 4. Retrait de la plaque supérieure

**REMARQUE :** Les sellettes d'attelage FW17 sont dotées d'inserts de poche remplaçables installés entre la plaque supérieure de la sellette d'attelage et la base de montage. Faites attention lorsque vous retirez la plaque supérieure de la sellette d'attelage à NE PAS perdre les inserts de poche.

**AVERTISSEMENT** Ne pas empêcher les inserts de poche de tomber de la plaque supérieure pourrait provoquer une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

### Pour les sellettes à sellette de génération 2 :

1. Retirez les boulons de retenue de la goupille de support des deux côtés de la plaque supérieure de la sellette d'attelage et jetez-les (**Figure 5**).
2. À l'aide d'un levier, retirez les goupilles de support de la plaque supérieure de la sellette d'attelage et mettez-les de côté (**Figure 5**).
3. Utiliser un appareil de levage capable de soulever 500 lb. (227 kg), retirez la plaque supérieure de la base de montage. Montez la plaque supérieure sur un support de reconstruction HOLLAND, pièce n ° TF-04229-1, ou placez la plaque supérieure sur une zone de travail plate et propre.

**REMARQUE :** Suivez les instructions publiées par le fabricant de l'appareil de levage pour le bon fonctionnement de l'appareil de levage.

### Pour les sellettes à sellette de génération 1 :

1. Retirez les boulons et écrous de retenue de la goupille de support des deux côtés de la plaque supérieure de la sellette d'attelage et jetez-les (**Figure 6**).
2. À l'aide d'un levier, retirez les goupilles de support de la plaque supérieure de la sellette d'attelage et mettez-les de côté (**Figure 6**).

Figure 5

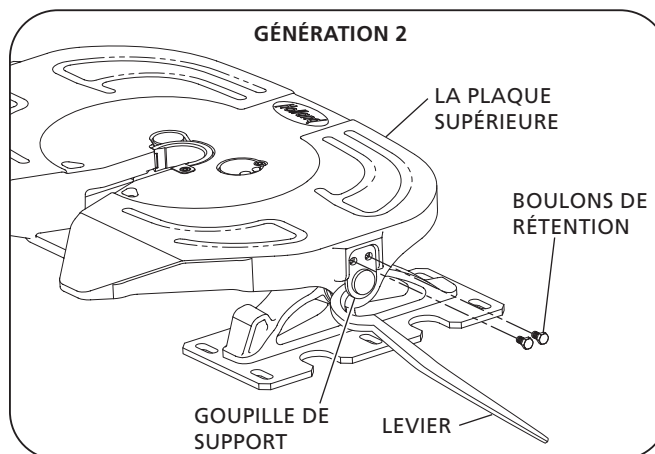
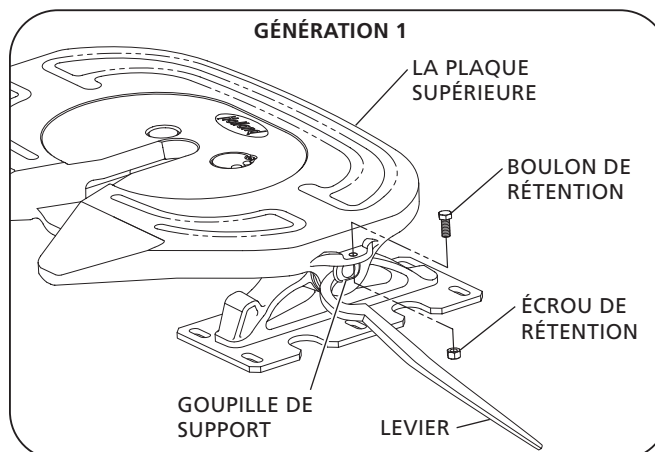


Figure 6



3. Utiliser un appareil de levage capable de soulever 500 lb. (227 kg), retirez la plaque supérieure de la base de montage. Montez la plaque supérieure sur un support de reconstruction HOLLAND, pièce n ° TF-04229-1, ou placez la plaque supérieure sur une zone de travail plate et propre.

**REMARQUE :** Suivez les instructions publiées par le fabricant de l'appareil de levage pour le bon fonctionnement de l'appareil de levage.

## 5. Démontage et inspection

1. Retirez et jetez complètement tous les composants.

**IMPORTANT :** NE retirez PAS les inserts de poche à moins qu'ils ne soient fissurés ou usés. Reportez-vous à la section 11 pour obtenir des informations sur l'inspection.

**IMPORTANT :** Les kits de reconstruction contiennent tous les composants nécessaires pour reconstruire complètement la plaque supérieure de la sellette d'attelage. NE PAS réutiliser les anciennes pièces.

**REMARQUE :** La goupille de verrouillage et la goupille de réglage pourraient être difficiles à déloger et nécessiter une force pour les retirer.

**⚠ MISE EN GARDE** NE PAS frapper les pièces en acier avec un marteau en acier car les pièces pourraient se briser, envoyant des fragments d'acier voler dans n'importe quelle direction, créant un danger qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner des blessures mineures à modérées.

2. Nettoyez soigneusement la plaque supérieure à la vapeur.
3. Inspectez la plaque supérieure de la sellette d'attelage pour déceler les fissures et la planéité. Les sellettes fissurées DOIVENT être remplacées. Si le trou de la goupille de verrouillage, le trou de la goupille de réglage ou les trous des goupilles du support sont allongés, la plaque supérieure DOIT être remplacée.

**REMARQUE :** Le diamètre maximum autorisé du trou de goupille de verrouillage est de 1,429" (36,30 mm). Les diamètres maximum autorisés du trou de goupille de réglage sont de 1,672" (42,47 mm) (en haut) et de 1,172" (29,77 mm) (en bas).

**⚠ AVERTISSEMENT** Le fait de ne pas remplacer les sellettes d'attelage présentant des fissures, des trous de goupille de verrouillage allongés ou des trous de goupille de réglage allongés pourrait entraîner une séparation du semi-remorque qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

## 6. Installation de l'insert de verrouillage avant

1. Si la plaque supérieure n'est pas à l'endroit, utilisez un dispositif de levage capable de soulever 500 lb. (227 kg) pour placer la plaque supérieure à l'endroit sur une zone de travail plane et propre.

**REMARQUE :** Suivez les instructions publiées par le fabricant de l'appareil de levage pour le bon fonctionnement de l'appareil de levage.

2. Installez la vis à tête creuse à tête basse utilisée plus tard pour sécuriser la position de la goupille de réglage (**Figure 7**). Serrez à 11-13 pi-lb. (15-18 N•m).
3. **Pour sellettes à sellette de génération 2 uniquement :** Faites pivoter l'insert de verrouillage avant dans le cran de la plaque supérieure. Fixez avec le support d'insert et une (1) des deux (2) vis à tête creuse à tête basse (**Figure 8**). Serrez à 11-13 pi-lb. (15-18 N•m). (Ignorez cette étape pour les sellettes à sellette de génération 1 et passez à l'étape 4.)
4. Utiliser un appareil de levage capable de soulever 500 lb.(227 kg), placez la plaque supérieure à l'envers sur une zone de travail plane et propre.

**REMARQUE :** Suivez les instructions publiées par le fabricant de l'appareil de levage pour le bon fonctionnement de l'appareil de levage.

Figure 7

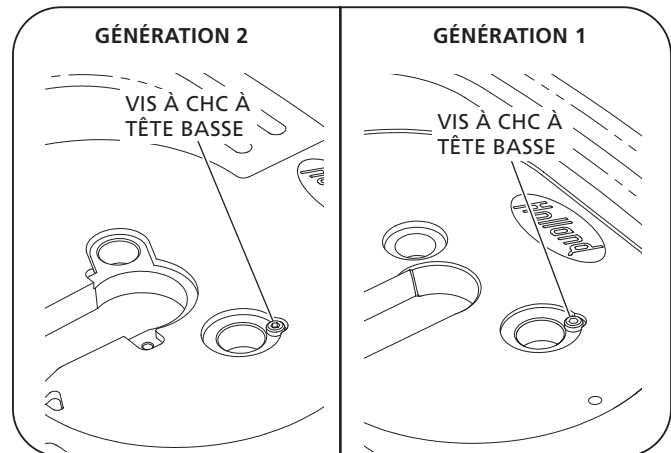
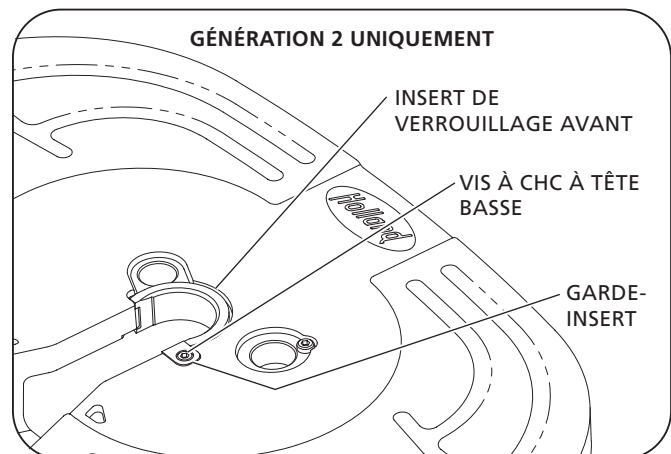


Figure 8





## 7. Installation de la poignée de déverrouillage

### 7.1 Standard (libération sans air)

1. **Pour sellettes à sellette de génération 2 uniquement :**  
Fixez le support de fenêtre de la poignée à la plaque supérieure à l'aide de deux (2) vis à tête hexagonale M10 x 1,5 x 18 mm (**Figure 9**). Serrez à 20-25 pi-lb. (27-34 N•m). (Ignorez cette étape pour les sellettes à sellette de génération 1 et commencez par l'étape 2.)
2. Faites passer la poignée à travers le support de fenêtre de poignée (ou la fenêtre nervurée d'une plaque supérieure de sellette d'attelage de génération 1) comme illustré (**Figure 10**).
3. Lubrifiez les deux grands trous de la came avec Never-Seez® et lubrifiez le périmètre de la fente du chemin de came avec de la graisse (**Figure 11**).

Figure 9

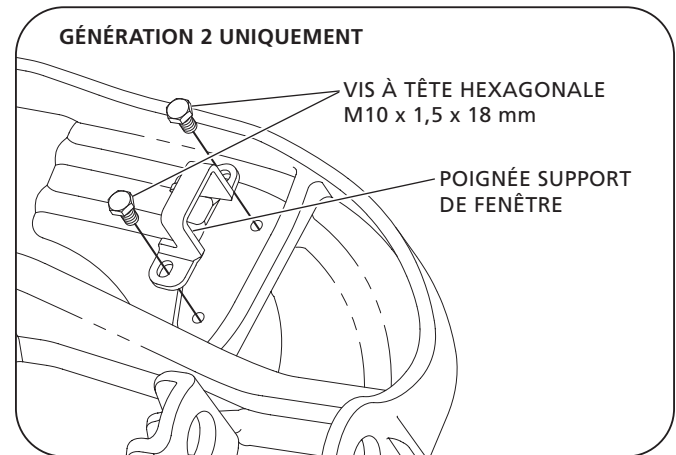


Figure 10

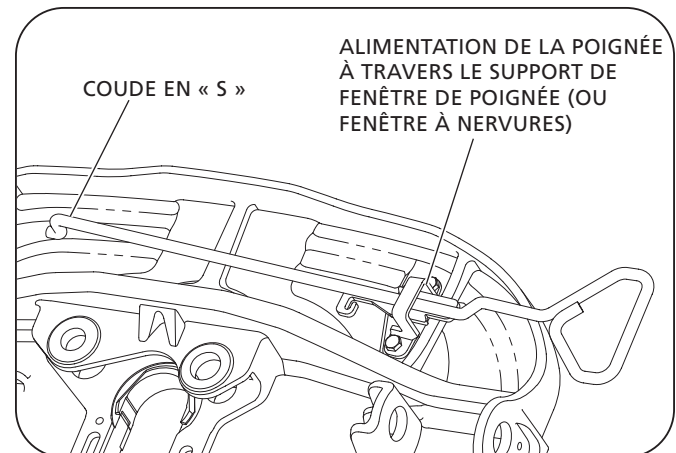
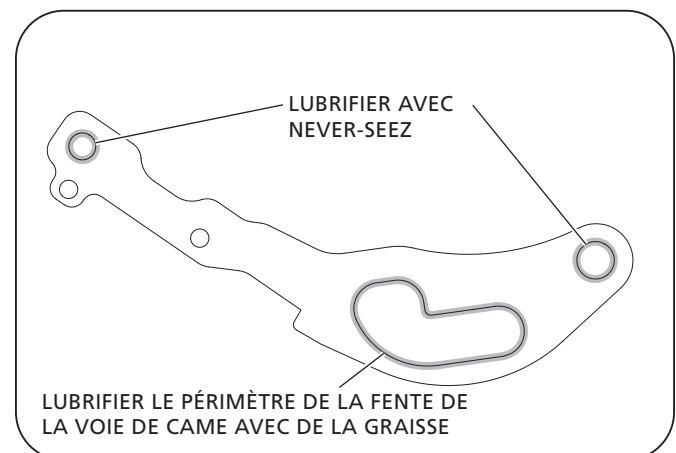


Figure 11

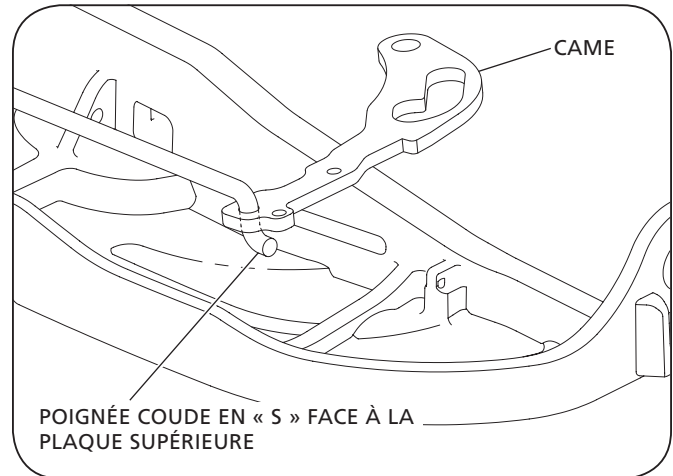


4. Installez le coude en « S » de la poignée à travers l'extrémité du came, avec le coude en « S » tourné vers la plaque supérieure, comme illustré (**Figure 12**).
5. Manipulez la poignée et la came pour que la came puisse être alimentée à travers la fente de la nervure principale (**Figure 13**).

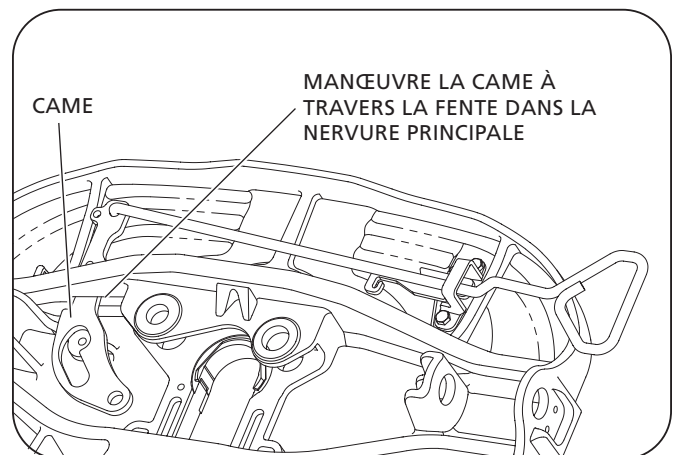
## 7.2 Libération d'air (Y compris l'installation du cylindre d'air)

1. **Pour sellettes à sellette de génération 2**  
**uniquement** : Fixez le support de fenêtre de la poignée à la plaque supérieure à l'aide de deux (2) vis à tête hexagonale M10 x 1,5 x 18 mm (**Figure 9**). Serrez à 20-25 pi-lb. (27-34 N•m). (Ignorez cette étape pour les sellettes à sellette de génération 1 et commencez par l'étape 2.)

**Figure 12**



**Figure 13**



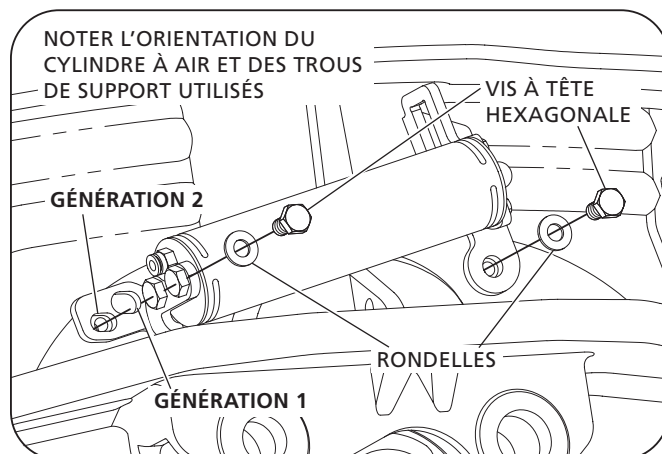
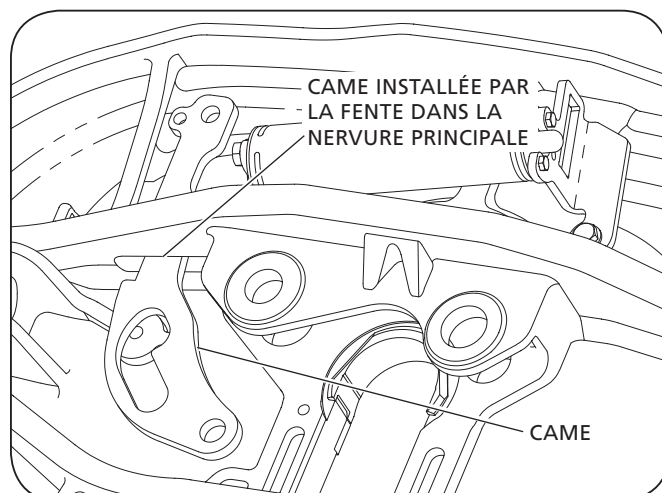
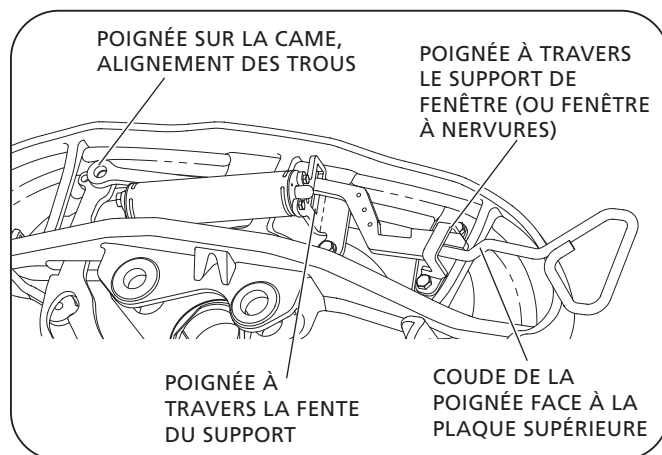
2. **Pour les sellettes à sellette de génération 2 :**  
Commencez l'installation du cylindre pneumatique sur la plaque supérieure en installant et en serrant à la main les deux (2) vis à tête hexagonale M10 x 1,5 x 18 mm et deux (2) rondelles en acier trempé de 10,5 mm de diamètre intérieur x 21 mm de diamètre extérieur, comme illustré dans **Figure 14**.

**Pour les sellettes à sellette de génération 1 :**  
Commencez l'installation du cylindre pneumatique sur la plaque supérieure en installant et en serrant à la main les deux (2) vis à tête hexagonale 1/2"-20 x 3/4" et deux (2) 1/2" ID x 1-1/16" OD rondelles en acier trempé comme illustré dans **Figure 14**.

**IMPORTANT :** Le cylindre pneumatique DOIT être installé en utilisant les trous et l'orientation illustrés dans **Figure 14**.

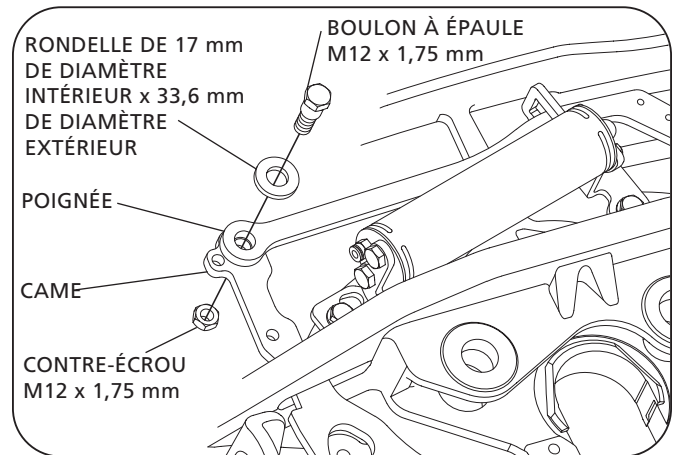
3. Lubrifiez les deux grands trous de la came avec Never-Seez, et lubrifiez le périmètre du chemin de came avec de la graisse (**Figure 11**).
4. Faites passer la came à travers la fente de la nervure principale (**Figure 15**).
5. Insérez la poignée à travers le support de fenêtre de poignée (ou la fenêtre nervurée d'une plaque supérieure de sellette d'attelage de génération 1), avec le coude de la poignée orienté à l'opposé de la plaque supérieure (**Figure 16**).
6. Faites passer la poignée à travers la fente du cylindre pneumatique support et placez l'extrémité de la poignée au-dessus de l'extrémité de la came, en alignant les trous (**Figure 16**).
7. **Pour les sellettes à sellette de génération 2 :** Fixez les fixations de montage du cylindre pneumatique en les serrant à 20-25 pi-lb. (27-34 N•m) (**Figure 14**).

**Pour les sellettes à sellette de génération 1 :** Fixez les fixations de montage du cylindre pneumatique en les serrant à 40-50 pi-lb. (54-68 N•m) (**Figure 14**).

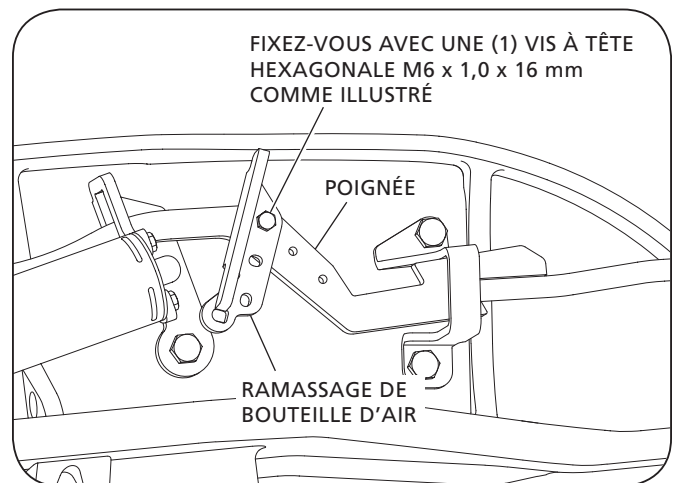
**Figure 14**

**Figure 15**

**Figure 16**


8. Faire référence à **Figure 17** pour les trois (3) étapes suivantes :
  - a. Placez la rondelle de 17 mm de diamètre intérieur x 33,6 mm de diamètre extérieur sur les trous alignés de la poignée et de la came.
  - b. Lubrifiez **UNIQUEMENT** l'ÉPAULE du boulon à épaulement M12 x 1,75 mm avec Never-Seez. Insérez le boulon à épaulement lubrifié dans les trous alignés de la rondelle, de la poignée et de la came, comme illustré, avec la tête du boulon tournée vers l'opposé de la plaque supérieure.
  - c. Fixez l'ensemble avec le contre-écrou M12 x 1,75 mm et serrez à 40-50 pi-lb (54-68 N•m).
9. Commencez l'installation du ramassage du cylindre à air en en fixant la première vis à tête hexagonale M6 x 1,0 x 16 mm, comme illustré dans **Figure 18**.
10. Accrochez une extrémité des ressorts d'extension de la poignée (plus petits ressort de diamètre intérieur du ressort de plus grand diamètre) sur le point de fixation de la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 19**). Assurez-vous que les extrémités du crochet à ressort sont tournées vers la plaque supérieure de la sellette d'attelage.
11. Accrochez l'autre extrémité opposée des ressorts d'extension de la poignée au ramassage du cylindre à air (**Figure 19**). Assurez-vous que les extrémités du crochet à ressort sont tournées vers la plaque supérieure de la sellette d'attelage.

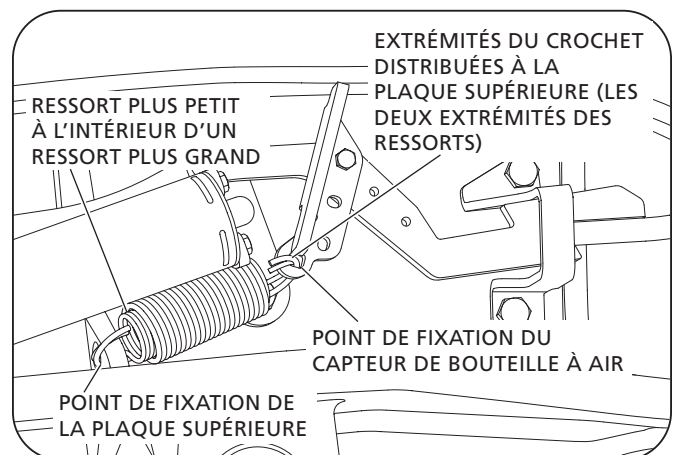
**Figure 17**



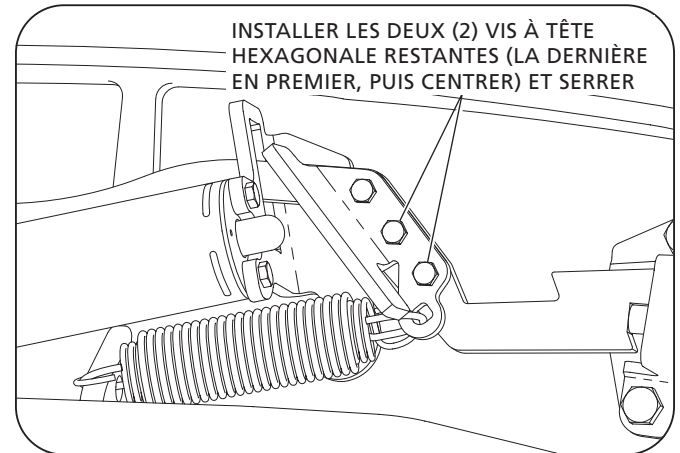
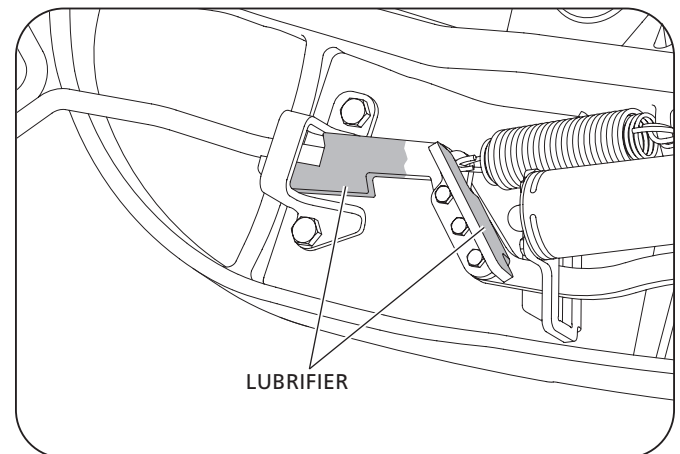
**Figure 18**



**Figure 19**



12. Faites pivoter le capteur du cylindre pneumatique pour aligner les trous avec le trou dans la poignée. Installez sans serrer les deux (2) vis à tête hexagonale M6 x 1,0 x 16 mm restantes dans l'ordre illustré (**Figure 20**) puis serrez les trois (3) à 7-9 pi-lb (9-12 N•m).
13. Lubrifiez la poignée et le ramassage du cylindre à air dans les zones illustré (**Figure 21**).

**Figure 20****Figure 21**

## 8. Installation de crochets et de verrous

1. Insérez la goupille du crochet dans le trou de pivot de la came. Assurez-vous d'orienter la tête de la goupille du crochet vers le moulage (**Figure 22**).
2. Lubrifier le crochet (**Figure 23**).
3. Montez le crochet sur la goupille du crochet (comme illustré dans **Figure 24**) et fixez-le avec l'anneau de retenue de 3/4" (17,5 mm) de diamètre.
4. Manipulez le crochet en position sous l'étagère du moulage et alignez le grand trou du crochet avec le trou du moulage (**Figure 25**).

Figure 23

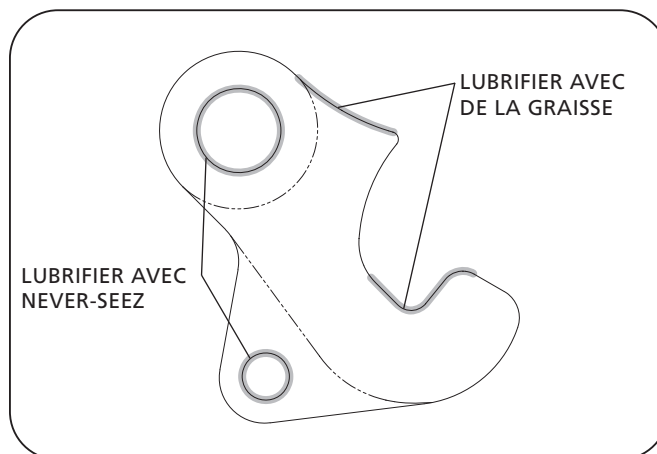


Figure 24

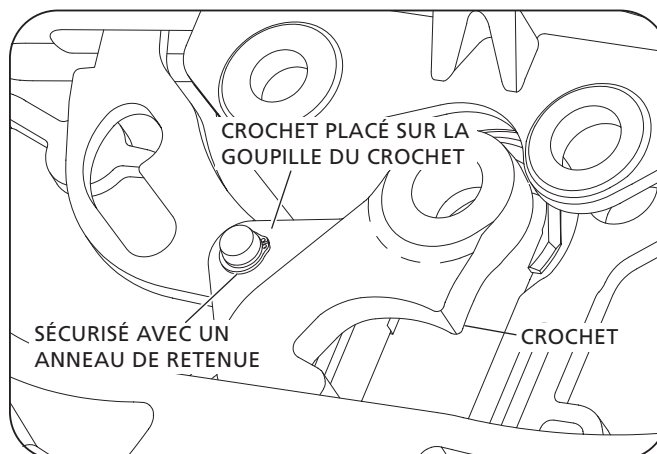


Figure 22

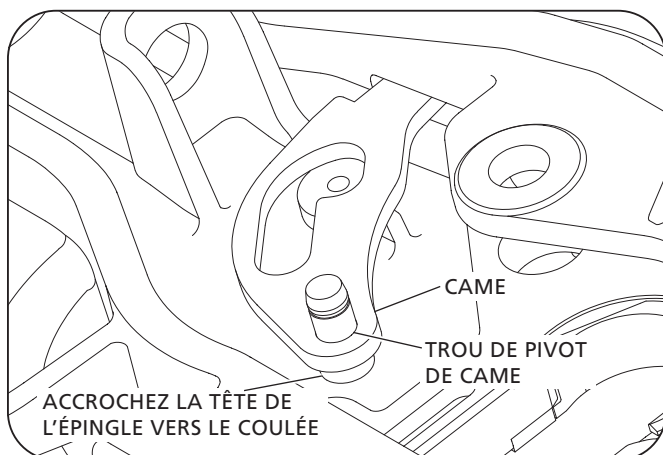
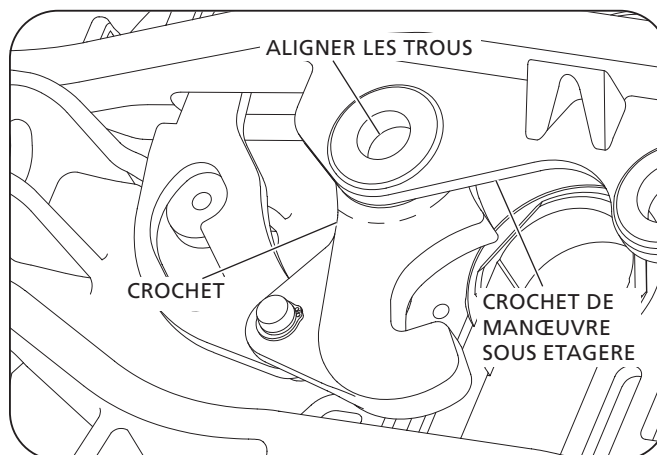


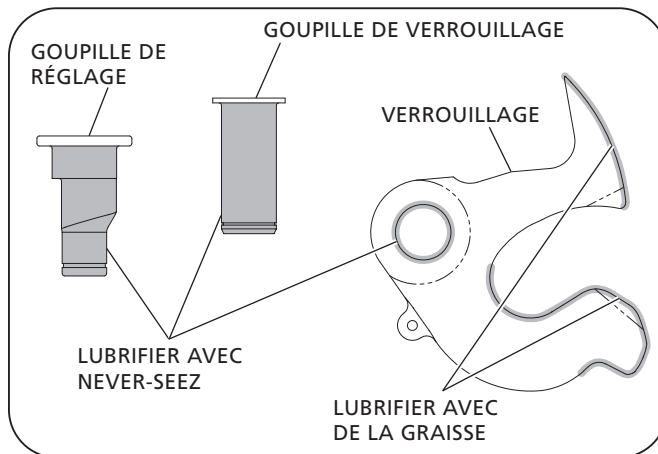
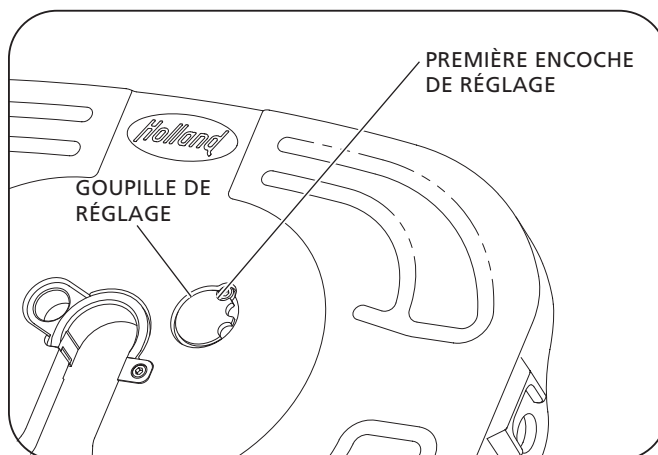
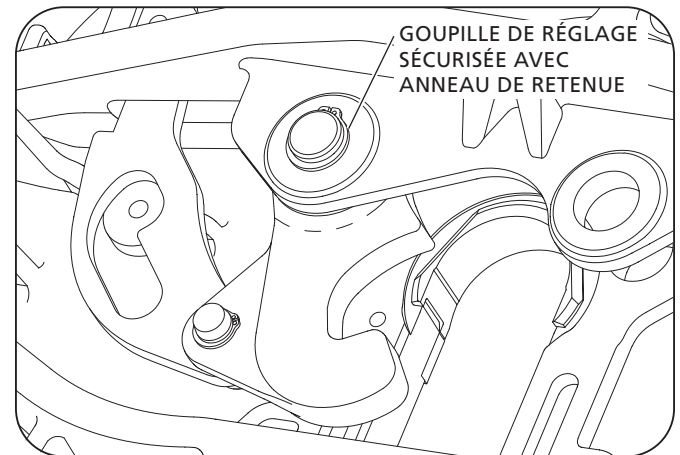
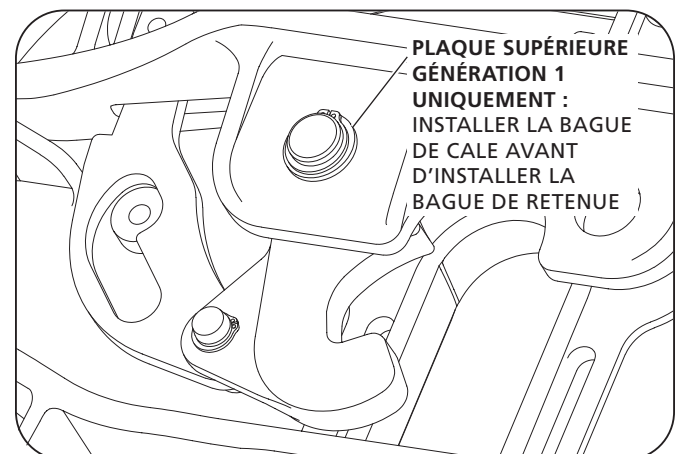
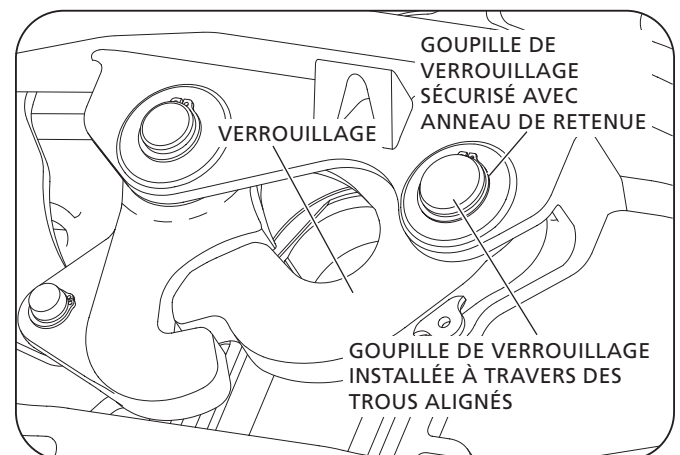
Figure 25



- Lubrifiez la goupille de réglage, la goupille de verrouillage et le verrou (**Figure 26**).
- Insérez la goupille de réglage depuis la face supérieure de la sellette d'attelage afin qu'elle s'aligne avec la première encoche de réglage (**Figure 27**).
- Installez l'anneau de retenue de 1-1/8" (28,6 mm) de diamètre pour fixer la goupille de réglage (**Figure 28**).

Pour un **Génération 1** plaque supérieure de sellette d'attelage, installez d'abord une bague de cale avant d'installer la bague de retenue (**Figure 29**).

- Positionnez le verrou de manière à ce que le trou soit aligné avec le trou du moulage et insérez la goupille de verrouillage depuis la face supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 30**).
- Fixez la goupille de verrouillage avec l'anneau de retenue de 1-3/8" (34,9 mm) de diamètre (**Figure 30**).

**Figure 26**

**Figure 27**

**Figure 28**

**Figure 29**

**Figure 30**


## 9. Installation du galet de chenille

Faire référence à **Figures 31 et 32** pour les étapes suivantes pour l'installation du galet de roulement à came :

### Pour les sellettes à sellette de génération 2 :

1. Manipulez la came de manière à ce que la fente du chemin de came se trouve au-dessus du bossage taraudé de la pièce moulée.
2. Lubrifiez **UNIQUEMENT** l'ÉPAULE du boulon à épaulement M12 x 1,75 mm avec Never-Seez.
3. Placez une rondelle de 5/8" ID x 2-5/8" OD (bords arrondis vers la came) et le galet de came sur le boulon à épaulement lubrifié.
4. Fixez l'ensemble en installant le boulon à épaulement dans la fente du chemin de came et dans le bossage taraudé de la pièce moulée. Serrez à 40-50 pi-lb (54-68 N•m).

### Pour les sellettes à sellette de génération 1 :

1. Manipulez la came de manière à ce que la fente du chemin de came se trouve au-dessus du bossage taraudé de la pièce moulée.
2. Placez une rondelle 1/2" ID x 2-1/4" OD (bords arrondis vers la came) entre la came et le bossage du moulage.
3. Lubrifiez l'ÉPAULE **UNIQUEMENT** du boulon à épaulement 1/2"-20 avec Never-Seez.
4. Placez une rondelle de 5/8" ID x 2-5/8" OD (bords arrondis vers la came) et le galet de came sur le boulon à épaulement lubrifié.
5. Fixez l'ensemble en installant le boulon à épaulement à travers la fente du chemin de came et la rondelle 1/2" ID x 2-1/4" OD et dans le bossage taraudé du moulage. Serrez à 40-50 pi-lb (54-68 N•m).

Figure 31

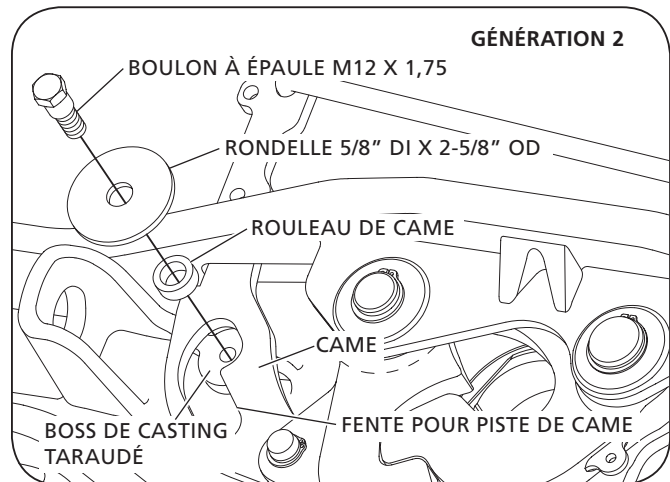
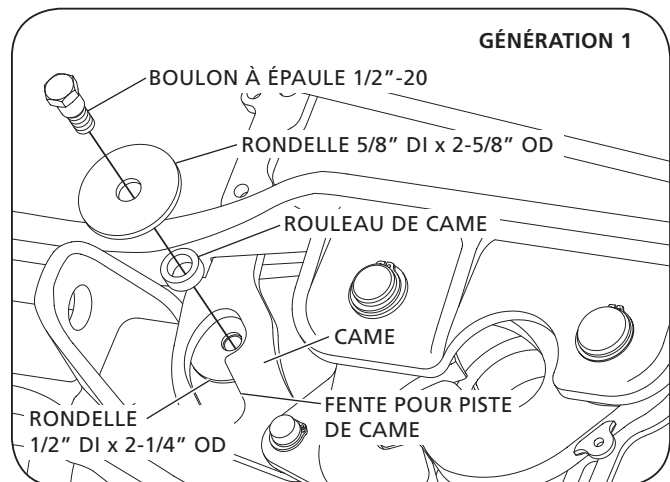


Figure 32





## 10. Installation des ressorts

1. Standard (libération sans air) : accrochez une extrémité des ressorts d'extension de la poignée (ressort de plus petit diamètre à l'intérieur du ressort de plus grand diamètre) sur la poignée et l'autre extrémité sur la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 33**). Assurez-vous que les extrémités du crochet à ressort sont tournées vers la plaque supérieure de la sellette d'attelage.

Libération d'air : Installation des ressorts d'extension de la poignée de libération d'air déjà terminée selon les étapes décrites dans la section 7.

2. **Pour les sellettes à sellette de génération 2 :** Connectez une extrémité du ressort d'extension de came dans le dernier trou de la came et l'autre extrémité à la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 34**). Assurez-vous que l'extrémité du crochet à ressort fixée à la came est orientée à l'opposé de la plaque supérieure de la sellette d'attelage.

**Pour les sellettes à sellette de génération 1 :** Faites passer le ressort d'extension de la came à travers la fente de la nervure de la plaque supérieure (**Figure 35**). Connectez une extrémité du ressort d'extension de came dans le deuxième trou de la came et l'autre extrémité à la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 35**). Assurez-vous que l'extrémité du crochet à ressort fixée à la came est orientée à l'opposé de la plaque supérieure de la sellette d'attelage.

3. Installez le ressort d'extension du verrou en accrochant une extrémité au trou sur la serrure et l'autre extrémité à la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 36**). Assurez-vous que l'extrémité du crochet à ressort fixée au verrou est orientée à l'opposé de la plaque supérieure de la sellette d'attelage.

Figure 33

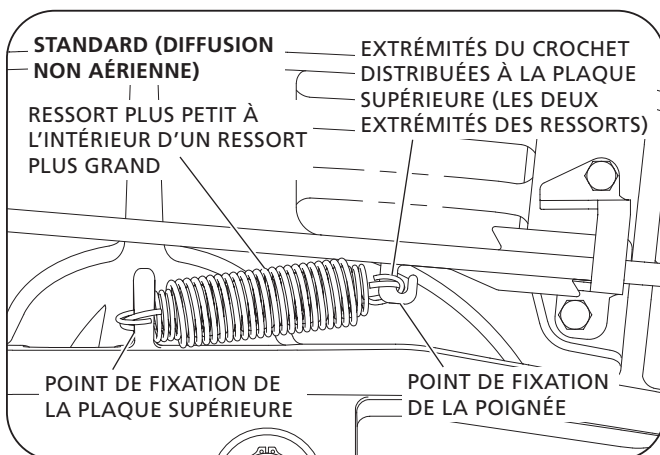


Figure 34

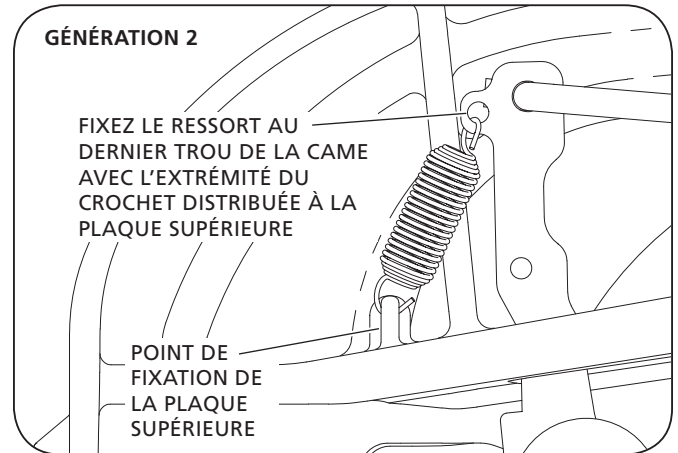


Figure 35

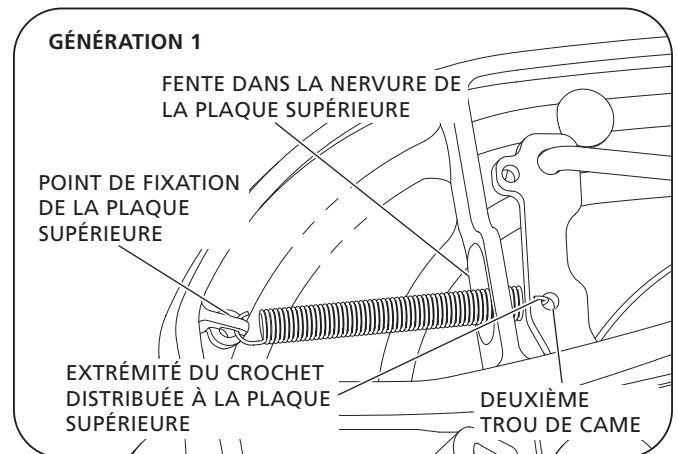
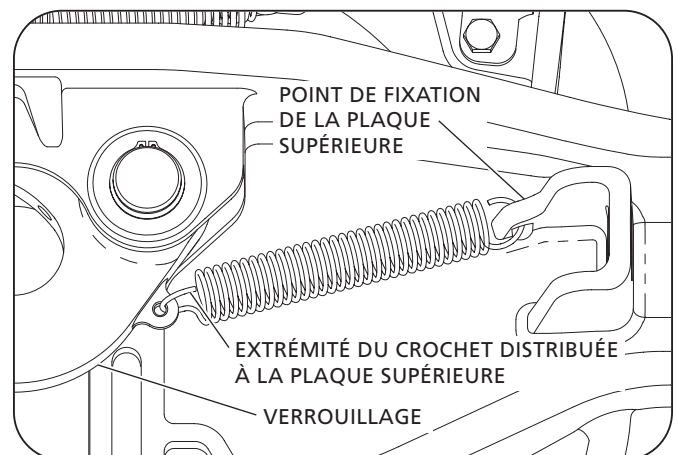


Figure 36



## 11. Inspection des coussins Upshock, des inserts de poche et des supports

Pour déterminer si les coussins de choc, les inserts de poche et/ou les supports doivent être remplacés, soulevez l'oreille de pivot de la plaque supérieure de la sellette d'attelage à l'aide d'une petite barre (**Figure 37**). S'il y a plus de 1/4" (6,4 mm) de mouvement vertical libre, la plaque supérieure doit être retirée pour une inspection plus approfondie. (Reportez-vous à la section 4 pour les instructions de retrait de la plaque supérieure.)

### Coussins anti-choc :

#### 1. Coussin standard (**Figure 38**) :

Remplacer si :

- Le trou est allongé à plus de 1-3/8" (34,9 mm).
- Les coussins anti-choc sont fissurés, coupés ou gravement endommagés.

#### 2. Coussin de style ILS (**Figure 39**) :

Remplacer si :

- Le trou est allongé à plus de 1-1/2" (38,1 mm).
- Les coussins anti-choc sont fissurés, coupés ou gravement endommagés.

Figure 37

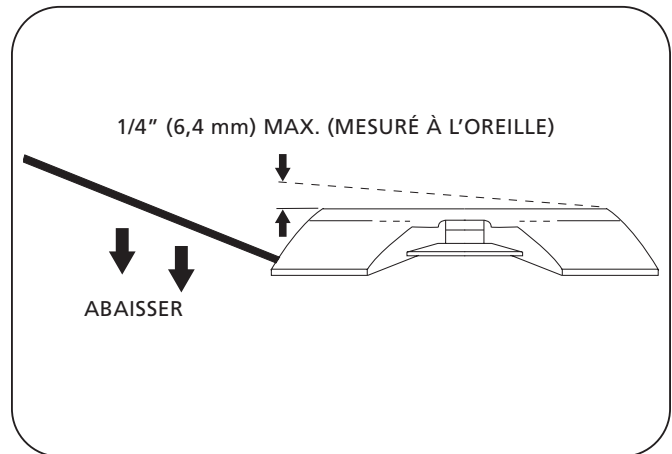


Figure 38

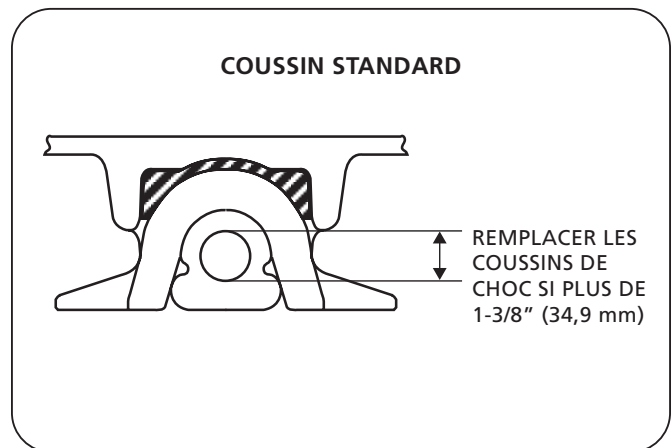
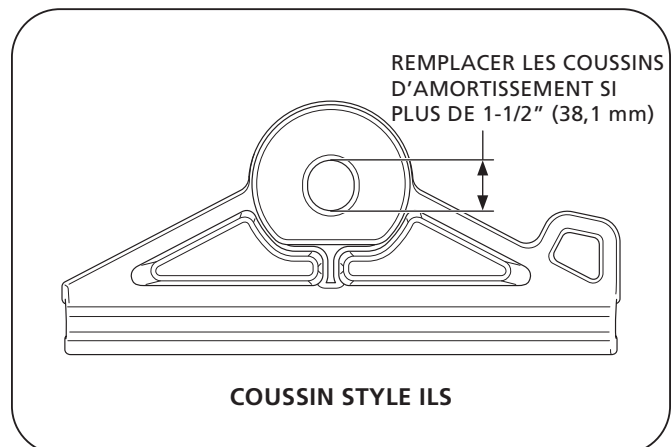


Figure 39



## Inserts de poche (Figure 40) :

Remplacer si :

- L'épaisseur de l'insert de poche est de 1/16" (1,6 mm) ou moins.
- Les inserts de poche sont gravement ébréchés, fissurés ou creusés.

## Supports :

### 1. Support standard (Figure 41) et support de style ILS (Figure 42) :

Remplacer si :

- L'épaisseur du capuchon du support en haut est inférieure à 3/8" (9,5 mm) lorsqu'elle est mesurée à environ 1/4" (6,4 mm) du bord.
- Les supports sont creusés, fissurés ou gravement endommagés.

Figure 40

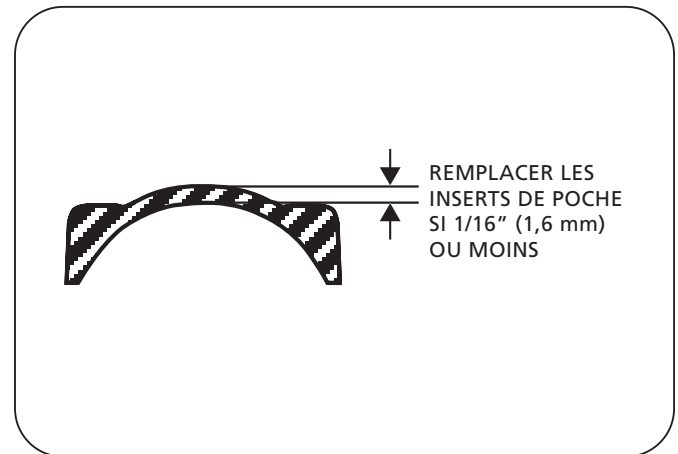


Figure 41

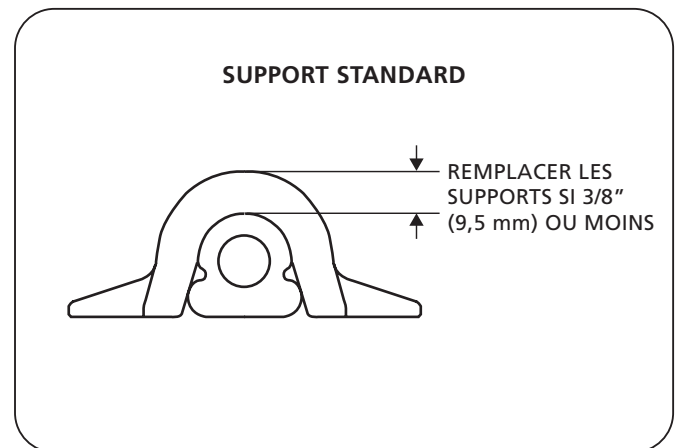
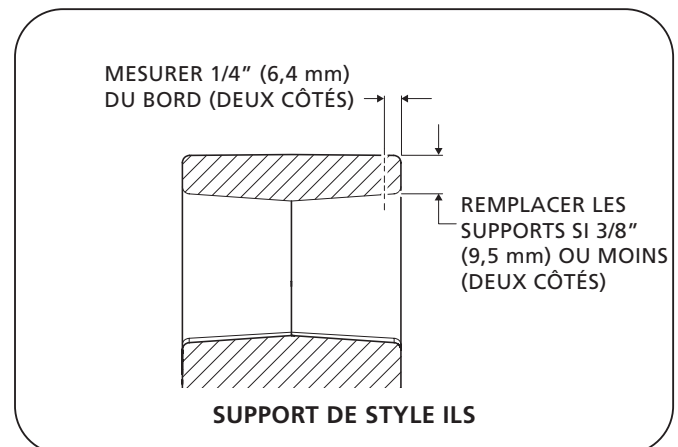


Figure 42

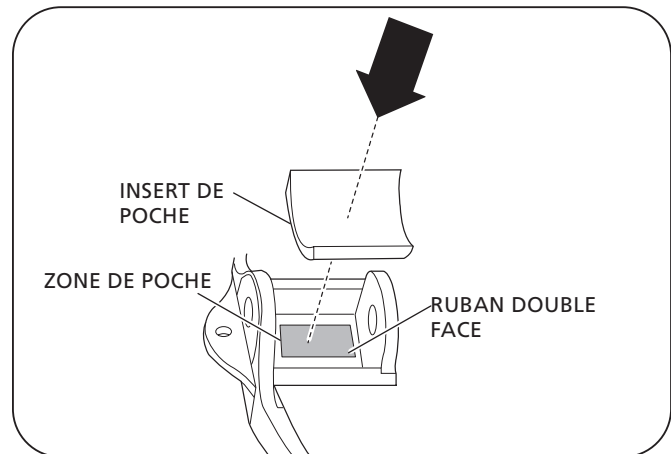


## 12. Installation de la plaque supérieure

1. Si les inserts de poche sont délogés du moulage de la sellette d'attelage, nettoyez les zones de poche du moulage et appliquez une bande de ruban adhésif double face au fond de chaque poche. Installez les inserts de poche en les appuyant fermement dans les zones de poche (**Figure 43**).
2. Utiliser un appareil de levage capable de soulever 500 lb. (227 kg), installez la plaque supérieure de sellette d'attelage sur sa base de montage.

**REMARQUE :** Suivez les instructions publiées par le fabricant de l'appareil de levage pour le bon fonctionnement de l'appareil de levage.

Figure 43



3. **Pour les sellettes à sellette de génération 2 :** Installez les goupilles de support à travers le moulage de la plaque supérieure de sellette d'attelage et la base de montage et fixez-les en installant les deux (2) vis à tête hexagonale M10 x 1,5 x 18 mm à travers chaque plaque de goupille de support (**Figure 44**). Serrez les vis à tête hexagonale à un couple de 20 à 25 pi-lb. (27-34 N•m).

**Pour les sellettes à sellette de génération 1 :** Installez les goupilles de support à travers le moulage de la plaque supérieure de la sellette d'attelage et la base de montage et fixez-les en installant le matériel de rétention des goupilles de support (vis à tête hexagonale 1/2"-20 x 1-1/4" et écrous de blocage 1/2"-20) à travers chaque oreille de la plaque supérieure (**Figure 45**). Serrez les vis à tête hexagonale à un couple de 50 à 60 pi-lb. (68-81 N•m).

Figure 44

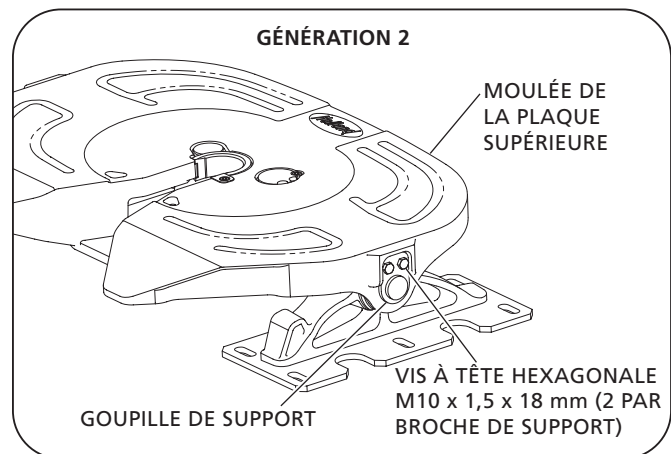
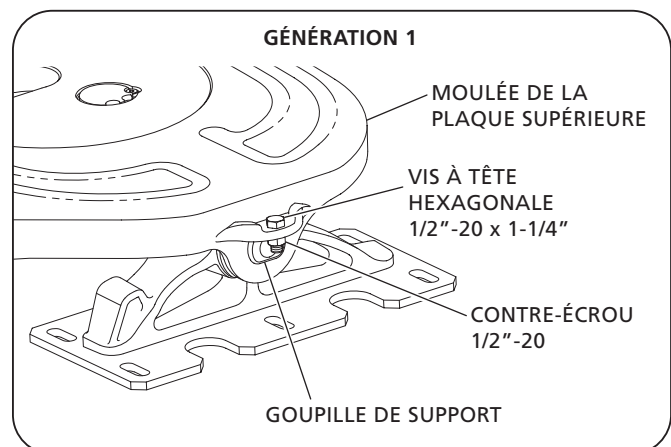


Figure 45



### 13. Réglage de la sellette d'attelage

#### ⚠ AVERTISSEMENT

Le fait de ne pas maintenir un réglage correct de la sellette d'attelage pourrait entraîner une perte de contrôle du véhicule qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

**REMARQUE :** Pour obtenir un réglage correct de la sellette d'attelage, SAF-HOLLAND recommande l'utilisation du testeur de verrouillage HOLLAND, pièce n° TF-TLN-5001, disponible auprès d'un distributeur HOLLAND local.

1. Si la sellette d'attelage est verrouillée, faites glisser la poignée de déverrouillage vers la gauche, tirez-la complètement et accrochez le loquet de la poignée sur le support de la fenêtre de la poignée ou sur la fenêtre nervurée de la pièce moulée de la plaque supérieure afin que la poignée soit retenue à l'air libre. position (**Figure 46**). Si équipé d'une libération d'air, activez la valve de libération d'air de la sellette d'attelage jusqu'à ce que le mécanisme de verrouillage s'ouvre et se verrouille en place.
2. Réglez le testeur de verrouillage sur la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 47**).
3. Appuyez et faites pivoter le crochet « J » sur le testeur de verrouillage pour le fixer sous la jupe avant de la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 47**).
4. Pour verrouiller la sellette d'attelage, tournez la poignée du testeur de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le verrou se ferme autour du pivot d'attelage (**Figure 48**).
5. Faites glisser le testeur de serrure vers l'avant et vers l'arrière dans la serrure fermée pour vérifier le jeu libre entre la serrure et le pivot d'attelage. Assurez-vous que l'outil reste plat avec un contact complet sur la plaque supérieure de la sellette d'attelage. Utilisez un calibre à goupille pour mesurer le jeu libre entre le verrou avant de la sellette d'attelage et le pivot d'attelage. Si le jeu libre dépasse 0,080" (2,03 mm), réglez le mécanisme de verrouillage (**Figure 48**).

Figure 46

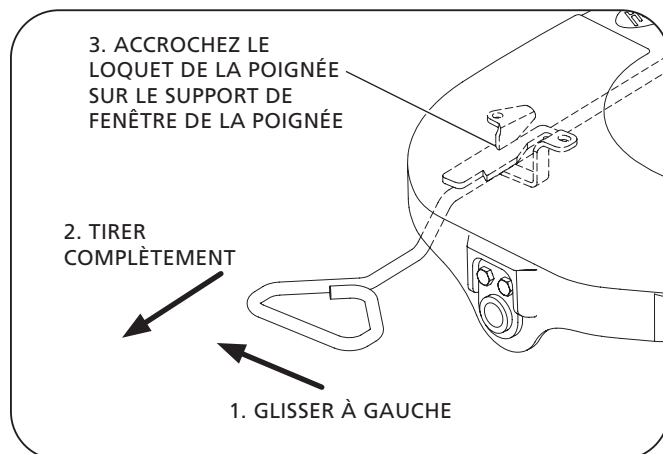


Figure 47

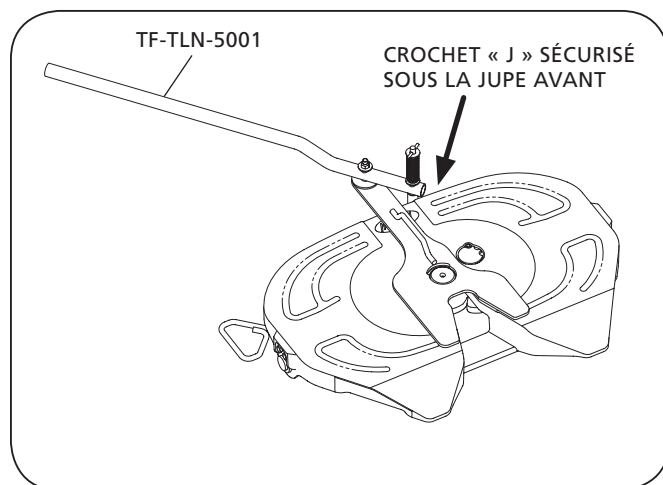
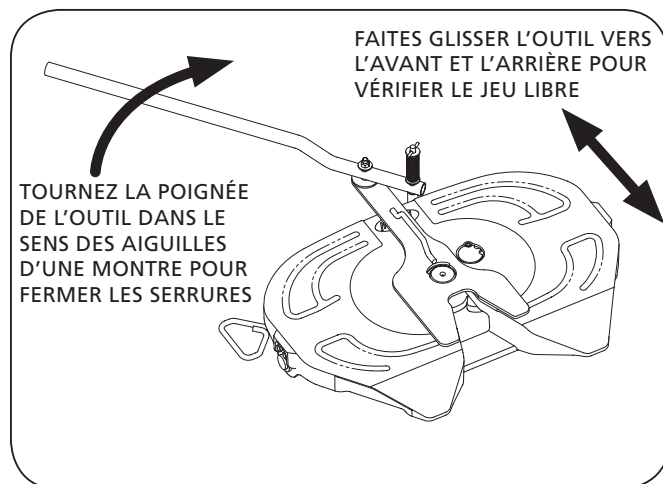


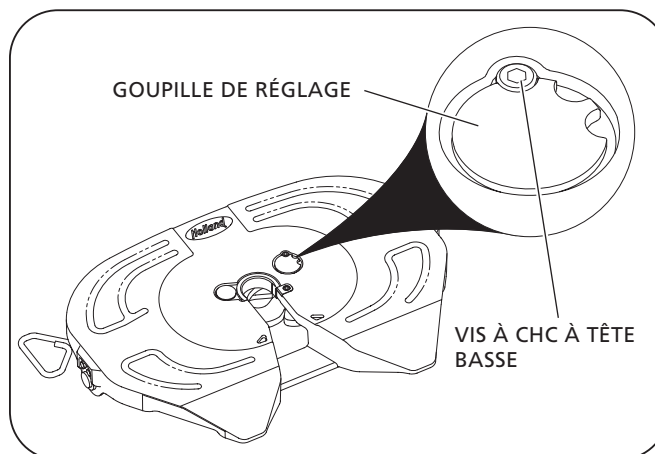
Figure 48



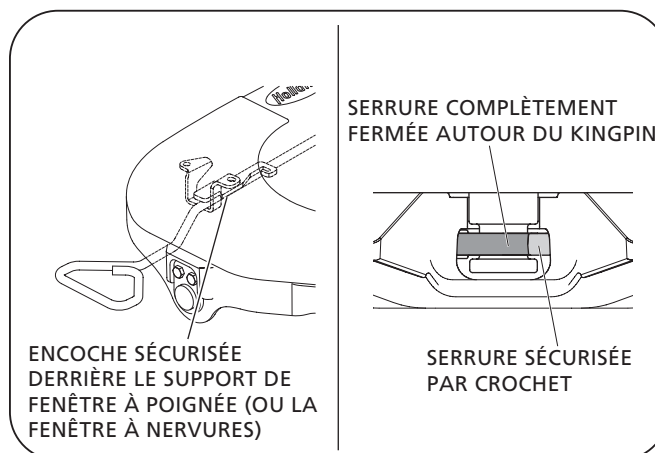
6. Pour régler le verrou, retirez la vis à tête creuse à tête basse et tournez la goupille de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'encoche suivante s'aligne avec le trou taraudé. Réinstallez la vis à tête creuse à tête basse. Ajustez un seul cran à la fois (**Figure 49**).
7. Vérifiez le bon réglage en verrouillant et déverrouillant la sellette d'attelage au moins deux (2) fois avec le testeur de verrouillage. Vérifiez que la sellette d'attelage est bien verrouillée (**Figure 50**).

**REMARQUE :** Pour déverrouiller la sellette d'attelage, faites glisser la poignée de déverrouillage vers la gauche, tirez-la complètement vers l'extérieur et accrochez le loquet de la poignée sur le support de la fenêtre de la poignée ou sur la fenêtre nervurée de la pièce moulée de la plaque supérieure afin que la poignée soit retenue en position ouverte (**Figure 46**).

**Figure 49**

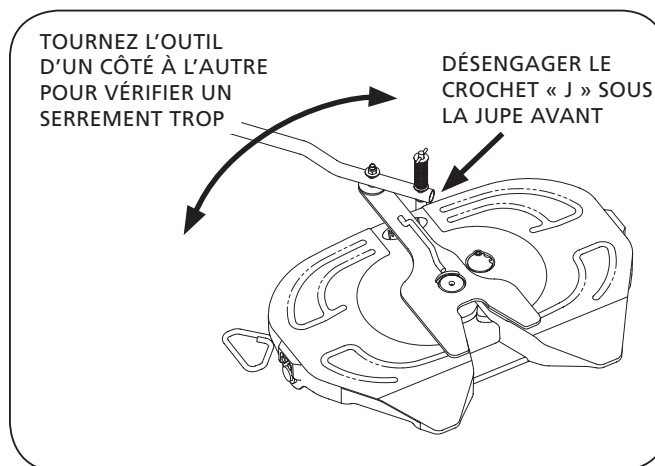


**Figure 50**



8. Dégagez le crochet « J » sous la jupe avant de la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 51**).
9. Faites pivoter le testeur de verrouillage d'un côté à l'autre pour vous assurer que le verrou n'est pas trop serré. Le verrou ne doit pas saisir le pivot d'attelage et l'outil doit tourner librement (**Figure 51**).
10. Vérifiez à nouveau le jeu libre dans le verrou en faisant glisser le testeur de verrouillage vers l'avant et vers l'arrière à l'aide d'une jauge à goupille pour mesurer le jeu libre entre le verrou avant de la sellette d'attelage et le pivot d'attelage (**Figure 48**). Le jeu libre doit être d'au moins 0,040" (1,02 mm). Si le jeu libre dépasse toujours 0,080" (2,03 mm) dans le verrou, répétez la procédure et ajustez une encoche supplémentaire.
11. Faites glisser la poignée de déverrouillage vers la gauche, tirez-la complètement vers l'extérieur et accrochez le loquet de la poignée sur le support de la fenêtre de la poignée ou sur la fenêtre nervurée de la pièce moulée de la plaque supérieure afin que la poignée soit retenue en position ouverte (**Figure 46**).
12. Appuyez et faites pivoter le crochet « J » sur le testeur de

**Figure 51**



verrouillage pour le fixer sous la jupe avant de la plaque supérieure de la sellette d'attelage (**Figure 52**).

13. Tirez la poignée du testeur de verrouillage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour libérer le pivot d'attelage (**Figure 53**).
14. Dégagez le crochet « J » sous la jupe avant de la plaque supérieure de la sellette d'attelage et retirez le testeur de verrouillage (**Figure 53**).

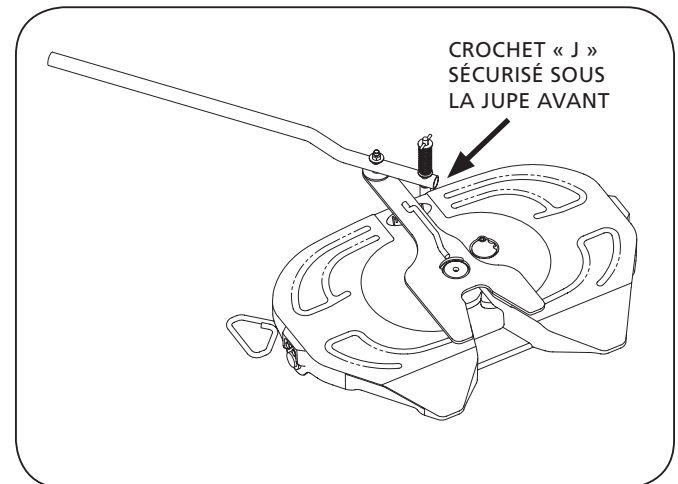
**REMARQUE :** S'il y a encore un jeu excessif dans la serrure avec la goupille de réglage sur la dernière (troisième) encoche, la sellette d'attelage DOIT être reconstruite à l'aide du kit d'entretien SAF-HOLLAND approprié.

**IMPORTANT :** Avant d'utiliser votre sellette d'attelage, vous DEVEZ vérifier qu'elle fonctionne correctement.

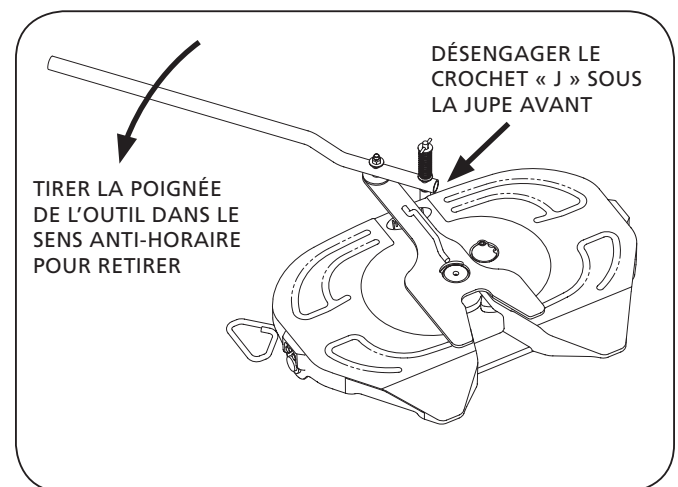
**⚠ AVERTISSEMENT**

Ne pas vérifier que la sellette d'attelage fonctionne correctement pourrait entraîner une perte de contrôle du véhicule qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

**Figure 52**



**Figure 53**





Des kits de reconstruction de sellette d'attelage aux kits de réparation de bagues de suspension, les pièces d'origine SAF-HOLLAND sont des composants de même qualité que ceux utilisés dans l'assemblage de composants d'origine.

Les pièces d'origine SAF-HOLLAND sont testées et conçues pour offrir des performances et une durabilité maximales. Les pièces compatibles, similaires ou, pire encore, contrefaites ne feront que limiter le potentiel de performance et pourraient éventuellement annuler la garantie de SAF-HOLLAND. Assurez-vous toujours de spécifier les pièces d'origine SAF-HOLLAND lors de l'entretien de votre produit SAF-HOLLAND.

**SAF-HOLLAND USA • 888.396.6501 • Fax 800.356.3929**  
[www.safholland.us](http://www.safholland.us)

**SAF-HOLLAND CANADA • 519.537.3494 • Fax 800.565.7753**  
**CANADA DE L'OUEST • 604.574.7491 • Fax 604.574.0244**  
[www.safholland.ca](http://www.safholland.ca)

**SAF-HOLLAND MEXIQUE • 52.55.5362.8743 • Fax 52.55.5362.8743**  
[www.safholland.com.mx](http://www.safholland.com.mx)

[info@safholland.com](mailto:info@safholland.com)