

Anzugsverfahren für verstellbare Federlagererschraubung Tightening instructions for adjustable pivot bolt

Achtung:

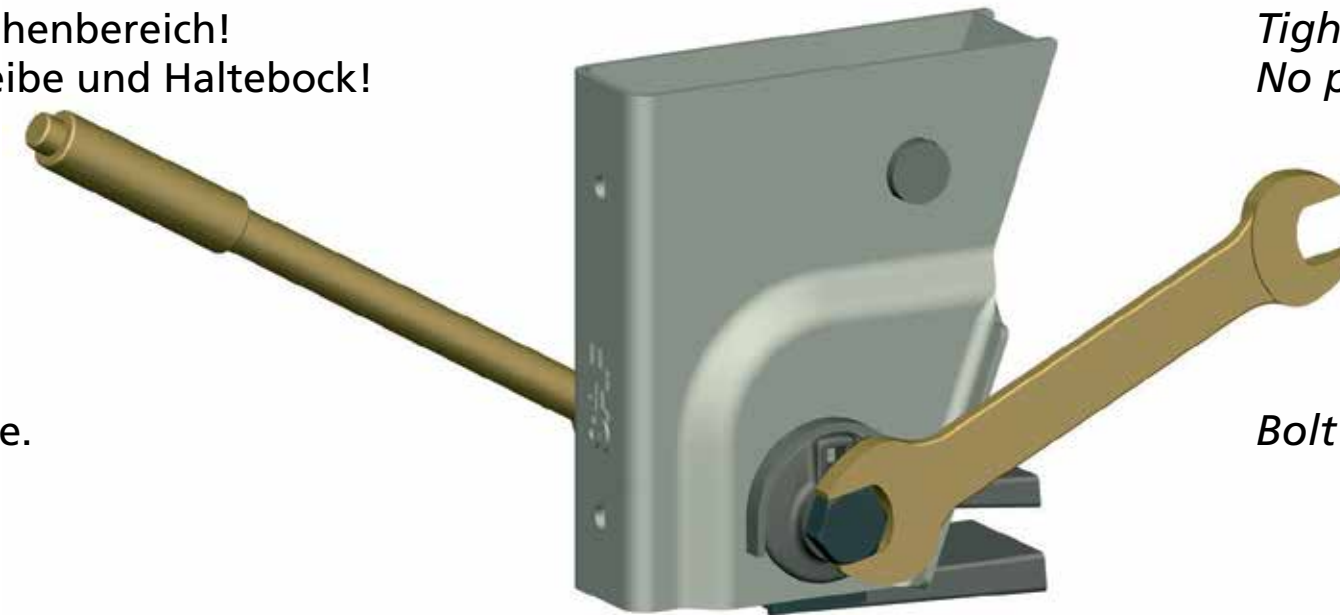
Verschraubung immer im vorgeschriebenen Fahrhöhenbereich!
Keine Farbrückstände zwischen Exzenter/Druckscheibe und Haltebock!

Attention:

Tightening always within the specified ride height range!
No paint residues between eccentric/thrust washer and hanger!

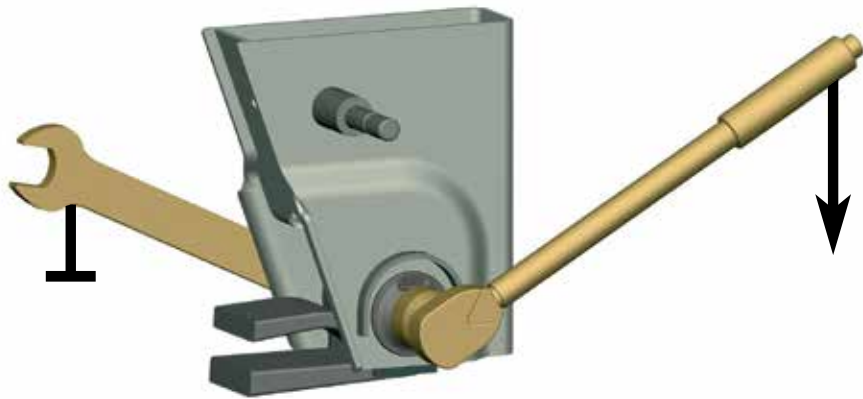
Schraubenkopf immer auf Seite der Exzentrerscheibe.

Bolt head always on the eccentric washer side.



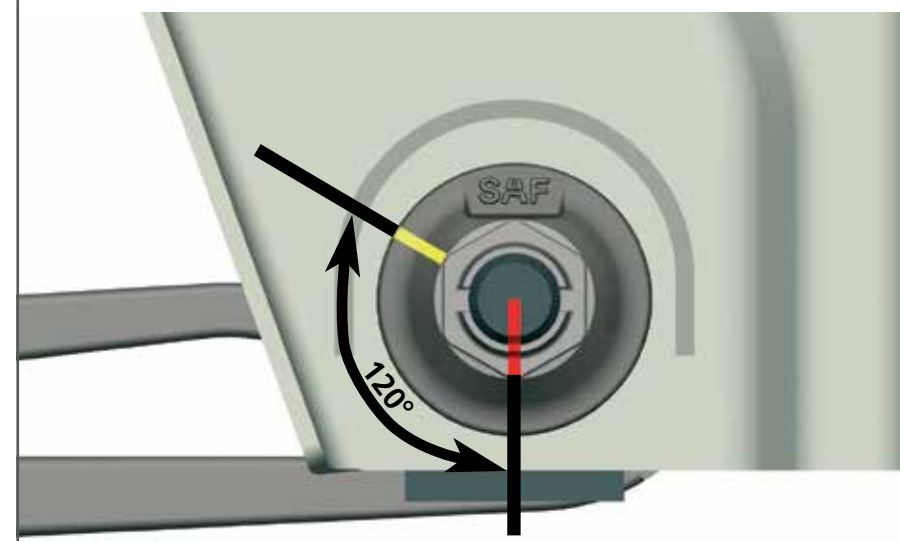
Voranzug 400 Nm
Drehmomentschlüssel verwenden

Pretightening: 400 Nm
Use Torque wrench



Markierung für Winkelanzug

Marking for angle tightening



Winkelanzug 120°
Schlagschrauber verwenden oder Hebel auf 2,5 m verlängern.

Angle tightening: 120°
Use impact wrench or extend lever to 2.5 m



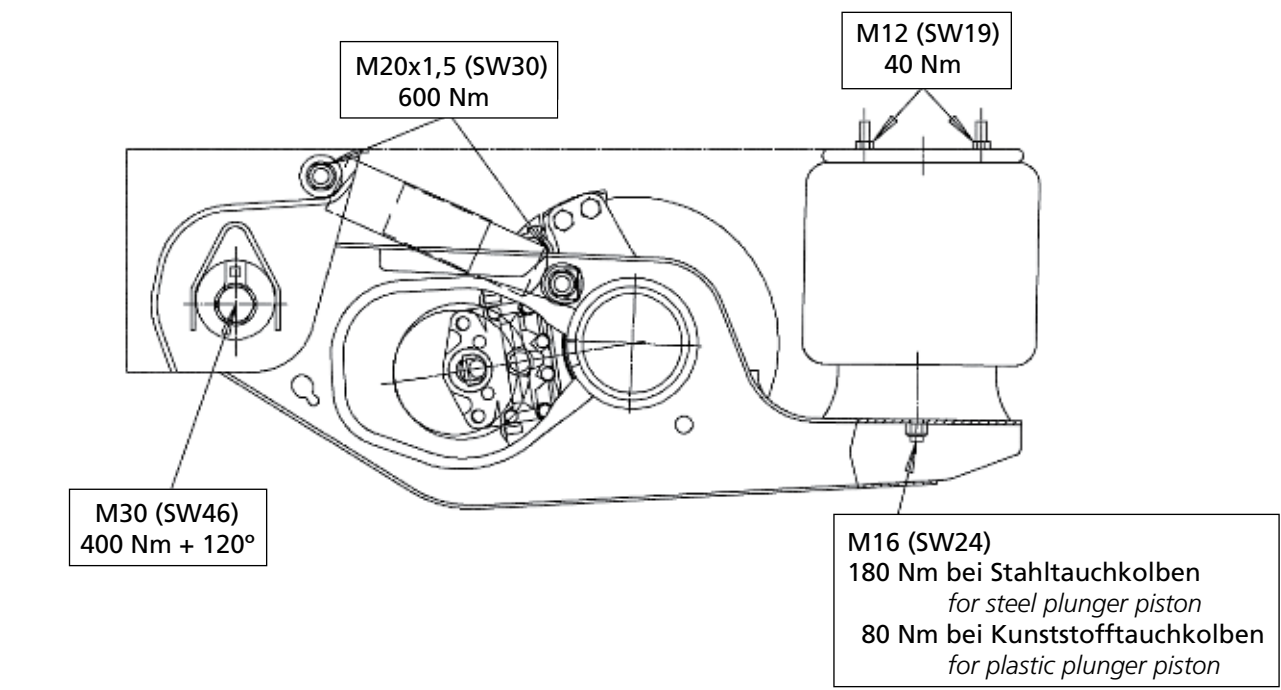
Sichtprüfung

Visual inspection

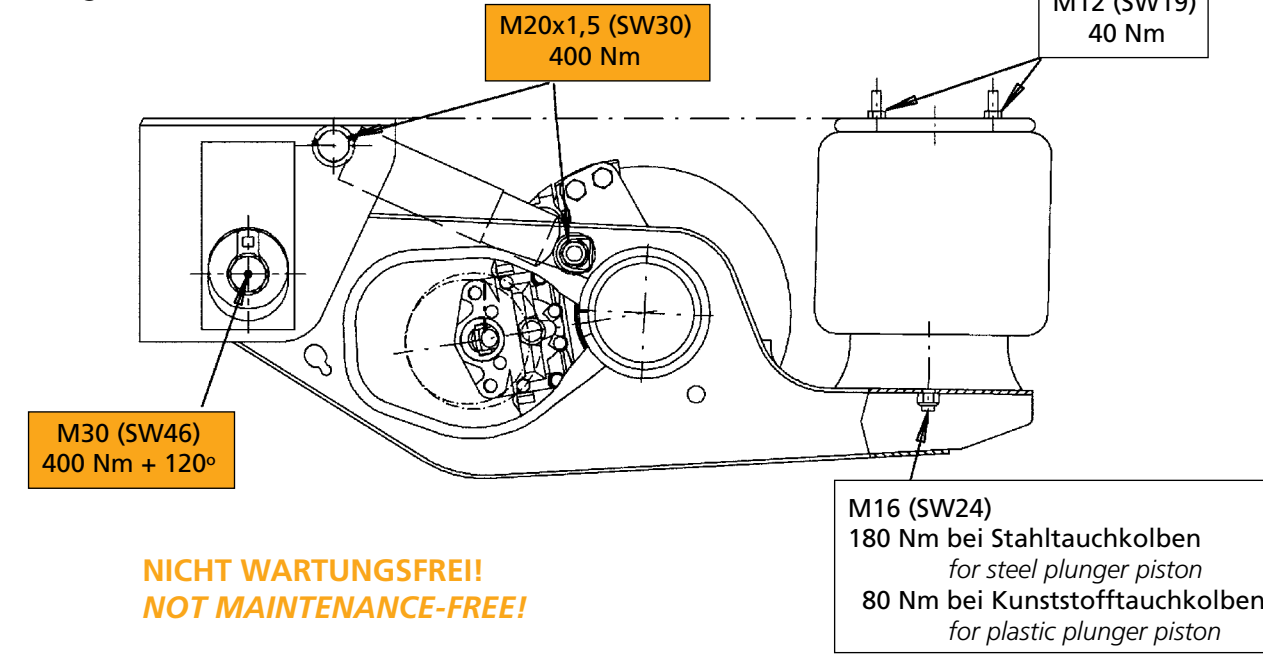


Anzugsdrehmomente für SAF Luftfederaggregate Tightening torques for SAF air suspension systems

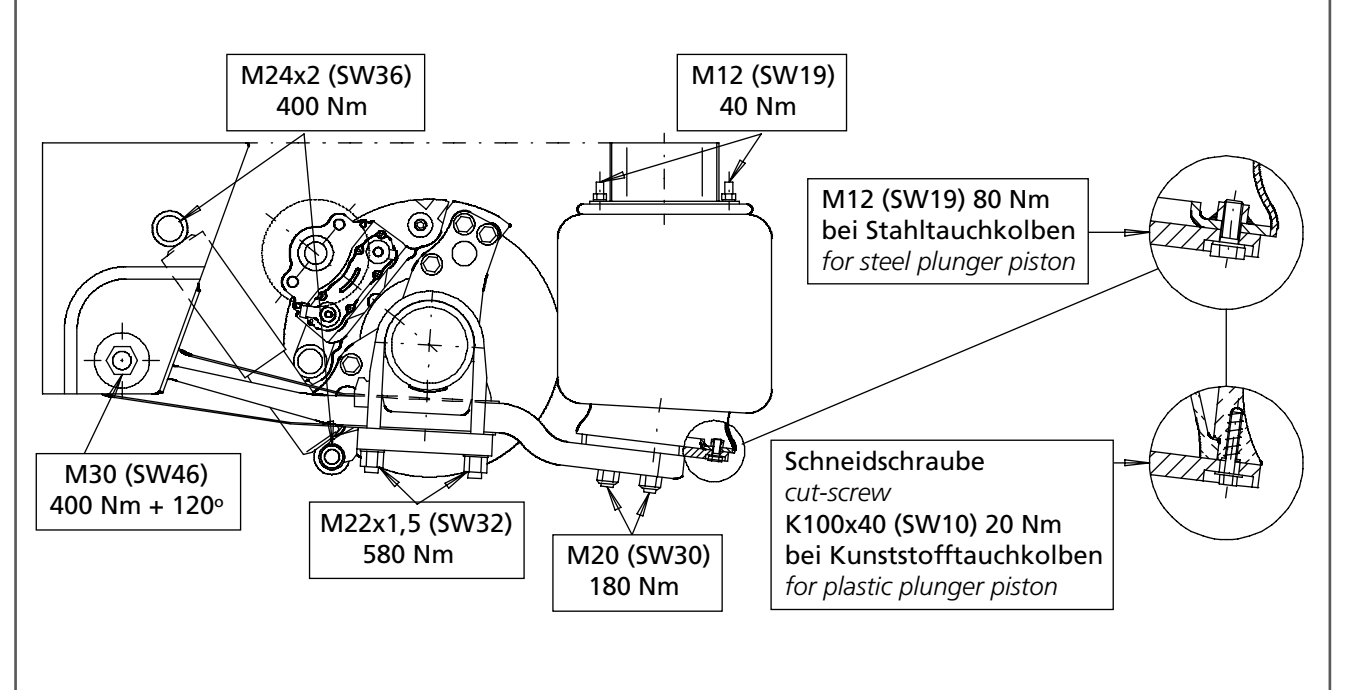
Anziehdrehmomente SAF INTRA mit Stahlhaltebock
Tightening torques SAF INTRA with steel hanger bracket



Anziehdrehmomente SAF INTRA mit Aluhaltebock und Edelstahlhaltebock
Tightening torques SAF INTRA with aluminium hanger bracket and stainless steel hanger bracket



Anziehdrehmomente SAF MODUL
Tightening torques SAF MODUL



Achtung!

- Gewinde dürfen weder geölt noch geschmiert werden!
- Federlagerung für Stahlhaltebock wartungsfrei.

- Wartungsintervalle für Aluhaltebock und Edelstahlhaltebock: erstmals nach 500 km prüfen, weitere Prüfung alle 10.000 km oder 6 Monate
- Federlagerung: Prüfmoment 1.200 Nm
- Stoßdämpferbefestigung: Prüfmoment 400 Nm

Attention!

- Threads not to be oiled or greased!
- Pivot bolt on steel hanger brackets maintenance-free.

- Service intervals for aluminium hanger brackets and stainless steel hanger brackets: first check after 500 km, further check after every 10,000 km or 6 months
- Spring eye bolt: Inspection torque 1,200 Nm
- Shock absorber bolt: Inspection torque 400 Nm